BIESSE AKRON 1300

Canteadoras monolaterales automáticas

Cuando competitividad significa una producción de calidad

Made In Biesse

El mercado exige

un cambio en los procesos de producción que permita aceptar el **mayor número de pedidos posibles**. Todo ello manteniendo altos niveles de calidad, la personalización de los productos manufacturados con plazos de entrega reducidos y seguros, y satisfaciendo las exigencias de los arquitectos más creativos.

Biesse responde

con **soluciones tecnológicas** que revalorizan y respaldan la habilidad técnica y el conocimiento de los procesos y los materiales. **Akron 1300** es la gama de canteadoras monolaterales automáticas ideada para los artesanos y los talleres de producción a medida de las industrias que buscan simplicidad y flexibilidad de uso en espacios compactos.

- ☑ **Fabricada según las necesidades de mecanizado.**
- ☑ **Elevada calidad de acabado.**
- ☑ **Máxima precisión de mecanizado.**
- ☑ **La tecnología al servicio del usuario.**

Inversión reducida, tecnología de gama alta

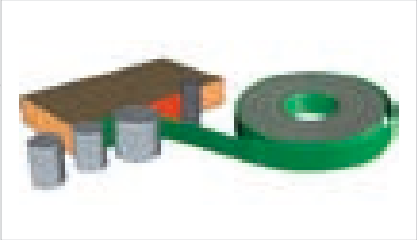
AKRON 1300

Canteadoras monolaterales automáticas

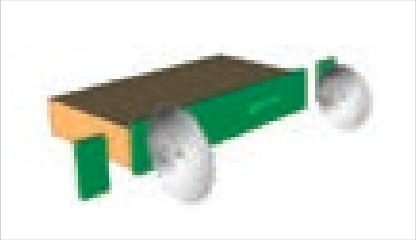
Fabricada según las necesidades de mecanizado

Las canteadoras Biesse son las únicas del mercado fabricadas según el tipo de mecanizado que deben realizar y modificables posteriormente para responder a nuevas necesidades de producción.

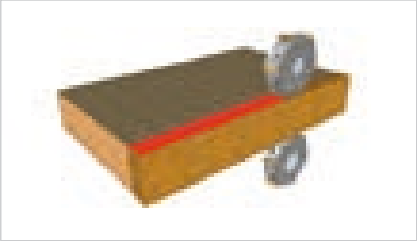
Grupo Rectificador.



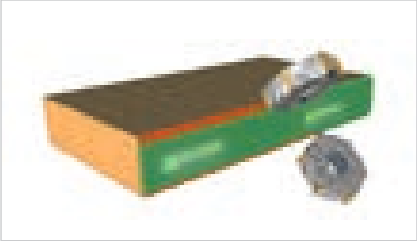
Grupo Encolador.



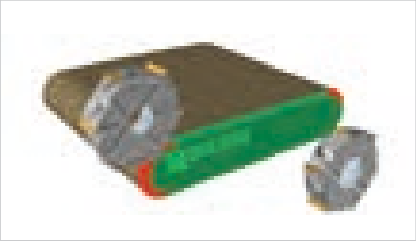
Grupo Retestador.



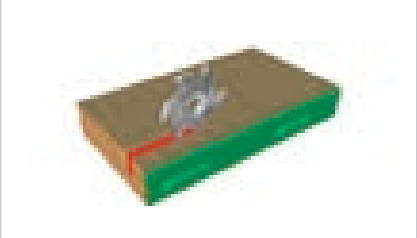
Grupo Biselador.



Grupo Espigador.

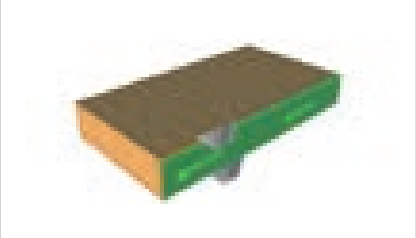


Grupo Redondeador.

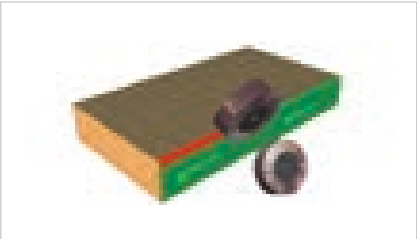


Grupo Fresador.

Grupo Rascador.



Grupo Rascador de cola.



Cepillos.

Elevada calidad de acabado

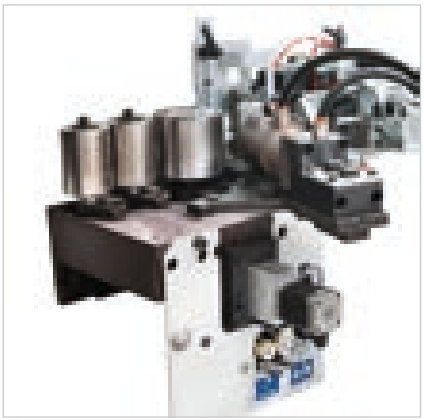
Acabado perfecto gracias al **Grupo Rectificador** de 2 motores con accionamiento automático.

Akron monta de serie en todas las máquinas solo **electromandriles de la serie exclusiva Rotax.** Se trata de electromandriles de altísima calidad, diseñados y realizados por HSD, empresa líder en el sector, que garantizan potencias elevadas, dimensiones compactas y altísimos niveles de calidad de acabado.

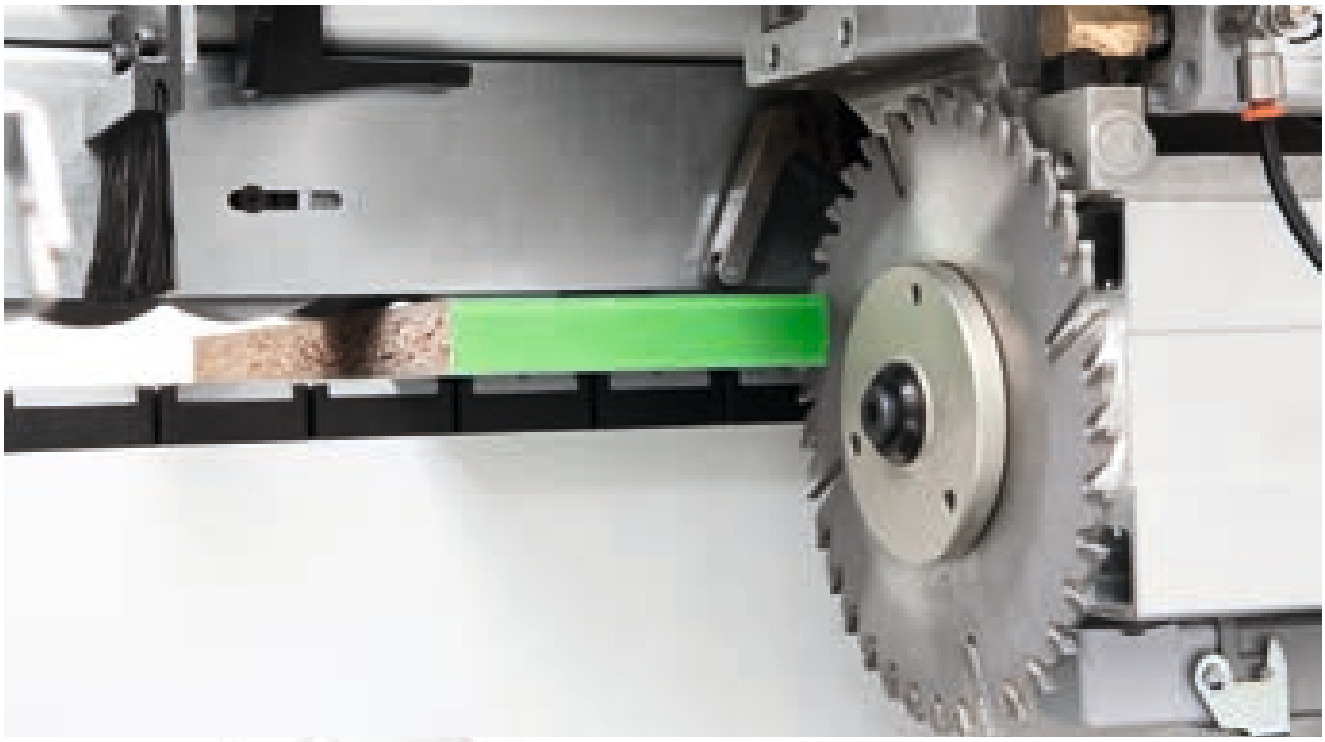
Tecnología de última generación para obtener altas prestaciones

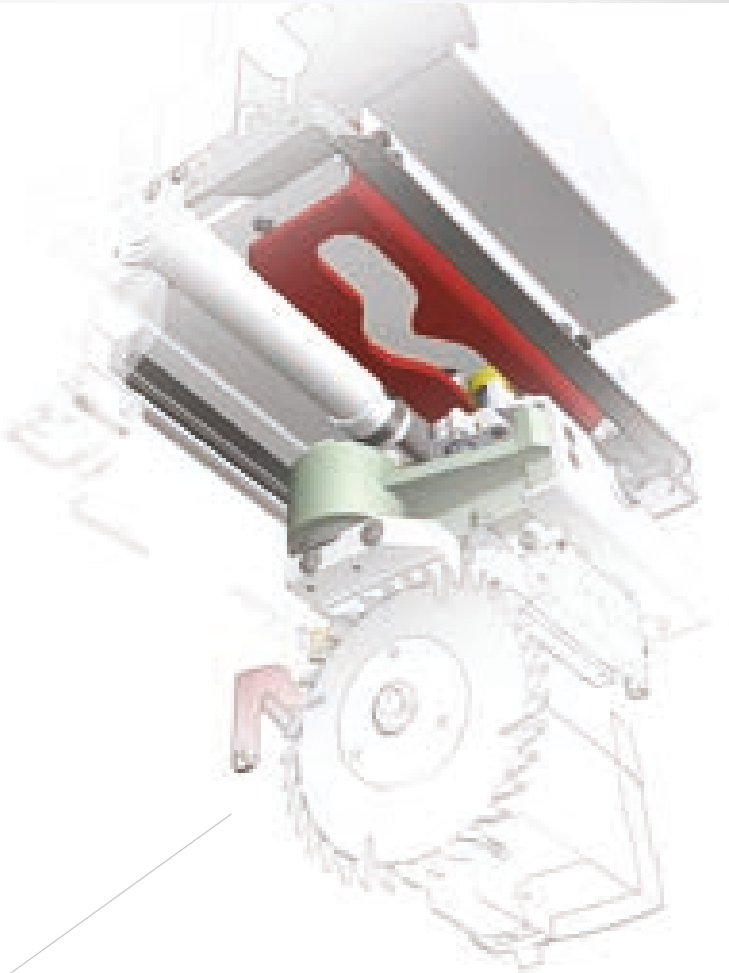
Un equipo dedicado a Investigación y Desarrollo diseña soluciones de última generación para satisfacer la demanda del mercado y para ofrecer una tecnología de vanguardia, fiable y de gran calidad.

Grupo Encolador para la aplicación automática de cantos en rollo y tiras de 0,4 a 5 mm.



Fiabilidad y precisión de corte gracias al **Grupo Retestador** para eliminar la parte sobrante del canto en la testa y en la cola del panel. El Grupo Encabezador incluye de serie el **Sistema Flex** que permite realizar de modo automático una regulación de la parte sobrante del canto.





Máximos niveles de calidad, precisión y fiabilidad gracias al nuevo Grupo Retestador Lineal **DESMO** con sistema de copia de "Seguimiento".

Cantos impecables

El Grupo Retestador montado en la Akron 1300 es la solución más competitiva y sobresaliente de su categoría. Tecnología de gama alta ideal para superficies delicadas y High Gloss gracias al sistema de copia con seguimiento, que no supone ningún tipo de roce. Permite una separación de los paneles sumamente reducida, única en el mercado, que aumenta la productividad.

HIGH GLOSS EDGES

Soluciones de alto contenido tecnológico para lograr un perfecto mecanizado de las superficies más delicadas y maximizar así la productividad. Combinación perfecta de calidad Biesse y genio italiano.

BIESSE

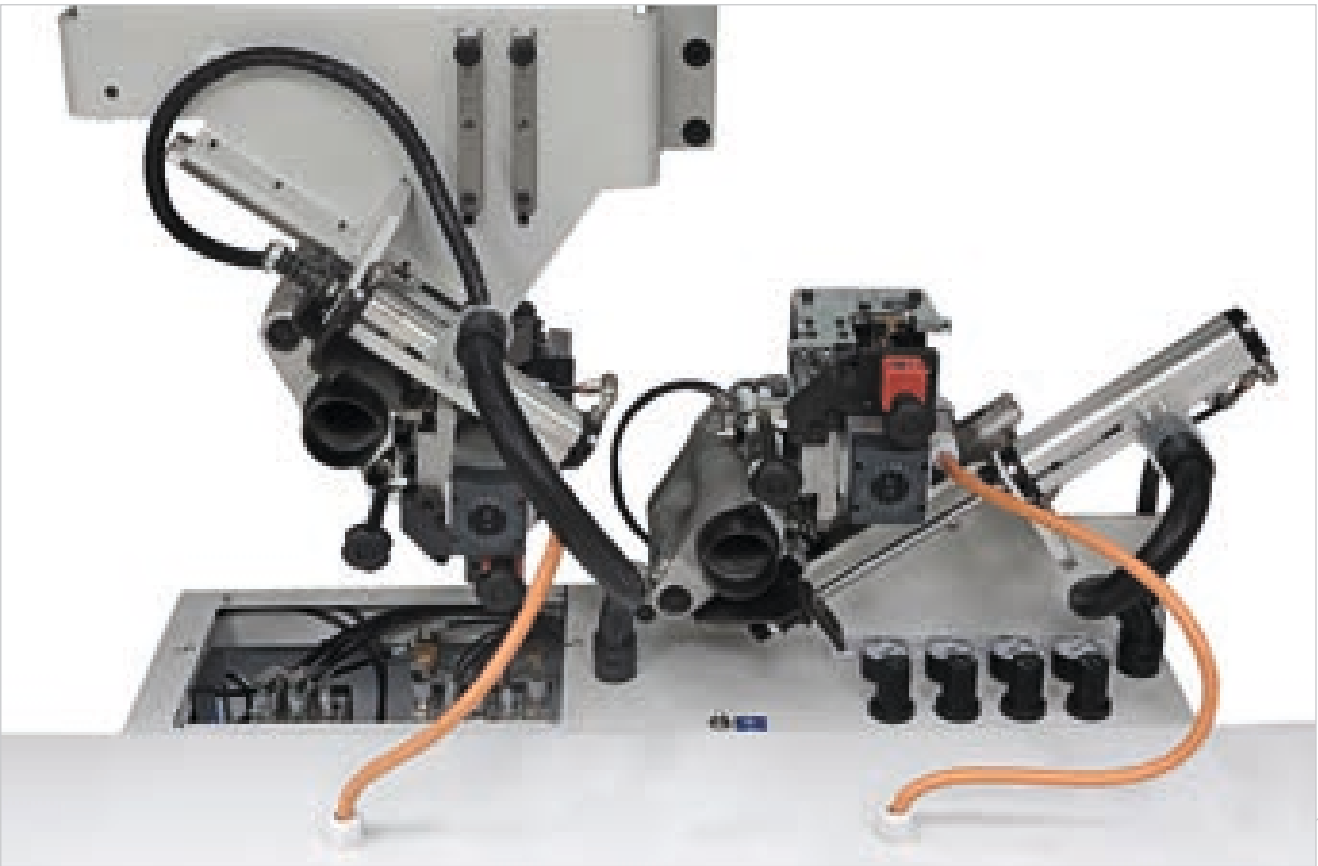
Máxima precisión de mecanizado

Calidad del producto sin precedentes y reducción del tiempo de mecanizado gracias a soluciones tecnológicas creadas para ayudar en el trabajo diario.

Grupo Espigador para el recorte del canto, disponible en versión manual o automática, dotado de 2 motores de alta frecuencia y copiadores verticales / horizontales con disco giratorio.

Motor paso a paso
Todos los grupos operadores se pueden equipar con Ejes automáticos para el cambio de mecanizado. Dotados de motores con tolerancia de colocación de los ejes de 1/100, permiten la máxima precisión de mecanizado.

El **Grupo Redondeador** multifunción con dos motores permite aplicar un acanalado también en las partes superior e inferior del panel, además de en la testa y en la cola.



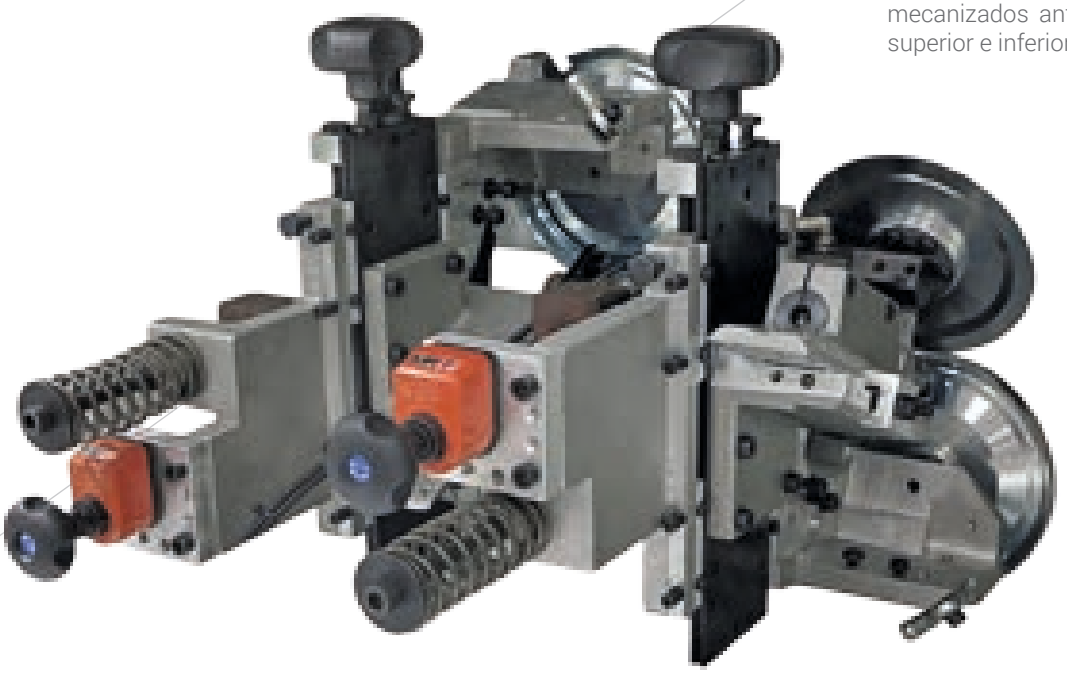
El **Grupo Biselador** reduce la parte sobrante del canto en la parte superior del panel.

El **Grupo Fresador** permite realizar el ranurado y el fresado en la superficie inferior del panel.

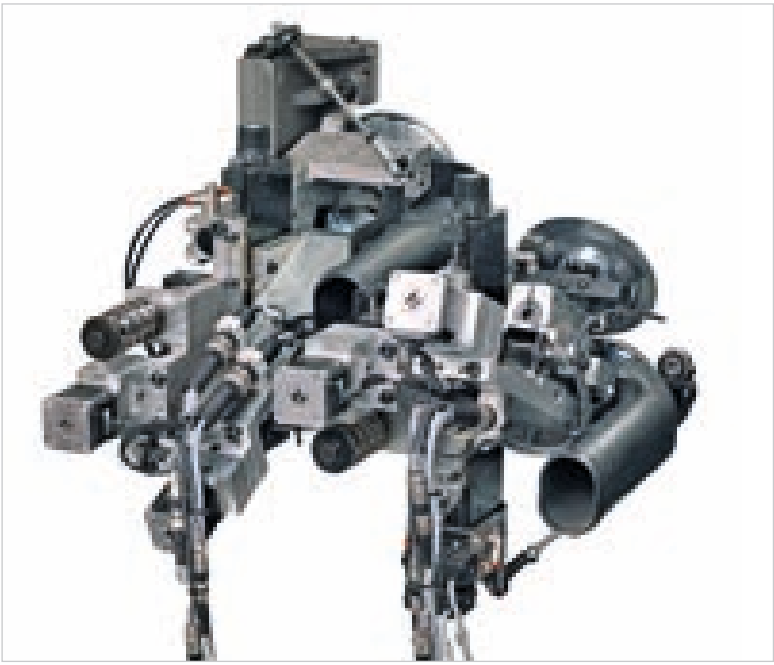
Productos de alta calidad

Soluciones tecnológicas ideadas para el perfecto acabado de cualquier tipo de mecanizado.

El **Grupo Rascador de Canto** elimina las imperfecciones derivadas de los mecanizados anteriores en la parte superior e inferior del canto.



Ejes con CN disponibles también en el Grupo Rascador de Canto para lograr la máxima precisión de mecanizado.



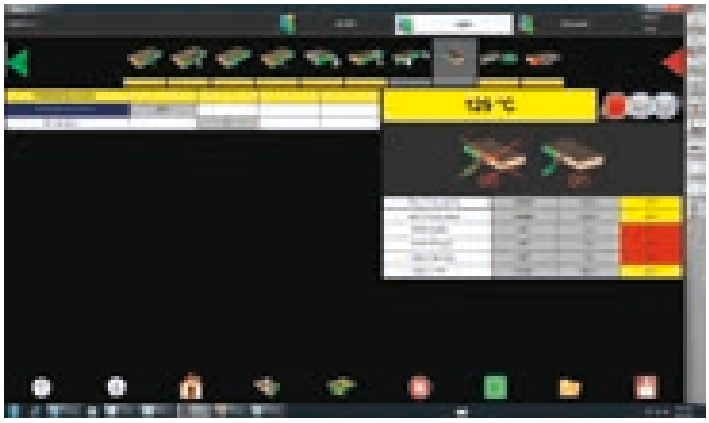
El **Grupo Rascador de Cola**, que retira la parte sobrante de cola en las partes superior e inferior del panel, es el único del mercado dotado de 4 cilindros neumáticos para conseguir una alta calidad de acabado.

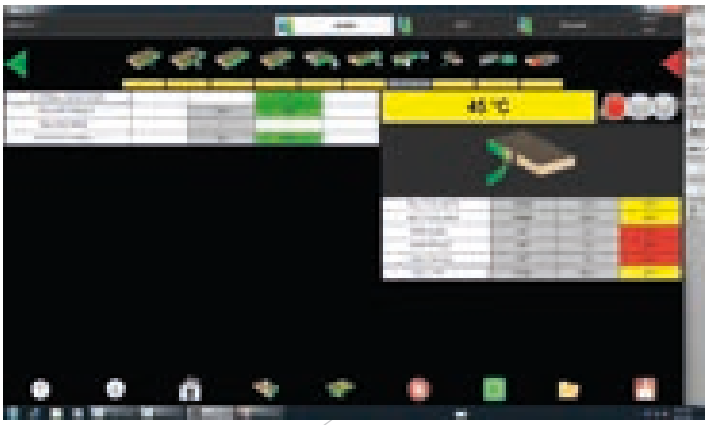
Grupo de cepillos para la limpieza y el pulido del canto y del panel.

La tecnología al servicio del usuario

Una programación inmediata
al alcance de todos gracias al panel
de control táctil.

Gestión y visualización de las temperaturas de la cola en el rodillo y en el depósito de cola.

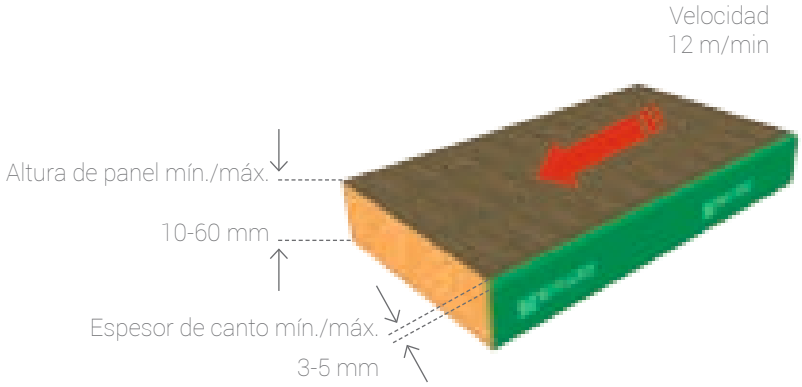




Fácil gestión de los programas gracias a la intuitiva interfaz disponible en numerosos idiomas.

Datos técnicos

	L
Akron 1310	2814 mm
Akron 1320	4168 mm
Akron 1330	5213 mm
Akron 1340	5693 mm



Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) en fase de mecanizado, en el puesto del operario en la máquina con bombas de paletas Lpa=86 dB(A) Lwa=106 dB(A) Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) en el puesto del operario y nivel de potencia sonora (LwA) en fase de mecanizado en la máquina con bombas de levas LpA=86 dB(A) LwA=106 dB(A) Incertidumbre de medida K 4 dB(A).

La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potencia sonora) y UNI EN ISO 11202: 2009 (presión sonora en el puesto de trabajo del operario) con el paso de los paneles. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. No obstante exista una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, los valores de emisión no se pueden utilizar como valores totalmente fiables para establecer si hace falta o no tomar medidas de precaución adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

La Gama Biesse para el canteado lineal

CANTEADO

Akron 1300

Akron 1400

Stream A

Stream B

ESCUADRADO CANTEADO

Stream MDS

Stream BD

Stream SB

Service & Parts

Coordinación directa e inmediata entre las unidades Service y Parts para atender las solicitudes de intervención.
Soporte Key Customers con personal de Biesse dedicado en nuestra sede y/o en las instalaciones del cliente.

Biesse Service

- ☑ Instalación y puesta en marcha de máquinas e instalaciones.
- ☑ Training center para la formación de los técnicos de Field Biesse, filiales, distribuidores y directamente en la sede de los clientes.
- ☑ Revisiones, actualizaciones, reparaciones y mantenimiento.
- ☑ Localización y corrección de fallos y diagnóstico a distancia.
- ☑ Actualización del software.

500 / técnicos de Biesse Field en Italia y en el mundo.

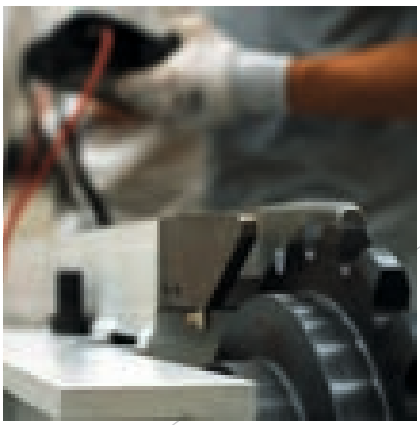
50 / técnicos de Biesse en el servicio de teleasistencia.

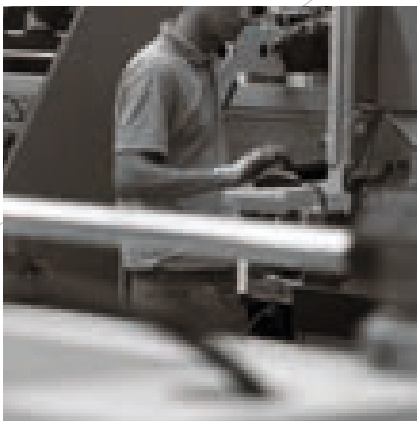
550 / técnicos certificados en Distribuidores.

120 / cursos de formación multilingües cada año.

El Grupo Biesse promueve, cuida y desarrolla las relaciones directas y constructivas con el cliente para conocer sus necesidades, mejorar los productos y los servicios posventa a través de dos áreas dedicadas: Biesse Service y Biesse Parts.

Cuenta con una red global y un equipo sumamente especializado que le permite ofrecer en cualquier lugar del mundo un servicio de asistencia y recambios para las máquinas y los componentes in situ y en línea las 24 horas del día, los siete días de la semana.





Biesse Parts

- ☑ Piezas de recambio originales de Biesse y kits de recambios personalizados según el modelo de máquina.
- ☑ Ayuda para la identificación del recambio.
- ☑ Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Biesse, que efectúan varias recogidas al día.
- ☑ Tiempos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

87% / de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

95% / de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

100 / personal de recambios en Italia y en el mundo.

500 / pedidos gestionados al día.

Made With Biesse

La tecnología Biesse acompaña el crecimiento de Stechert

"En estas sillas se sienta el mundo" es el lema del grupo Stechert, que se puede tomar efectivamente al pie de la letra. La que hace 60 años comenzó como una pequeña empresa manufacturera de molduras para cochecitos, carpintería para muebles y cerraduras para puertas, es hoy uno de los grandes proveedores a nivel internacional de sillas contract y de oficina, así como de muebles de acero tubular. Además, en 2011 nació la colaboración con WRK GmbH, especialista internacional para estructuras con estrado, asientos para salas de conferencias y tribunas, conectada a Stechert mediante la sociedad mercantil común STW. Para los responsables de Stechert, sin embargo, el óptimo resultado obtenido no es un buen motivo para dormirse en los laureles. Al contrario, la empresa está invirtiendo intensamente en la planta de Trautskirchen para hacer aún más eficiente y provechosa su producción. En su búsqueda de un nuevo colaborador para la maquinaria, los responsables de la empresa han elegido al fabricante italiano Biesse. "Para el proyecto, hemos elegido maquinaria que contenga ya algunas opciones y que cuente con la preinstalación para las funciones de automatización", explica Roland Palm, director de área de Biesse. Se ha creado un ciclo de producción eficiente en el que los trabajadores han sido capaces de ofrecer ya lo mejor tras una breve fase de formación.

Al comienzo de la producción, se encuentra una línea de corte con una seccionadora "WNT 710". "Porque", explica el ebanista cualificado Martin Rauscher, "queremos poder mecanizar paneles con tamaños de hasta 5,90 metros, para reducir todo lo posible los restos". Los paneles rectangulares normales para mesas o paneles de pared se llevan directamente a las rebordeadoras "Stream" con la tecnología "AirForceSystem". La rebordeadora Biesse de un grupo activa el material de los bordes estratificados ya no con un rayo láser, sino con aire caliente para obtener las denominadas "fugas cero". "La calidad no tiene nada que envidiar al sistema láser; al contrario: con una potencia de conexión de 7,5 kW, los costes por metro cuadrado son mucho más bajos", subraya el director de área de Biesse. "Queremos estar equipados también para el momento en que estampamos nosotros mismos la carpintería y por tanto tenemos que calibrar los paneles" afirma Martin Rauscher, "Lo mismo sucede obviamente con la madera maciza y los paneles multicapa, que necesitan un lijado antes de pintarse en una empresa externa. A ambos tipos de mecanizado se dedica la lijadora "S1" Biesse. Para poder hacer frente a las exigencias del futuro, en la nave de Trautskirchen se encuentran también dos centros de mecanizado de control numérico de Biesse: un "Rover C 965 Edge" y un "Rover A 1332 R", que se complementan a la perfección.

El grupo Stechert quiere reforzar también la venta de soluciones innovadoras para acabados interiores con sistemas completos para paredes, techos, suelos y altillos. Para el corte de paneles, el grupo ha adquirido una "Sektor 470". Para los ulteriores mecanizados para geometría, ranurado y muelles así como taladros y fresados superficiales, hay dos centros de mecanizado de Biesse, un "Arrow" para las aplicaciones nesting, un "Rover B 440" y desde hace poco tiempo también una máquina de 5 ejes, el centro de mecanizado "Rover C 940 R" para poder realizar sobre todo paneles para paredes y techos elaborados tridimensionalmente.

Fuente: HK 2/2014

http://www.stechert.de

Biesse Group

In — **1 grupo industrial, 4 sectores de negocio y 8 plantas de producción.**

How — **14 millones de euros al año en I+D y 200 patentes depositadas.**

Where — **30 filiales y 300 agentes y revendedores seleccionados.**

With — **clientes en 120 países, fabricantes de muebles y diseño, cerramientos, componentes para la construcción, el sector náutico y el sector aeroespacial.**

We — **2.800 empleados en todo el mundo.**

Biesse Group es una multinacional líder en tecnología para el mecanizado de madera, cristal, piedra, plástico y metal.

Fundada en Pesaro, en 1969, por Giancarlo Selci, cotiza en bolsa en el segmento STAR desde junio de 2001.

BIESSEGROUP

BIESSE / INTERMAC / DIAMUT / MECHATRONICS

N5808N0086 Julio 2015

biesse.com