

BIESSEROVER C

Centro de mecanizado a control numérico



Cuando competitividad
significa producir
sin límites



Made **In** Biesse

El mercado exige

un cambio en los procesos de producción que permita **aceptar el mayor número de pedidos posibles**. Todo ello manteniendo altos niveles de calidad, **la personalización de los productos manufacturados**, con plazos de entrega reducidos y seguros y satisfaciendo las exigencias de los arquitectos más creativos.

Biesse responde

con **soluciones tecnológicas** que revalorizan y respaldan la habilidad técnica y el conocimiento de los procesos y los materiales. **Rover C** es el nuevo centro de mecanizado para producir ágilmente muebles, escaleras o componentes de carpintería de cualquier forma, tamaño o espesor. Ha sido concebido para ser utilizado en mecanizados pesados que requieren herramientas y agregados de grandes dimensiones.

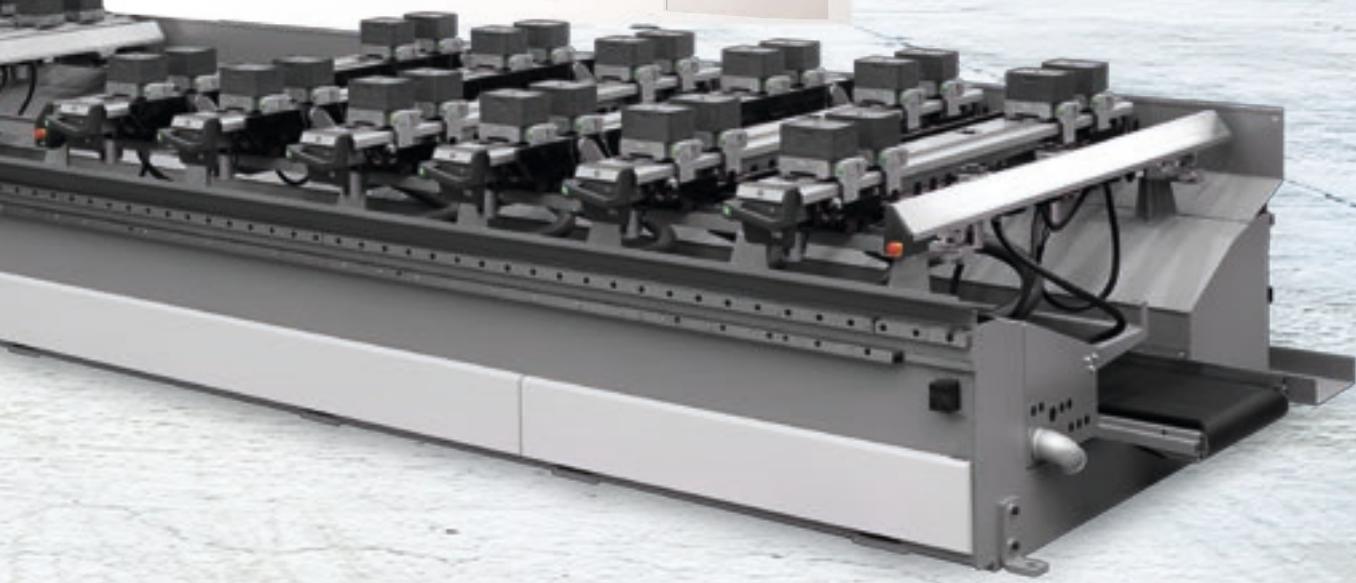
- ✓ **Prestaciones superiores al estándar de mercado.**
- ✓ **Mayores posibilidades de mecanizado.**
- ✓ **Ejecución perfecta de los mecanizados.**
- ✓ **Reducción de los tiempos del ciclo para una productividad elevada.**
- ✓ **La alta tecnología se vuelve accesible e intuitiva.**

La potencia encuentra
la precisión



 **BIESSE ROVER C**

Centro de mecanizado a control numérico



Prestaciones superiores al estándar de mercado

Soluciones tecnológicas únicas en el mercado para satisfacer las necesidades de productividad y flexibilidad de los productores más exigentes.

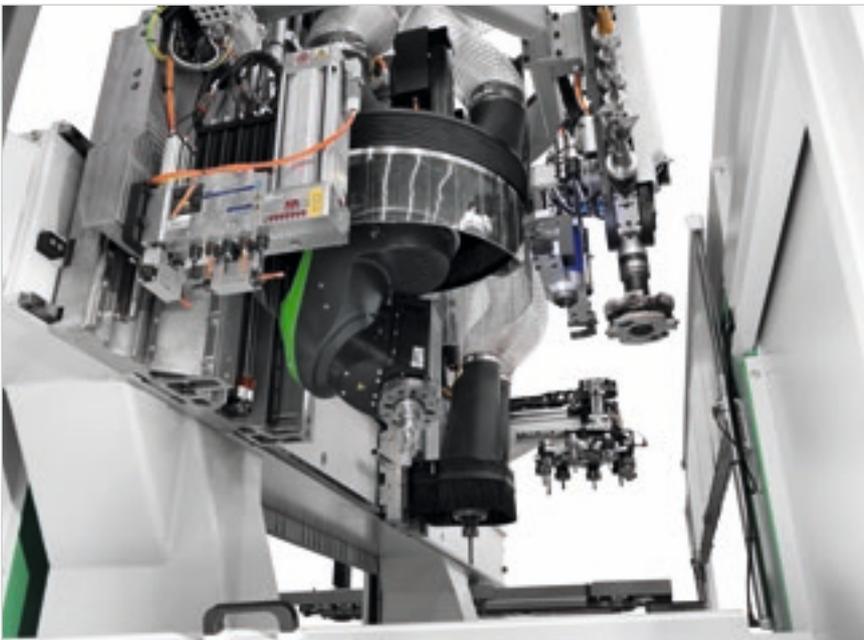


Unidades operadoras de 5 ejes de interpolación de 21,5 kW y 8000 rev/m, la más potente en el mercado, que permite realizar mecanizados complejos garantizando calidad y precisión.



Las soluciones desarrolladas en el Rover C permiten realizar rápidos cambios de herramientas con tiempos de ciclo reducidos.

Posibilidad de mecanizar componentes de gran espesor gracias al paso pieza de 400 mm.



La posible combinación de los grupos 5 ejes y 4 ejes permite procesar cualquier tipo de producto. Los ejes Y independientes permiten realizar cambios de herramientas mientras se realizan otras operaciones utilizando el mayor número de herramientas disponibles en la máquina.

Velocidad vectorial de los ejes de 124 a 156 m/1' y aceleraciones de 3,5 a 5m/seg para una elevada productividad.

Potencia exacta



La nueva unidad operadora de 5 ejes de interpolación permite realizar mecanizados complejos garantizando calidad y precisión. Combinando los grupos 5 y 4 ejes, es posible procesar cualquier tipo de producto. Los ejes Y independientes, que permiten realizar cambios herramientas sin que aumenten los tiempos de ciclo, y las elevadas velocidades de los ejes y aceleraciones garantizan una alta productividad.

HIGH TECHNOLOGY

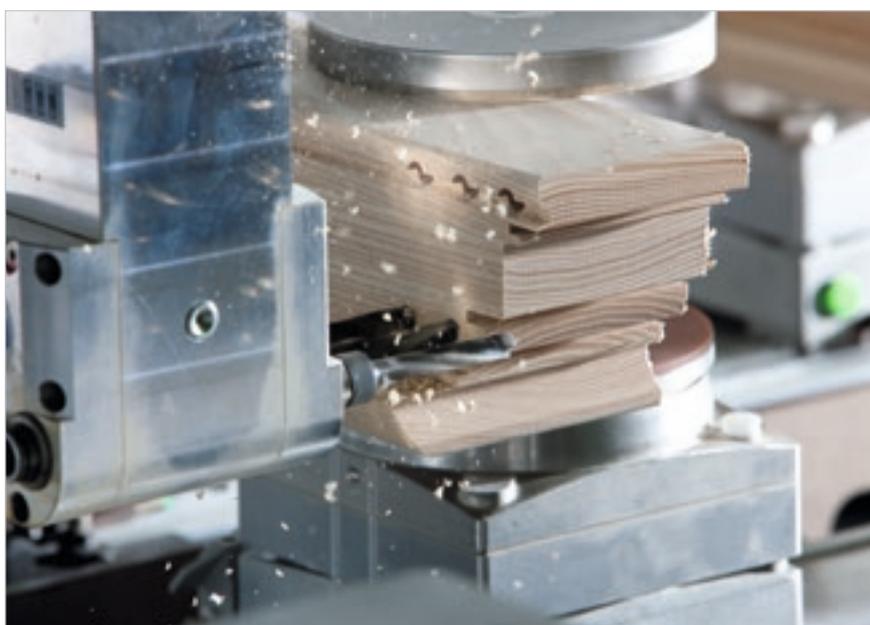
Soluciones tecnológicas únicas en el mercado para satisfacer las necesidades de productividad y flexibilidad de los productores más exigentes. Combinación perfecta de innovación y genio italianos.



Mayores posibilidades de mecanizado

La tecnología de la nueva Rover C permite el mecanizado de piezas con formas complejas, garantizando calidad, precisión y total fiabilidad a lo largo del tiempo.





Posibilidad de mecanizar completamente los paneles de grandes dimensiones

La estructura rígida de la máquina y la amplitud del eje Y permiten mecanizar paneles de hasta 1930 mm con todas las herramientas disponibles.



Una amplia gama de tamaños para mecanizar paneles de cualquier dimensión, entre los que escoger la máquina más adecuada.

Rover C 1636
Rover C 1648
Rover C 1665
Rover C 1682
Rover C 1936
Rover C 1948
Rover C 1965
Rover C 1982



Dos máquinas en una: todas las funciones y la calidad de una auténtica mesa pantógrafo están garantizadas por la mesa de trabajo **CFT (Convertible Flat Table)**, permitiendo mecanizados de paneles finos, nesting y folding en una máquina con mesa de barras.

Perfecta realización de los mecanizados

La estructura Gantry ha sido diseñada para aumentar los estándares de precisión y fiabilidad en las operaciones de mecanizado.



La **lubricación automática** garantiza una continua lubricación de las principales partes móviles de la máquina sin necesidad de que intervenga el operario.



La **doble motorización en el eje X** permite alcanzar altas velocidades y aceleraciones, manteniendo una alta precisión y calidad de acabado.

Diseño funcional

La cabina de protección de policarbonato transparente resistente al impacto ha sido diseñada para garantizar la máxima visibilidad al operario. Incorpora LED de cinco colores para indicar el estado de la máquina, permite maniobrar con facilidad y total seguridad en las fases de mecanizado.

BIESSE IDENTITY

Un diseño innovador y esencial distingue el estilo característico de Biesse.

Combinación perfecta de genio y gusto italianos.

ROVER

Reducción de los tiempos del ciclo para una productividad elevada

Ninguna pérdida de tiempo para el equipamiento de la máquina gracias a nuevas soluciones para el cambio de herramienta que permiten tener más de 100 herramientas siempre a disposición.



Doble almacén de herramientas a bordo del carro X de 44-66 posiciones para garantizar un cambio de herramienta rápido y tiempo de mecanizado reducidos. Permite alojar una sierra de 400 mm de diámetro.



Almacén de herramientas de cadena vertical en el eje Y de 10-15 posiciones.



Los **ejes Y independientes** permiten realizar cambios de herramientas mientras se realizan otras operaciones utilizando el mayor número de herramientas disponibles en la máquina. La **lanzadera** presente en el almacén de cadena vertical permite una rápida ejecución del cambio de herramienta.



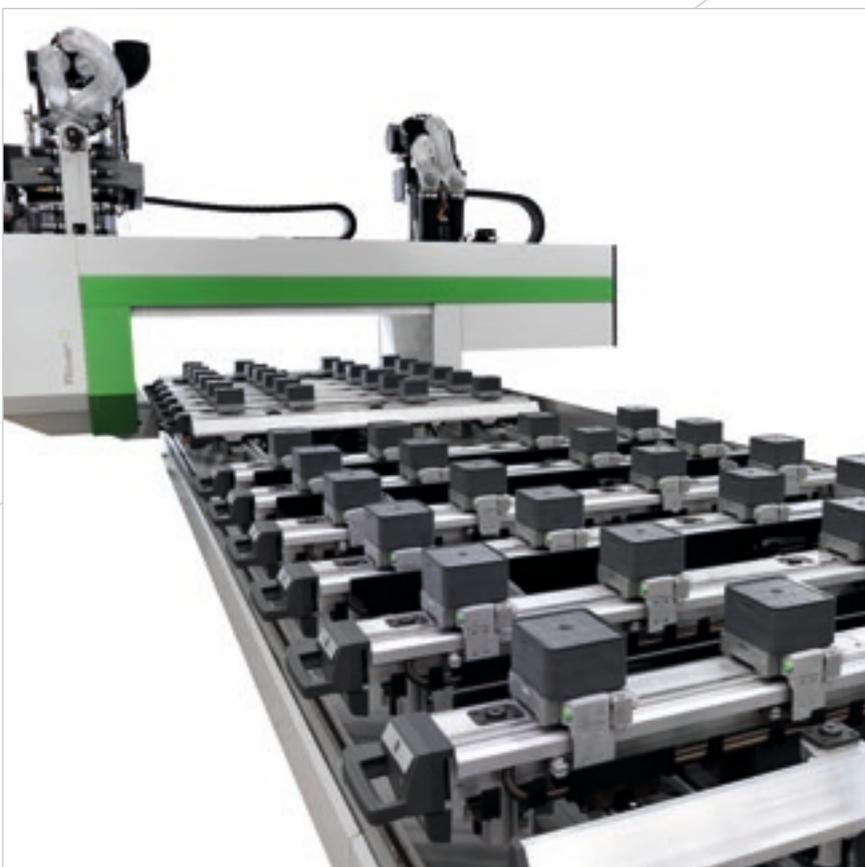
Acceso agilizado durante las operaciones de equipamiento gracias al carenado delantero abatible.



El **Pick Up** permite equipar los almacenes en la máquina.

Reducción del tiempo necesario para la colocación de las herramientas

La mesa de trabajo Biesse garantiza una excelente sujeción de la pieza, facilidad y rapidez de equipamiento.



Módulos para el sistema de bloqueo con vacío.



Mordaza Uniclamp con sistema neumático de desenganche rápido.



Mordaza Hypeclamp para bloqueos rígidos y precisos.

**SA (Set Up Assistance)**

El plano de trabajo con posicionamiento asistido sugiere al operario cómo colocar el panel (indicando la posición de los planos de trabajo y de los sistemas de fijación) y protege el área de trabajo de posibles colisiones contra la herramienta.

Más de 1500 centros de trabajo con EPS vendidos.

EPS (Electronic Positioning System)

permite reconfigurar automáticamente toda la zona de trabajo en tiempos rápidos. Posiciona los planos y los carros mediante motorizaciones independientes, por tanto, sin emplear la unidad operadora. El posicionamiento de planos y carros de una zona se realiza mientras la máquina trabaja en la zona opuesta.



La alta tecnología se vuelve accesible e intuitiva



bSolid es un software cad cam 3D que permite, con una única plataforma, realizar todos los tipos de mecanizado gracias a módulos verticales realizados para producciones específicas.

- ✓ **Diseño en unos pocos clics y sin límites.**
- ✓ **Simulación del mecanizado para obtener una vista preliminar de la pieza y ser guiado en su diseño.**
- ✓ **Prototipo virtual de la pieza para prevenir colisiones y equipar la máquina de la mejor manera posible.**

Mira el spot de **bSolid** en: youtube.com/biessegroup



bSolid



Máxima libertad de diseño



bWindows es un plug-in de bSuite, perfectamente integrado, para el diseño de bastidores. Aprovechando las capacidades de diseño de bSuite, bWindows pone a disposición una serie de funciones incomparables.

- ✓ **Realización de bastidores incluso a partir de los diseños más complejos.**
- ✓ **Posibilidad de ver el producto que se realizará en todos sus componentes y características.**
- ✓ **Cálculo preciso de los tiempos de las listas generadas por todo un pedido.**



bWindows



Máxima seguridad para el operario

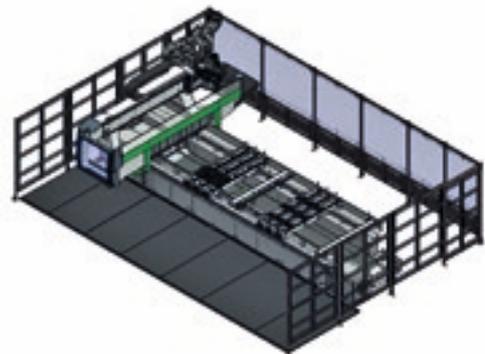


Las **plataformas sensibles** permiten que la máquina trabaje a una velocidad máxima constante.



Seguridad y flexibilidad gracias a los nuevos bumpers combinables con las fotocélulas que no ocupan espacio en el suelo con pendular dinámico.

Protecciones perimetrales con puerta de acceso frontal.



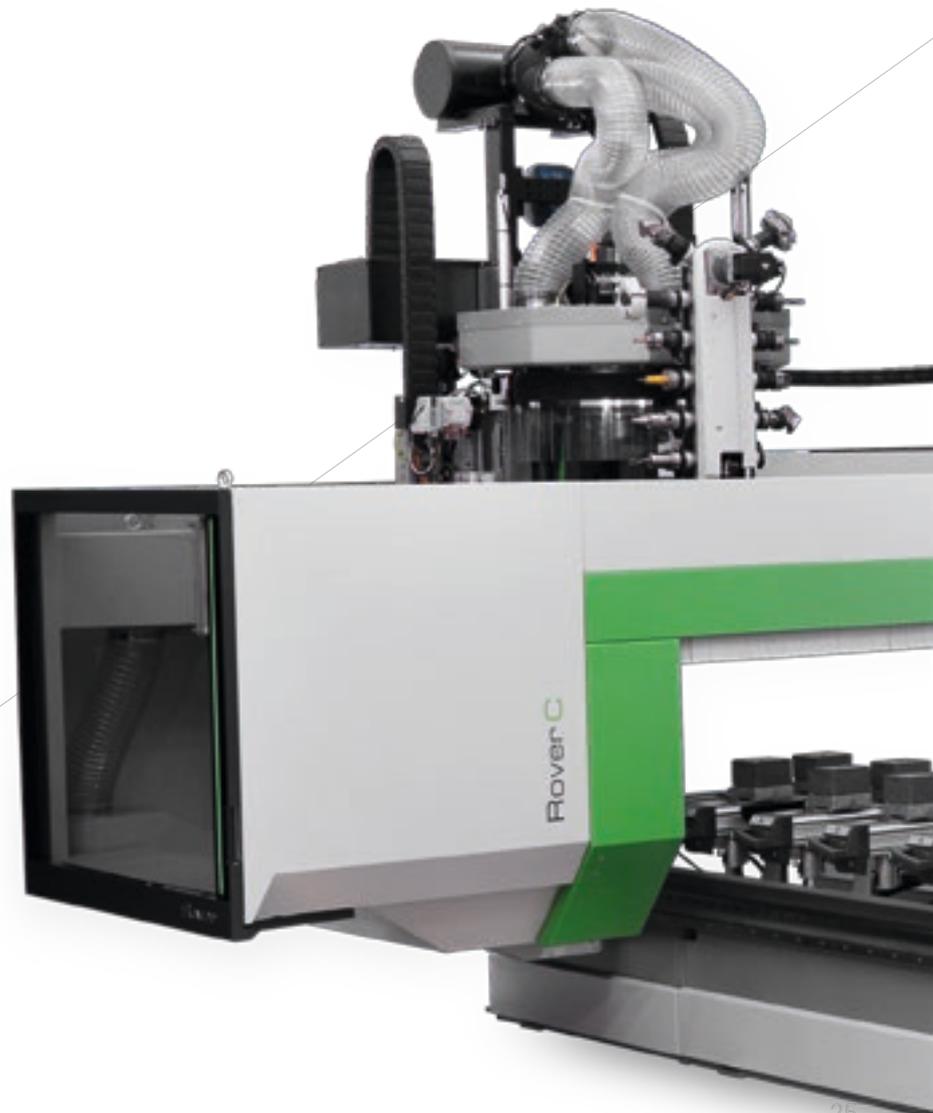


Bandas laterales para la protección del grupo operador, móviles para trabajar a la máxima velocidad con total seguridad.

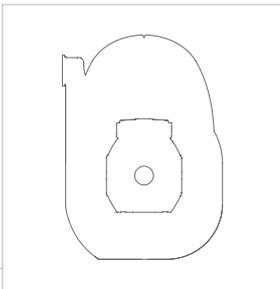


Consola remota para que el operario pueda ejercer un control directo e inmediato.

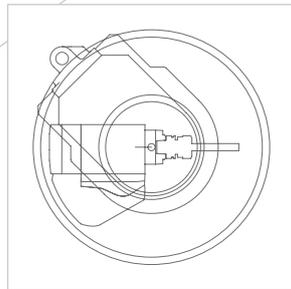
Máxima visibilidad de mecanizado.
Banda de LED de 5 colores que indican el estado de la máquina en tiempo real.



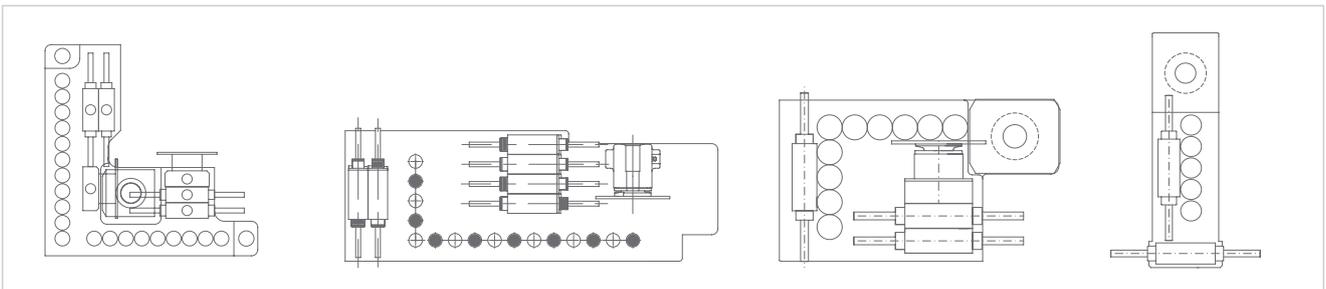
Configuraciones personalizables en función de las necesidades de producción



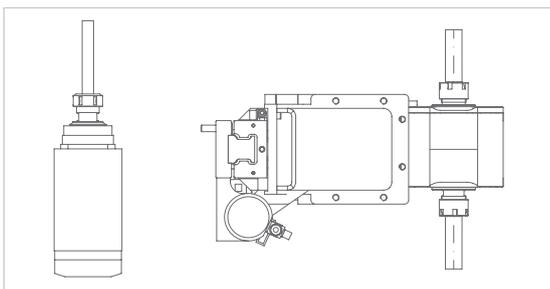
Unidad de fresado con refrigeración por aire o líquido y potencias de hasta 19,2 kW.



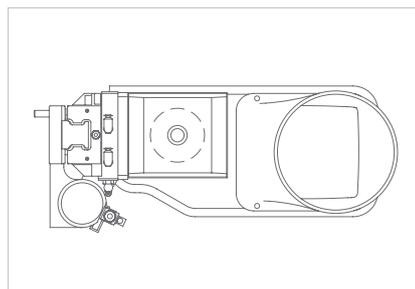
Unidad de fresado de 5 ejes con potencias de 13 - 16,5 - 21,5 kW.



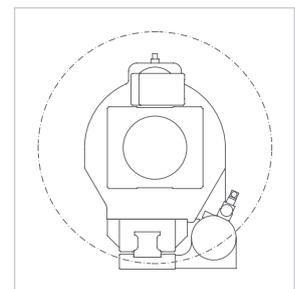
Cabezales de taladro disponibles de 9 a 30 herramientas: BH30 2L - BH29 - BH17 - BH9.



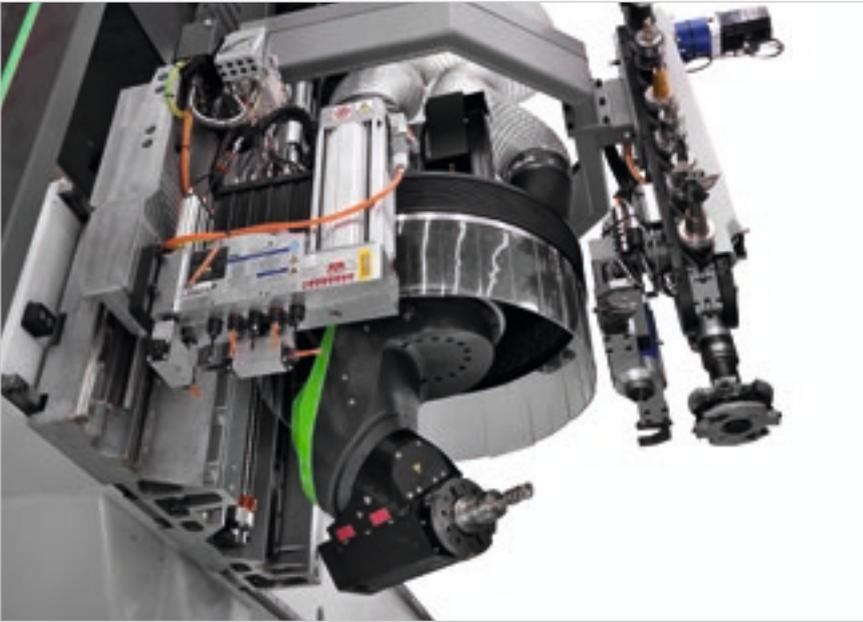
Unidad de fresado horizontal de 1 o 2 salidas.



Unidad de fresado vertical de 6 kW.



Multifunción con rotación 360°.



Elevada calidad de acabado

Los electromandriles, los cabezales de taladro y los agregados son diseñados y realizados para Biesse por HSD, empresa líder mundial en el sector de la mecatrónica.



Nuevo eje C Torque:
mayor precisión, mayor rapidez, mayor rigidez.



El nuevo **cabezal de taladro BH30 2L** está dotado de lubricación automática y aspiración en metal para garantizar una mayor duración, refrigerado por líquido para asegurar la máxima precisión.



El **grupo multifunción**, posicionado en continuo a 360° desde el CN, puede montar grupos para la ejecución de mecanizados específicos (alojamientos para cerraduras, fresados para bisagras, taladros horizontales profundos, retestado, etc.).



Motor vertical fijo dedicado a las operaciones accesorias de fresado (slot, antiastillas, ...).



Motor horizontal con 1 o 2 salidas específico para efectuar fresados para cerraduras y mecanizados horizontales.



Agregados para realizar cualquier tipo de mecanizado



Máxima limpieza del producto y de la fábrica



Tapete motorizado para eliminar virutas y restos.

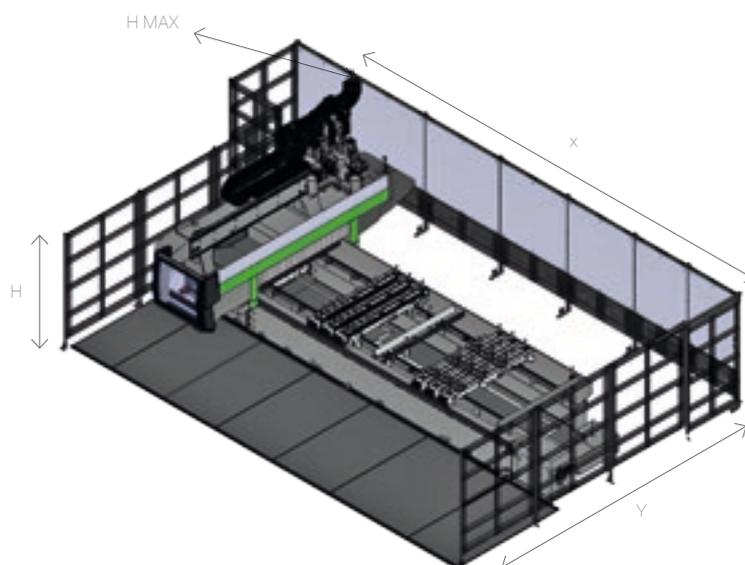


Deflector (transportador de virutas) gestionado por control numérico.



Campana de aspiración regulable en 6 posiciones (para 4 ejes) y 13 posiciones (para 5 ejes).

Datos técnicos



Campos de trabajo

	X	Y	Z
ROVER C 1636	3625	1650	400
ROVER C 1648	4825	1650	400
ROVER C 1665	6505	1650	400
ROVER C 1682	8125	1650	400
ROVER C 1936	3625	1950	400
ROVER C 1948	4825	1950	400
ROVER C 1965	6505	1950	400
ROVER C 1982	8125	1950	400

Dimensiones

	X CE tapetes	Y CE tapetes	X CE Bumper	Y CE Bumper	H	H MÁX.	
						5 ejes	4 ejes
ROVER C 1636	8121	6547	8361	6530	2000	3370	3040
ROVER C 1648	9334	6547	9574	6530	2000	3370	3040
ROVER C 1665	11027	6547	11267	6530	2000	3370	3040
ROVER C 1682	12720	6547	12930	6530	2000	3370	3040
ROVER C 1936	8121	6567	8361	6530	2000	3370	3040
ROVER C 1948	9334	6567	9574	6530	2000	3370	3040
ROVER C 1965	11027	6567	11267	6530	2000	3370	3040
ROVER C 1982	12720	6567	12930	6530	2000	3370	3040

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) en fase de mecanizado, en el puesto de trabajo del operario en la máquina con bombas de paletas Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) en el puesto de trabajo del operario y el nivel de potencia sonora (LwA) en fase de mecanizado en la máquina con bombas de levas Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Incertidumbre de medida K dB(A) 4

La medición se ha realizado en conformidad con la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potencia sonora) y UNI EN ISO 11202: 2009 (presión sonora en el puesto de trabajo del operario) con el paso de los paneles. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. No obstante exista una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, los valores de emisión no se pueden utilizar como valores totalmente fiables para establecer si hace falta o no tomar medidas de precaución adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

Service & Parts

Coordinación directa e inmediata entre las unidades Service y Parts para atender las solicitudes de intervención.
Soporte Key Customers con personal de Biesse dedicado en nuestra sede y/o en las instalaciones del cliente.

Biesse Service

- ✓ Instalación y puesta en marcha de máquinas e instalaciones.
- ✓ Training center para la formación de los técnicos de Field Biesse, filiales, distribuidores y directamente en la sede de los clientes.
- ✓ Revisiones, actualizaciones, reparaciones y mantenimiento.
- ✓ Localización y corrección de fallos y diagnóstico a distancia.
- ✓ Actualización del software.

500 / técnicos de Biesse Field en Italia y en el mundo.

50 / técnicos de Biesse en el servicio de teleasistencia.

550 / técnicos certificados en Distribuidores.

120 / cursos de formación multilingües cada año.

El Grupo Biesse promueve, cuida y desarrolla las relaciones directas y constructivas con el cliente para conocer sus necesidades, mejorar los productos y los servicios posventa a través de dos áreas dedicadas: Biesse Service y Biesse Parts.

Cuenta con una red global y un equipo sumamente especializado que le permite ofrecer en cualquier lugar del mundo un servicio de asistencia y recambios para las máquinas y los componentes in situ y en línea las 24 horas del día, los siete días de la semana.



Biesse Parts

- ✓ Piezas de recambio originales de Biesse y kits de recambios personalizados según el modelo de máquina.
- ✓ Ayuda para la identificación del recambio.
- ✓ Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Biesse, que efectúan varias recogidas al día.
- ✓ Tiempos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

87% / de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

95% / de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

100 / personal de recambios en Italia y en el mundo.

500 / pedidos gestionados al día.

Made **With** Biesse

Las tecnologías del Grupo Biesse acompañan la fuerza innovadora y los procesos de calidad total de Lago.

En el abarrotado escenario del diseño doméstico, Lago afirma su propia identidad como marca emergente, a través de productos emocionantes y una apertura a las fusiones entre arte y empresa, unidas a la investigación para un desarrollo sostenible.

“Hemos realizado una serie de proyectos, o mejor dicho, de ideas —nos dice Daniele Lago— de las que ha surgido la Lago actual: el diseño lo hemos concebido como una visión cultural de toda la cadena del negocio, no sólo del producto individual”.

“La flexibilidad es la palabra clave en Lago —nos dice Carlo Bertacco, responsable de producción. Hemos comenza-

do a introducir el concepto de trabajar sólo conforme a los productos vendidos, lo que nos ha permitido reducir el espacio y vaciar la fábrica desde el primer momento”.

“Las máquinas que hemos comprado —continúa Bertacco— son sistemas bellísimos, una inversión reducida para lo que ofrecen, y representan una opción de filosofía productiva. Estamos hablando de un cierto volumen de producción, de calidad Lago y de personalizar lo más tarde posible y cuando me lo pide el cliente, es decir, de los principios básicos de la producción lean”.

La flexibilidad Lago ha permitido ofrecer al cliente un alfabeto modular con el que

construir un espacio personal en consonancia con su propia esencia. De hecho, la filosofía corporativa de “Lago Interior Life” apuesta por generar empatía entre los interiores y las personas que viven en ellos, entre el bienestar ambiental y el interior.

*Fuente: IDM Industria del Mobile
Lago, cliente nuestro desde 1999, es una de las marcas de decoración de interiores más prestigiosa del diseño italiano en el mundo.*



<http://www.lago.it>



Biesse Group

In

1 grupo industrial, 4 sectores de negocio y 8 plantas de producción.

How

14 millones de euros al año en I+D y 200 patentes depositadas.

Where

30 filiales y 300 agentes y revendedores seleccionados.

With

clientes en 120 países, fabricantes de muebles y diseño, carpintería, componentes para la construcción, el sector náutico y el sector aeroespacial.

We

2800 empleados en todo el mundo.

Biesse Group es una multinacional líder en tecnología para el mecanizado de madera, cristal, piedra, plástico y metal.

Fundada en Pesaro, en 1969, por Giancarlo Selci, cotiza en bolsa en el segmento STAR desde junio de 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

