

BIESSE AKRON 1400

Canteadoras monolaterales automáticas



Cuando competitividad
significa ampliar la
producción propia



Made **In** Biesse

El mercado exige

un cambio en los procesos de producción que permita **aceptar el mayor número de pedidos posible**.

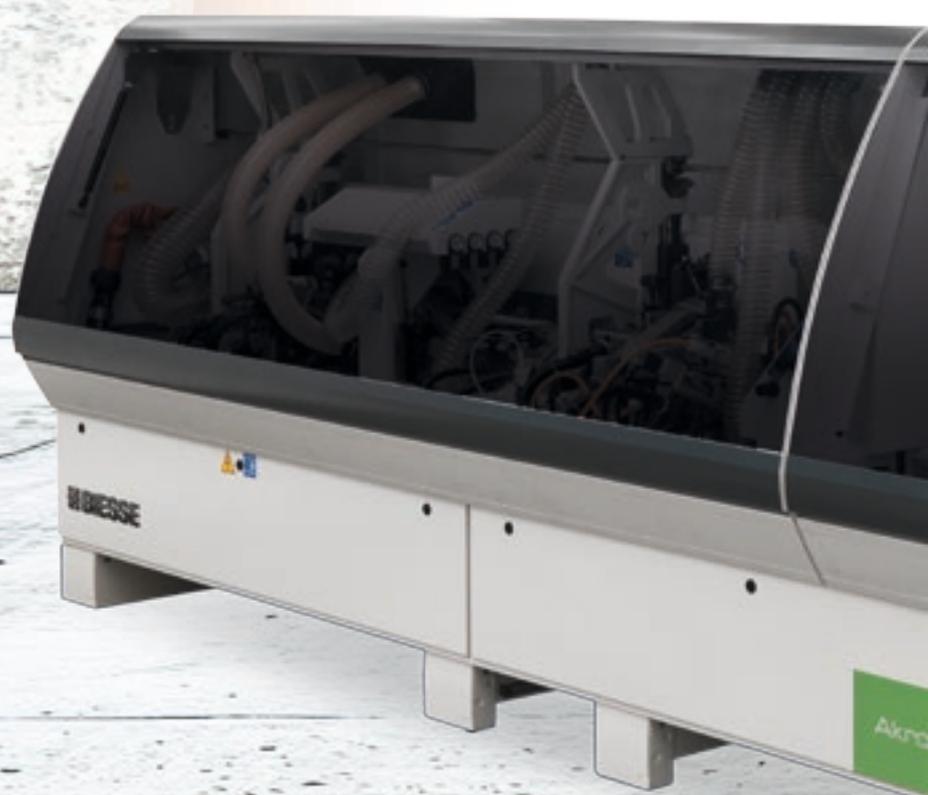
Todo ello manteniendo **altos niveles de calidad**, la personalización de los productos manufacturados, con **plazos de entrega reducidos y seguros** y satisfaciendo las exigencias de los arquitectos más creativos.

Biesse responde

con **soluciones tecnológicas** que revalorizan y respaldan la habilidad técnica y el conocimiento de los procesos y los materiales. **Akron 1400** es la gama de canteadoras monolaterales para la aplicación de bordes en rollo y tiras. Grupos operadores compactos diseñados para simplificar las operaciones de puesta a punto, disponibles en configuraciones según las exigencias de trabajos.

- ✓ **Fabricada según las necesidades de mecanizado.**
- ✓ **Tecnología de última generación para obtener altas prestaciones.**
- ✓ **Acabado perfecto de cualquier tipo de mecanizado.**
- ✓ **Máxima calidad del producto acabado.**

Para el crecimiento
actual y futuro



AKRON 1400

Canteadoras monolaterales automáticas

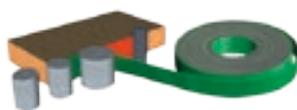


Fabricada según las necesidades de mecanizado

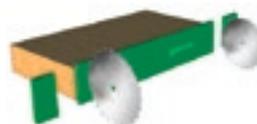
Las canteadoras Biesse son las únicas del mercado fabricadas según el tipo de mecanizado que deben realizar y modificables posteriormente para responder a nuevas necesidades de producción.



Grupo Rectificador.



Grupo Encolador.



Grupo Encabezador.



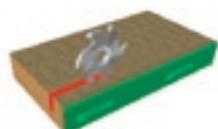
Grupo Rebordeador.



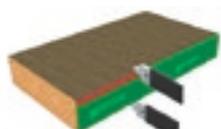
Grupo Espigador.



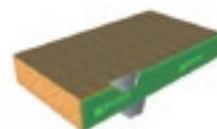
Grupo Redondeador.



Grupo Fresador.



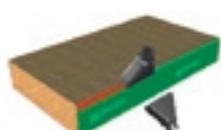
Grupo Raspador de canto.



Grupo Raspador de Cola.



Cepillos.



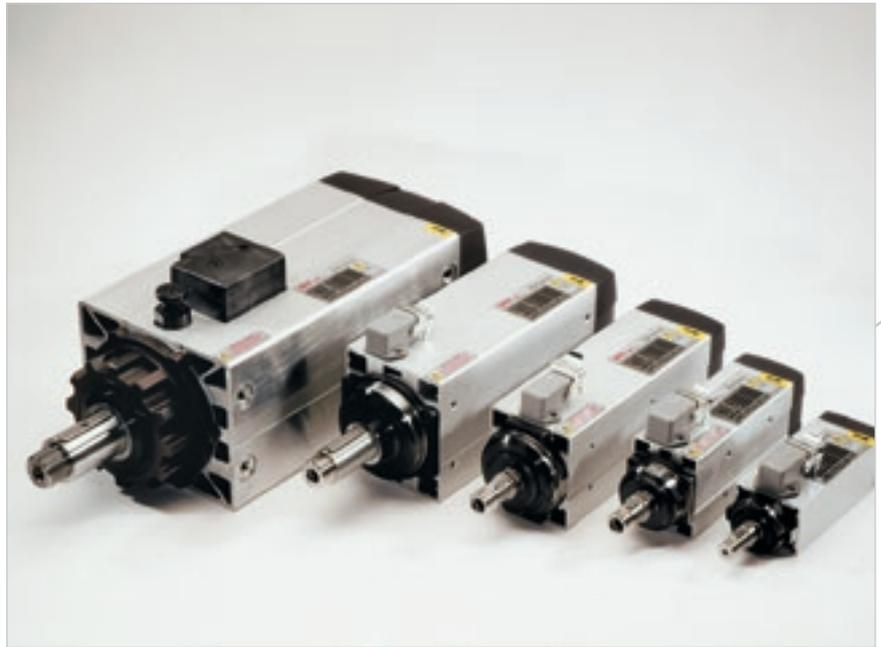
Secador.

Tecnología de última generación para obtener altas prestaciones

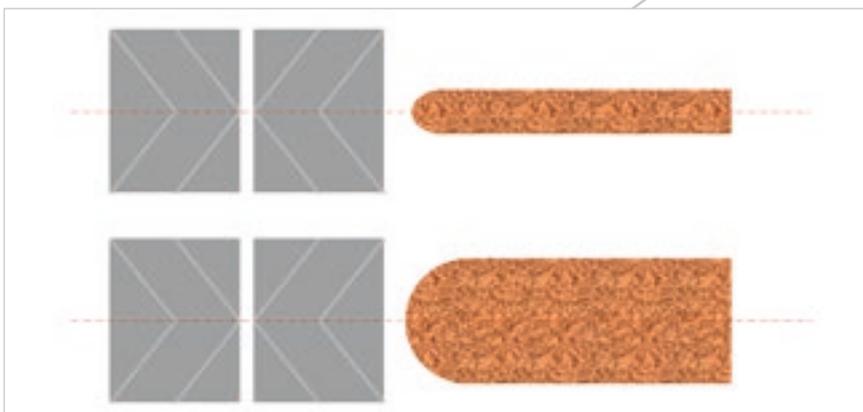
Un equipo dedicado a Investigación y Desarrollo diseña soluciones de última generación para satisfacer la demanda del mercado y para ofrecer una tecnología de vanguardia, fiable y de gran calidad.



Acabado perfecto gracias al **Grupo Rectificador** de 2 motores con accionamiento automático.



Akron monta de serie en todas las máquinas solo **electromandriles de la serie exclusiva Rotax**. Se trata de electromandriles de altísima calidad, diseñados y realizados por HSD, empresa líder en el sector, que garantizan potencias elevadas, dimensiones compactas y altísimos niveles de calidad de acabado.



El dispositivo **Autoset** para Rectificadora, para el centrado automático de la herramienta con respecto al panel, mejora la calidad y reduce el tiempo de configuración.

Aplicación de bordes de cualquier dimensión



Grupo Encolador para la aplicación automática de bordes en rollo y tiras de 0,4 a 12 mm.



Dispositivo para la configuración automática del grupo en función del espesor del borde.



Prefundidor para cola EVA.

Solución para responder a todas las necesidades prioritarias de mecanizado.

- ✓ **Mayor cantidad de cola disponible.**
- ✓ **Fácil control del nivel de la cola.**



Prefundidor gPoD con funcionamiento "Pur on demand" para cola de poliuretano, para responder a las necesidades de mecanizado más complejas, gracias a su elevada capacidad de fusión.

Canteado invisible

AirForceSystem, disponible en las canteadoras Biesse, aprovecha el principio físico de la convección. Gracias a un sistema de aire caliente comprimido, el borde se suelda firmemente al panel, de modo que se garantiza la resistencia al agua y al calor y una excelente calidad de acabado estético que dura a lo largo del tiempo.

AIR FORCE SYSTEM

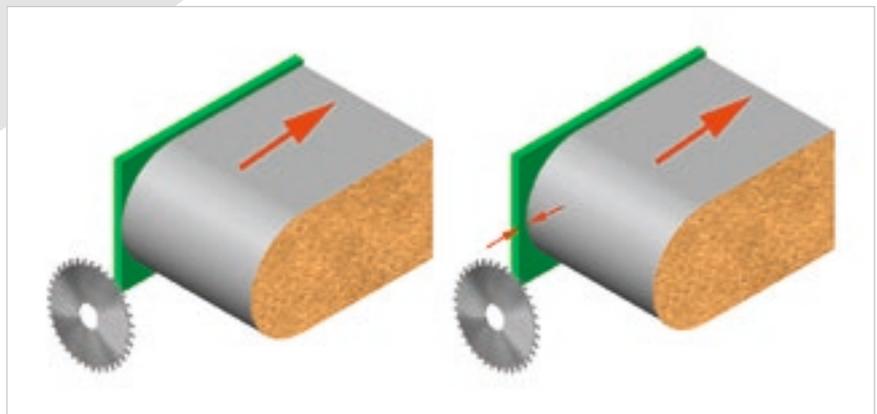
Ningún empalme, ningún hilo de cola, perfecta armonía de fusión con el panel.
Combinación perfecta de calidad Biesse y genio italiano.



Máxima precisión de mecanizado



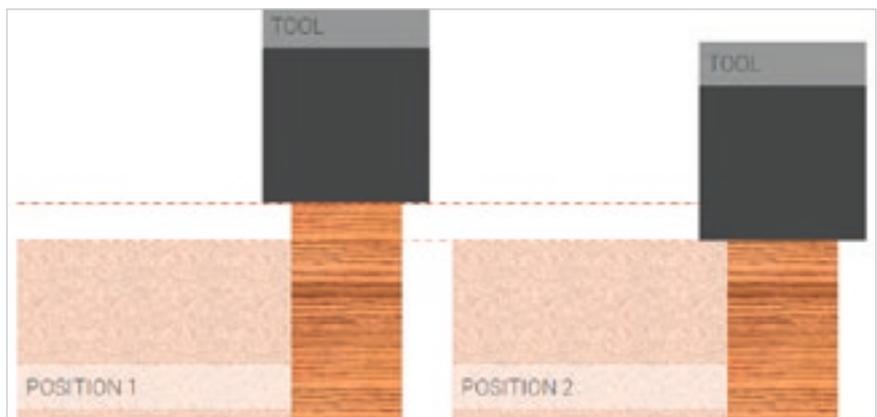
Fiabilidad y precisión de corte gracias al **Grupo Encabezador** dotado de dos motores con deslizamiento sobre 2 guías lineales, para eliminar la parte sobrante del borde en la cabeza y en la cola del panel.



El Grupo Encabezador incluye de serie el **Sistema Flex** que permite realizar de modo automático una regulación de la parte sobrante del borde.



El **Grupo Rebordeador Superpuesto** reduce la parte sobrante del borde en la parte superior e inferior del panel. Garantiza el acabado del bloque en una sola pasada.



Duo System es un dispositivo para el cambio automático entre función de desbaste y acabado.



Grupo Espigador para el recorte del borde, dotado de 2 motores de alta frecuencia y copiadores verticales / horizontales con disco giratorio.



Motor paso a paso

Todos los grupos operadores se pueden equipar con Ejes automáticos para el cambio de mecanizado. Dotados de motores con tolerancia de colocación de los ejes de 1/100, permiten la máxima precisión de mecanizado.



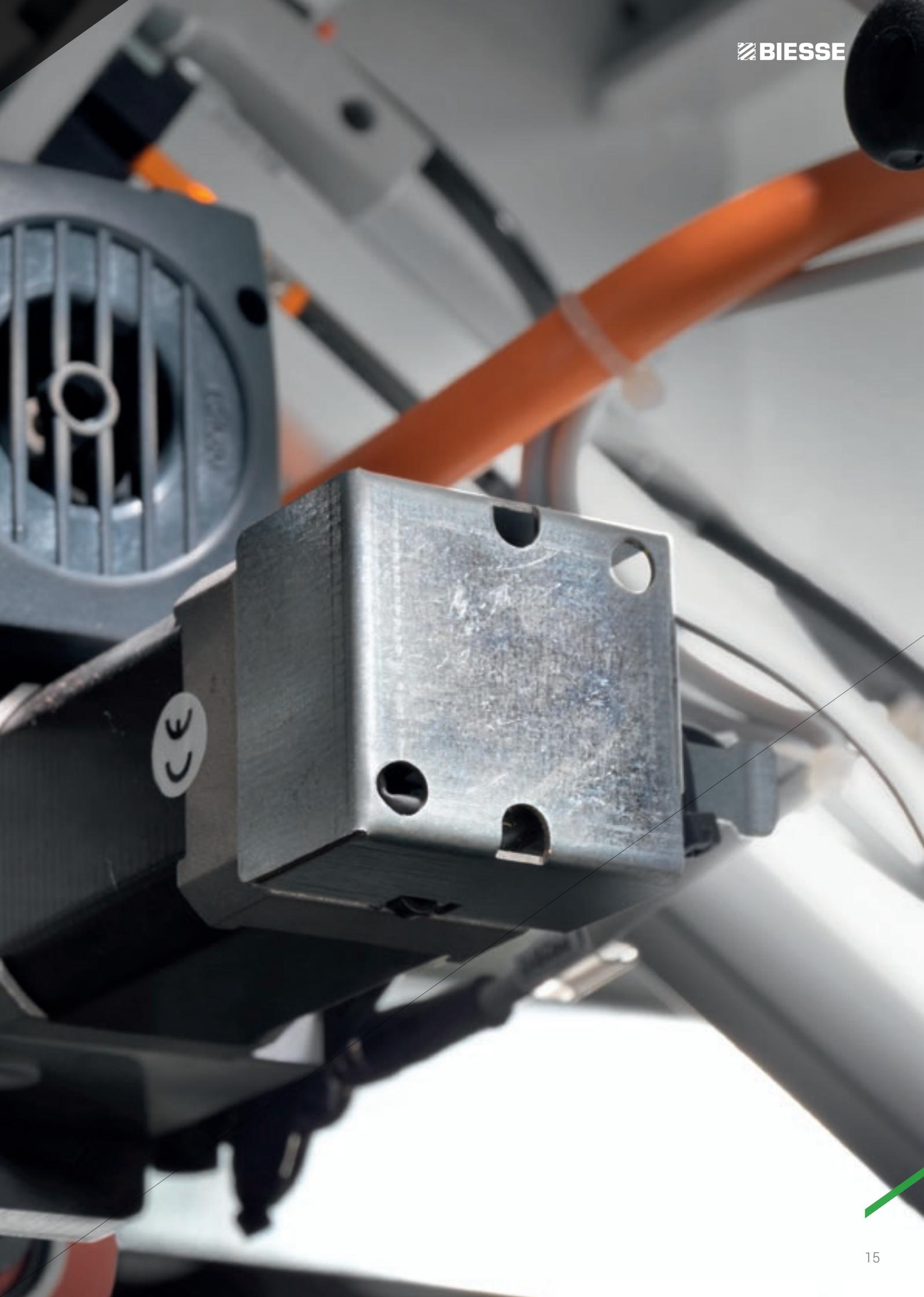
Herramientas multiperfil para diversos tipos de borde.

Carácter de calidad

Los ejes automáticos de los grupos operadores poseen un sistema de lectura que permite que la máquina sepa en cualquier momento si la configuración es correcta. Están dotados de motores con una tolerancia de colocación de 1/100 para permitir la máxima precisión de mecanizado. Las dimensiones reducidas amplían notablemente el rango de aplicación. Puestas a cero reducidas hasta un 75 %

STEPPER MOTOR

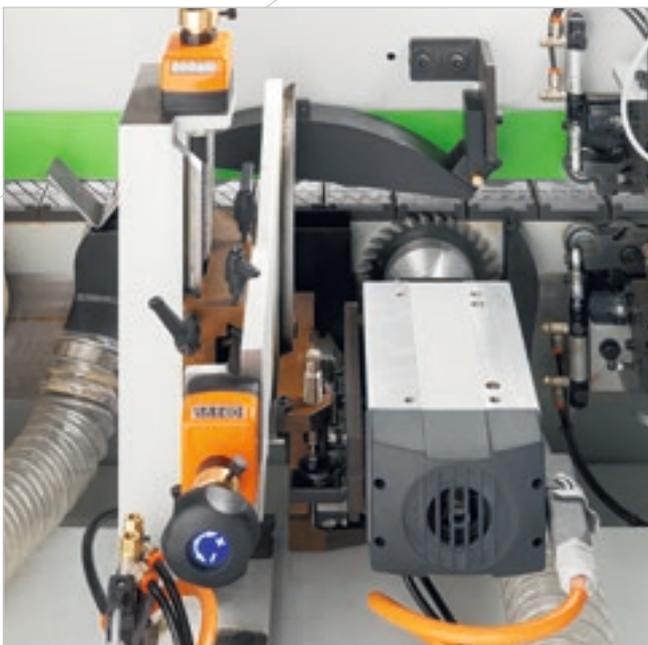
Calidad del producto sin precedentes y reducción del tiempo de mecanizado gracias a soluciones tecnológicas creadas para ayudar en el trabajo diario. Combinación perfecta entre tecnología Biesse y genio italiano.



Acabado perfecto de cualquier tipo de mecanizado



El **Grupo Redondeador** multifunción con dos motores permite aplicar un acanalado también en las partes superior e inferior del panel, además de en la cabeza y en la cola.



El **Grupo Fresador**, inclinable de 0 a 90°, permite realizar el ranurado y el fresado en la superficie inferior o lateral del panel.



El **Grupo Raspador de Borde** elimina las imperfecciones derivadas de los mecanizados anteriores en la parte superior e inferior del borde.



El Grupo Raspador de Cola para retirar la parte sobrante de cola en las partes superior e inferior del panel es el único del mercado dotado de 4 cilindros neumáticos para conseguir una alta calidad de acabado.

Grupo de cepillos para la limpieza y el pulido del borde y del panel.

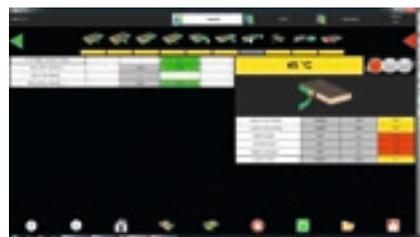
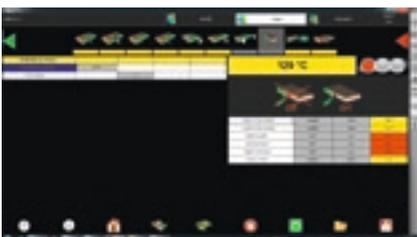


Grupo Secador para la reactivación del color de los bordes.

Alta tecnología de uso inmediato

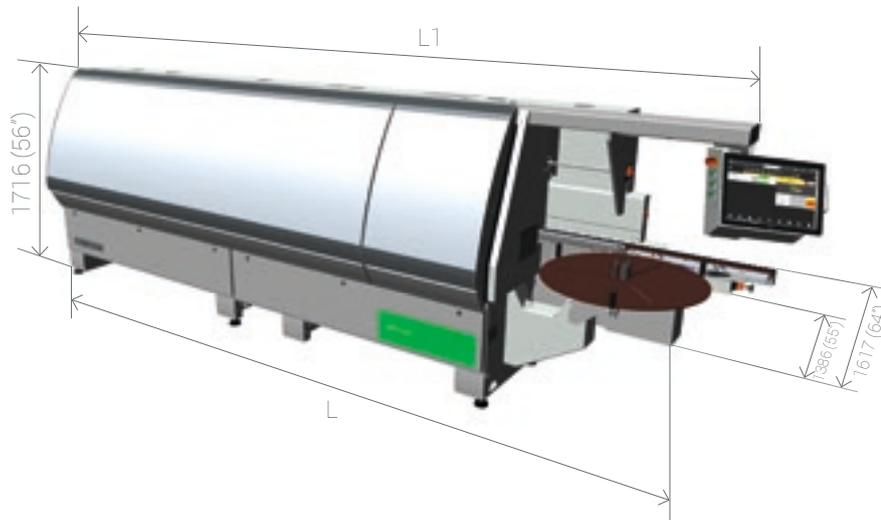


Una interfaz gráfica moderna e intuitiva permite una comprensión inmediata de la lógica de programación.

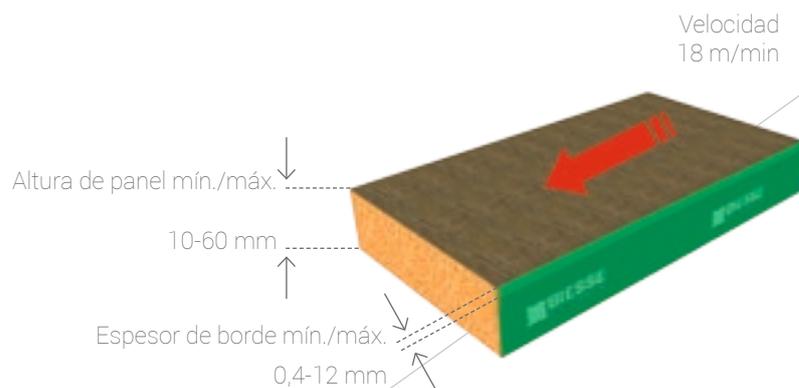


Pantalla táctil de 10" de alta resolución.

Datos técnicos



	L	L1
Akron 1430	mm 4550	mm 4390
Akron 1435	mm 5160	mm 5000
Akron 1440	mm 5610	mm 5450
Akron 1445	mm 6040	mm 5880



Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) en fase de mecanizado, en el puesto del operario en la máquina con bombas de paletas LpA=86 dB(A) Lwa=106 dB(A) Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) en el puesto del operario y nivel de potencia sonora (LwA) en fase de mecanizado en la máquina con bombas de levas LpA=86 dB(A) Lwa=106 dB(A) Incertidumbre de medida K 4 dB(A)

La medición se ha realizado en conformidad con la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potencia sonora) y UNI EN ISO 11202: 2009 (presión sonora en el puesto de trabajo del operario) con el paso de los paneles. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. No obstante exista una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, los valores de emisión no se pueden utilizar como valores totalmente fiables para establecer si hace falta o no tomar medidas de precaución adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

Service & Parts

Coordinación directa e inmediata entre las unidades Service y Parts para atender las solicitudes de intervención.
Soporte Key Customers con personal de Biesse dedicado en nuestra sede y/o en las instalaciones del cliente.

Biesse Service

- ✓ Instalación y puesta en marcha de máquinas e instalaciones.
- ✓ Training center para la formación de los técnicos de Field Biesse, filiales, distribuidores y directamente en la sede de los clientes.
- ✓ Revisiones, actualizaciones, reparaciones y mantenimiento.
- ✓ Localización y corrección de fallos y diagnóstico a distancia.
- ✓ Actualización del software.

500 / técnicos de Biesse Field en Italia y en el mundo.

50 / técnicos de Biesse en el servicio de teleasistencia.

550 / técnicos certificados en Distribuidores.

120 / cursos de formación multilingües cada año.

El Grupo Biesse promueve, cuida y desarrolla las relaciones directas y constructivas con el cliente para conocer sus necesidades, mejorar los productos y los servicios posventa a través de dos áreas dedicadas: Biesse Service y Biesse Parts.

Cuenta con una red global y un equipo sumamente especializado que le permite ofrecer en cualquier lugar del mundo un servicio de asistencia y recambios para las máquinas y los componentes in situ y en línea las 24 horas del día, los siete días de la semana.



Biesse Parts

- ✓ Piezas de recambio originales de Biesse y kits de recambios personalizados según el modelo de máquina.
- ✓ Ayuda para la identificación del recambio.
- ✓ Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Biesse, que efectúan varias recogidas al día.
- ✓ Tiempos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

87% / de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

95% / de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

100 / personal de recambios en Italia y en el mundo.

500 / pedidos gestionados al día.

Made **With** Biesse

La tecnología Biesse acompaña el crecimiento de Stechert

“En estas sillas se sienta el mundo” es el lema del grupo Stechert, que se puede tomar efectivamente al pie de la letra. La que hace 60 años comenzó como una pequeña empresa manufacturera de molduras para cochecitos, carpintería para muebles y cerraduras para puertas, es hoy uno de los grandes proveedores a nivel internacional de sillas contract y de oficina, así como de muebles de acero tubular. Además, en 2011 nació la colaboración con WRK GmbH, especialista internacional para estructuras con estrado, asientos para salas de conferencias y tribunas, conectada a Stechert mediante la sociedad mercantil común STW. Para los responsables de Stechert, sin embargo, el óptimo resultado obtenido no es un buen motivo para dormirse en los laureles. Al contrario, la empresa está invirtiendo intensamente en la planta de Trautskirchen para hacer aún más eficiente y provechosa su producción. En su búsqueda de un nuevo colaborador para la maquinaria, los responsables de la empresa han elegido al fabricante italiano Biesse. “Para el proyecto, hemos elegido maquinaria que contenga ya algunas opciones y que cuente con la preinstalación para

las funciones de automatización”, explica Roland Palm, director de área de Biesse. Se ha creado un ciclo de producción eficiente en el que los trabajadores han sido capaces de ofrecer ya lo mejor tras una breve fase de formación.

Al comienzo de la producción, se encuentra una línea de corte con una seccionadora “WNT 710”. “Porque”, explica el ebanista cualificado Martin Rauscher, “queremos poder mecanizar paneles con tamaños de hasta 5,90 metros, para reducir todo lo posible los restos”. Los paneles rectangulares normales para mesas o paneles de pared se llevan directamente a las rebordeadoras “Stream” con la tecnología “AirForceSystem”. La rebordeadora Biesse de un grupo activa el material de los bordes estratificados ya no con un rayo láser, sino con aire caliente para obtener las denominadas “fugas cero”. “La calidad no tiene nada que envidiar al sistema láser; al contrario: con una potencia de conexión de 7,5 kW, los costes por metro cuadrado son mucho más bajos”, subraya el director de área de Biesse. “Queremos estar equipados también para el momento en que estampamos nosotros mismos la carpintería y por tanto tenemos que calibrar los paneles”

afirma Martin Rauscher, “Lo mismo sucede obviamente con la madera maciza y los paneles multicapa, que necesitan un lijado antes de pintarse en una empresa externa. A ambos tipos de mecanizado se dedica la lijadora “S1” Biesse. Para poder hacer frente a las exigencias del futuro, en la nave de Trautskirchen se encuentran también dos centros de mecanizado de control numérico de Biesse: un “Rover C 965 Edge” y un “Rover A 1332 R”, que se complementan a la perfección.

El grupo Stechert quiere reforzar también la venta de soluciones innovadoras para acabados interiores con sistemas completos para paredes, techos, suelos y altillos. Para el corte de paneles, el grupo ha adquirido una “Sektor 470”. Para los ulteriores mecanizados para geometría, ranurado y muelles así como taladros y fresados superficiales, hay dos centros de mecanizado de Biesse, un “Arrow” para las aplicaciones nesting, un “Rover B 440” y desde hace poco tiempo también una máquina de 5 ejes, el centro de mecanizado “Rover C 940 R” para poder realizar sobre todo paneles para paredes y techos elaborados tridimensionalmente.

Fuente: HK 2/2014



<http://www.stechert.de>



Biesse Group

In / 1 grupo industrial, 4 sectores de negocio y 8 plantas de producción.

How / 14 millones de euros al año en I+D y 200 patentes depositadas.

Where / 33 filiales y 300 agentes y revendedores seleccionados.

With / clientes en 120 países, fabricantes de muebles y diseño, carpintería, componentes para la construcción, el sector náutico y el sector aeroespacial.

We / 3000 empleados en todo el mundo.

Biesse Group es una multinacional líder en tecnología para el mecanizado de madera, cristal, piedra, plástico y metal.

Fundada en Pesaro, en 1969, por Giancarlo Selci, cotiza en bolsa en el segmento STAR desde junio de 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

