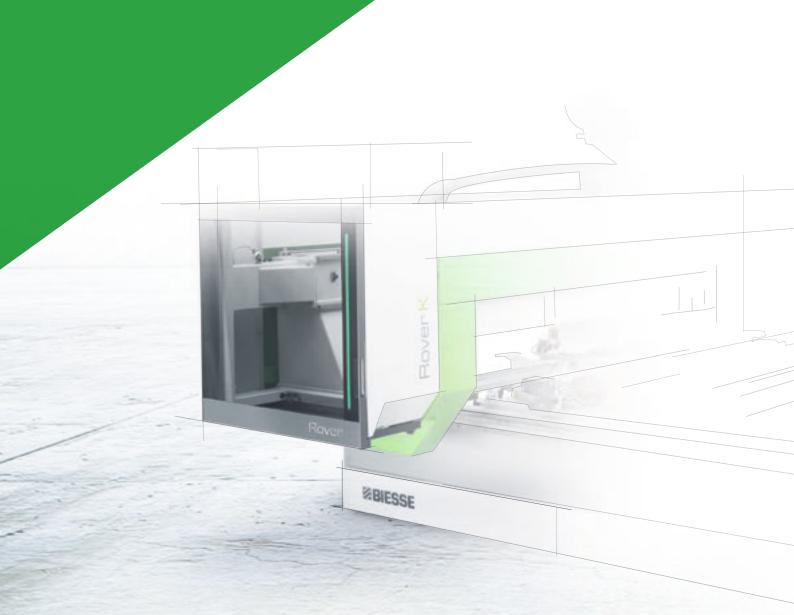


Cuando la competitividad significa crecimiento



Made In Biesse

El mercado exige

un cambio en los procesos de producción que permita aceptar el mayor número de pedidos posibles. Obviamente, garantizando altos estándares de calidad, la personalización de los productos realizados, cumpliendo rápidos plazos de entrega y satisfaciendo las necesidades de los arquitectos más creativos.

Biesse responde

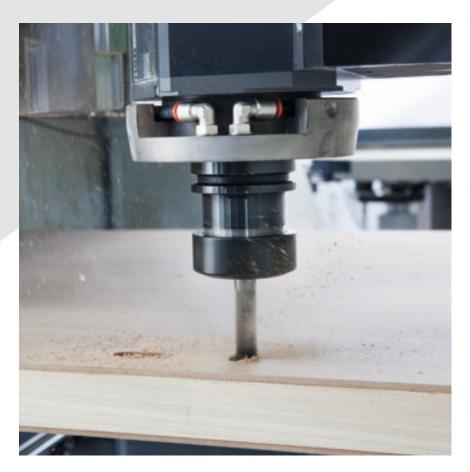
con **soluciones tecnológicas** que revalorizan y respaldan la habilidad técnica y el conocimiento de los procesos y los materiales. **Rover K** es un centro de mecanizado a control numérico diseñado para los artesanos que deseen automatizar la producción y para pequeñas y medias empresas que trabajan con productos personalizados.

- ☑ Un solo centro de mecanizado para realizar muebles hechos con paneles y con madera maciza.
- ☑ Calidad del mecanizado constante en el tiempo.
- ☑ Limpieza del panel y de la fábrica.
- ✓ Máxima seguridad para el operario.
- ✓ La alta tecnología se vuelve accesible e intuitiva.





Un solo centro de mecanizado para realizar muebles hechos con paneles y con madera maciza







El centro Rover K, disponible en dos medidas, está dotado con 3 o 4 ejes independientes y de interpolación, y se puede equipar con agregados para poder realizar cualquier tipo de mecanizado.





Los **componentes** de las configuraciones del Rover K son los mismos que los de las soluciones de **alta gama**. El electromandril, el cabezal de perforación y los agregados son diseñados y fabricados para Biesse por **HSD**, líder mundial del sector.





El nuevo cabezal de taladro BH 30 2L, disponible también en el Rover K, está dotado con lubricación automática y capa de aspiración rígida sumamente eficiente para un entorno más limpio, refrigerado por líquido para asegurar la máxima precisión.



/

El palpador de cruz permite medir con la máxima precisión las dimensiones del panel.

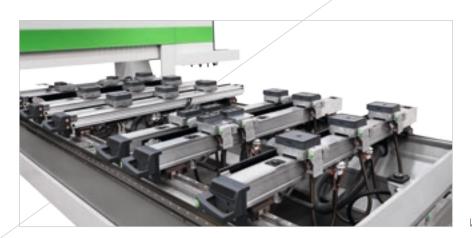


Nuevo eje C Torque: mayor precisión, mayor rapidez, mayor rigidez.



Reducción del tiempo necesario para el equipamiento

La mesa de trabajo Biesse garantiza una excelente sujeción de la pieza, facilidad y rapidez de equipamiento.





SA (Set Up Assistance), el plan de trabajo con posicionamiento asistido sugiere al operario como colocar el panel (indicando la posición de los planos de trabajo y de los sistemas de fijación) y protege el área de trabajo de posibles colisiones contra la herramienta.





Mordazas Uniclamp con sistema neumático.



 \angle

Diferentes referencias para mecanizar varias piezas.



El **Pick Up** permite equipar los almacenes en la máquina.



El almacén de herramientas de 16 lugares permite disponer siempre de las herramientas y los agregados sin necesidad de que el operario tenga que intervenir para el equipamiento, lo que permite pasar de un mecanizado a otro.

Calidad del mecanizado constante en el tiempo

La estructura Gantry ha sido diseñada para aumentar los estándares de precisión y fiabilidad en las operaciones de mecanizado.

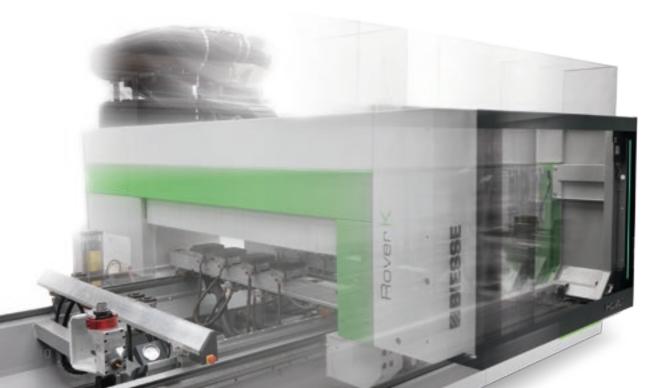


∠

La solidez y la ausencia de vibraciones garantizan una calidad constante y duradera del producto manufacturado.



En el tamaño 1532, la doble motorización del eje X permite elevadas velocidades y aceleraciones, garantizando una gran precisión y calidad de acabado.



Máxima limpieza del producto y de la fábrica









Alfombra motorizada para eliminar virutas y recortes.



Deflector (encauzador de virutas) gestionado por control numérico.



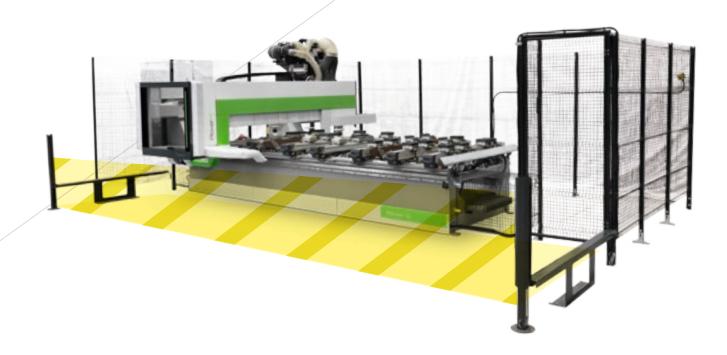
Campana de aspiración con 6 posiciones de regulación.

Máxima seguridad para el operario

La protección integral de los grupos operadores ofrece la máxima visibilidad para trabajar con total seguridad.

/

Protecciones perimetrales con puerta de acceso y dispositivo de seguridad.



Seguridad y fiabilidad en el tiempo gracias a los nuevos **bumper** combinados con las **fotocélulas** que no ocupan espacio en el suelo y no están sujetas a desgaste mecánico.

Máxima seguridad gracias a las plataformas sensibles que permiten que la máquina trabaje a una velocidad máxima constante.







Todas las funciones están al alcance de la mano.



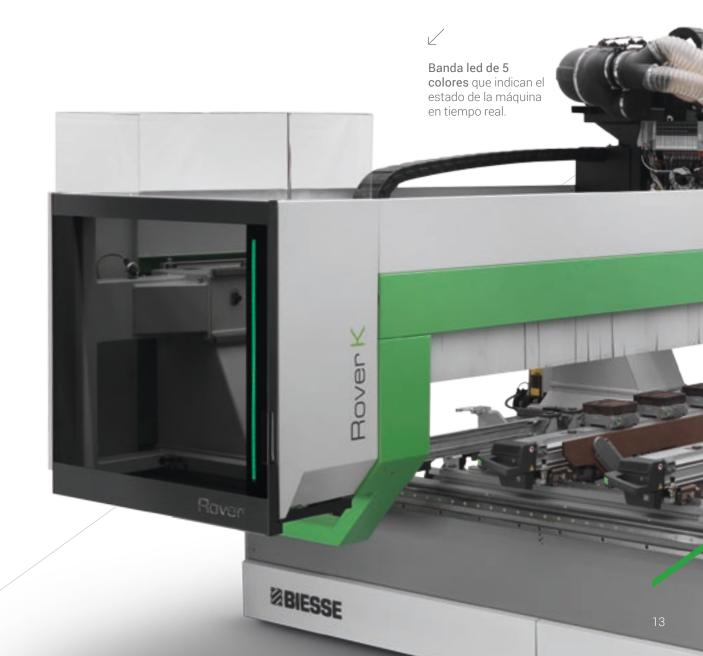
Nuevo carenado con portillo frontal en Lexan, se puede abrir para trabajar con total comodidad.



Sistema de control BH 660 basado en ordenador con sistema operativo Windows realtime para controlar la máquina y la interfaz de usuario.



Consola remota para que el operario pueda ejercer un control directo e inmediato



Diseño funcional

La cabina de protección de policarbonato transparente resistente al impacto ha sido diseñada para garantizar la máxima visibilidad al operario. Incorpora leds de cinco colores para indicar el estado de la máquina, permite maniobrar con facilidad y total seguridad en las fases de mecanizado.

BIESSE IDENTITY

Un diseño innovador y esencial distingue el estilo característico de Biesse.

Combinación perfecta de genio y gusto italianos.



La alta tecnología se vuelve accesible e intuitiva





bSolid es un software cad cam 3D que permite, con una única plataforma, realizar todos los tipos de mecanizado gracias a módulos verticales realizados para producciones específicas.

- ☑ Diseño en unos pocos clics y sin límites.
- Simulación del mecanizado para obtener una vista preliminar de la pieza y ser quiado en su diseño.
- Prototipo virtual de la pieza para prevenir colisiones y equipar la máquina de la mejor manera posible.

Mira el spot de **bSolid** en: youtube.com/biessegroup



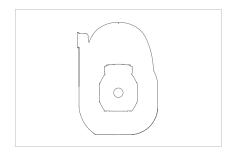
Solid



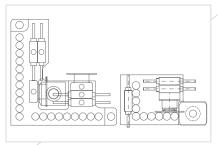
Excelentes posibilidades de configuración

Potente y compacta, de grandes prestaciones para paneles y madera maciza

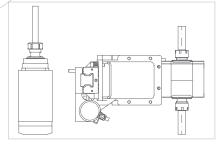
Una configuración completa y compacta del grupo operador capaz de realizar cualquier tipo de mecanizado en el mínimo espacio disponible.



Electromandril 13,2-19,2 kW



Cabezal de taladro: BH17 – BH30 2L



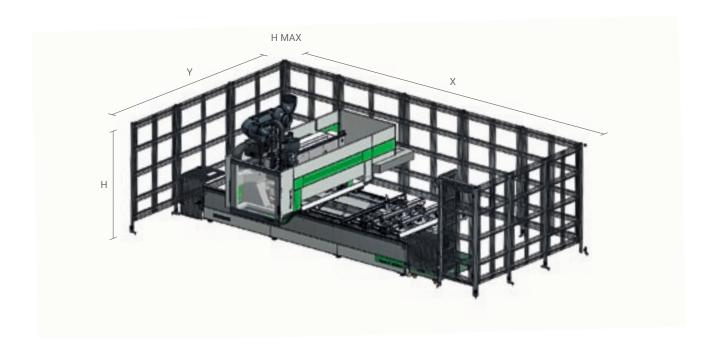
Electromandril horizontal con 1 o 2 salidas.

Campos de trabajo

	ROVER K 1232 ROVER K 1532	
	mm	mm
X CE	3260	3260
X NCE	3200	3200
Υ	1260	1560
Z	165	165



Datos técnicos



Bancada

	i i	ROVER K 1232			ROVER K 1532		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
	CE plataformas	CE fotocélulas	NCE	CE plataformas	CE fotocélulas	NCE	
X	6745	6745	6680	6745	6745	6680	
Υ	4174	4381	4468	4174	4381	4468	
Н	2000	2000	2000	2000	2000	2000	
H MAX	2400	2400	2400	2400	2400	2400	
Velocidad de los ejes X/Y/Z	(60/60/20 m/min			85/60/20 m/min		
Velocidad vectorial		85 m/min			104 m/min		

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) en fase de mecanizado, en el puesto de trabajo del operario en la máquina con bombas de paletas Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) en el puesto de trabajo del operario y el nivel de potencia sonora (LwA) en fase de mecanizado en la máquina con bombas de levas Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Incertidumbre de medida K dB(A) 4

La medición se ha realizado en conformidad con la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potencia sonora) y UNI EN ISO 11202: 2009 (presión sonora en el puesto de trabajo del operario) con el paso de los paneles. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. No obstante exista una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, los valores de emisión no se pueden utilizar como valores totalmente fiables para establecer si hace falta o no tomar medidas de precaución adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

Service & Parts

Coordinación directa e inmediata entre las unidades Service y Parts para atender las solicitudes de intervención.

Soporte Key Customers con personal de Biesse dedicado en nuestra sede y/o en las instalaciones del cliente.

Biesse Service

- ✓ Instalación y puesta en marcha de máquinas e instalaciones.
- Training center para la formación de los técnicos de Field Biesse, filiales, distribuidores y directamente en la sede de los clientes.
- ✓ Revisiones, actualizaciones, reparaciones y mantenimiento.
- ✓ Localización y corrección de fallos y diagnóstico a distancia.
- ✓ Actualización del software.

técnicos de Biesse Field en Italia y en el mundo.

técnicos de Biesse en el servicio de teleasistencia.

técnicos certificados en Distribuidores.

cursos de formación multilingües cada año.

El Grupo Biesse promueve, cuida y desarrolla las relaciones directas y constructivas con el cliente para conocer sus necesidades, mejorar los productos y los servicios posventa a través de dos áreas dedicadas: Biesse Service y Biesse Parts.

Cuenta con una red global y un equipo sumamente especializado que le permite ofrecer en cualquier lugar del mundo un servicio de asistencia y recambios para las máquinas y los componentes in situ y en línea las 24 horas del día, los siete días de la semana.





Biesse Parts

- Piezas de recambio originales de Biesse y kits de recambios personalizados según el modelo de máquina.
- ✓ Ayuda para la identificación del recambio.
- Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Biesse, que efectúan varias recogidas al día.
- ☑ Tiempos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

87% /

de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

95% /

de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

100 /

personas de recambios en Italia y en el mundo.

500 /

pedidos gestionados al día.

Made With Biesse

Las tecnologías del Grupo Biesse acompañan la fuerza innovadora y los procesos de calidad total de Lago.

En el abarrotado escenario del diseño doméstico, Lago afirma su propia identidad como marca emergente, a través de productos emocionantes y una apertura a las fusiones entre arte y empresa, unidas a la investigación para un desarrollo sostenible.

"Hemos realizado una serie de proyectos, o mejor dicho, de ideas —nos dice Daniele Lago— de las que ha surgido la Lago actual: el diseño lo hemos concebido como una visión cultural de toda la cadena del negocio, no sólo del producto individual".

"La flexibilidad es la palabra clave en Lago —nos dice Carlo Bertacco, responsable de producción. Hemos comenzado a introducir el concepto de trabajar sólo conforme a los productos vendidos, lo que nos ha permitido reducir el espacio y vaciar la fábrica desde el primer momento".

"Las máquinas que hemos comprado—continúa Bertacco— son sistemas bellísimos, una inversión reducida para lo que ofrecen, y representan una opción de filosofía productiva. Estamos hablando de un cierto volumen de producción, de calidad Lago y de personalizar lo más tarde posible y cuando me lo pide el cliente, es decir, de los principios básicos de la producción lean".

Fuente: IDM Industria del Mobile Lago, cliente nuestro desde 1999, es una de las marcas de decoración de interiores más prestigiosa del diseño italiano en el mundo.



http://www.lago.it



