

Rover A SMART

centro de mecanizado de control numérico



 **BIESSE**

Cuando competitividad
significa saber
responder a todas
las necesidades



Made **In** Biesse

El mercado exige

un cambio en los procesos de producción que permita **aceptar el mayor número de pedidos posible.**

Todo ello manteniendo un alto nivel de calidad, la personalización de los productos manufacturados **con plazos de entrega reducidos y seguros** y satisfaciendo las necesidades de los arquitectos más creativos.

Biesse responde

con **soluciones tecnológicas** que valorizan y respaldan la habilidad técnica y el conocimiento de los procesos y de los materiales. **Rover A Smart** es un centro de trabajo de control numérico de 5 ejes sencillo e intuitivo que hace posible fabricar cualquier tipo de decoración. Se adapta perfectamente a todas las carpinterías, grandes y pequeñas, que deban realizar productos de medidas especiales o pequeños lotes de productos estándar.

- ✓ **Elevada calidad y precisión de corte.**
- ✓ **Posibilidad de mecanizar grandes formatos.**
- ✓ **Reducción de los tiempos de equipamiento.**
- ✓ **La alta tecnología se vuelve accesible e intuitiva.**

Elegir bien
para un futuro mejor



Rover **A SMART**
centro de mecanizado de control numérico



Un solo centro de trabajo para atender a las numerosas necesidades de producción

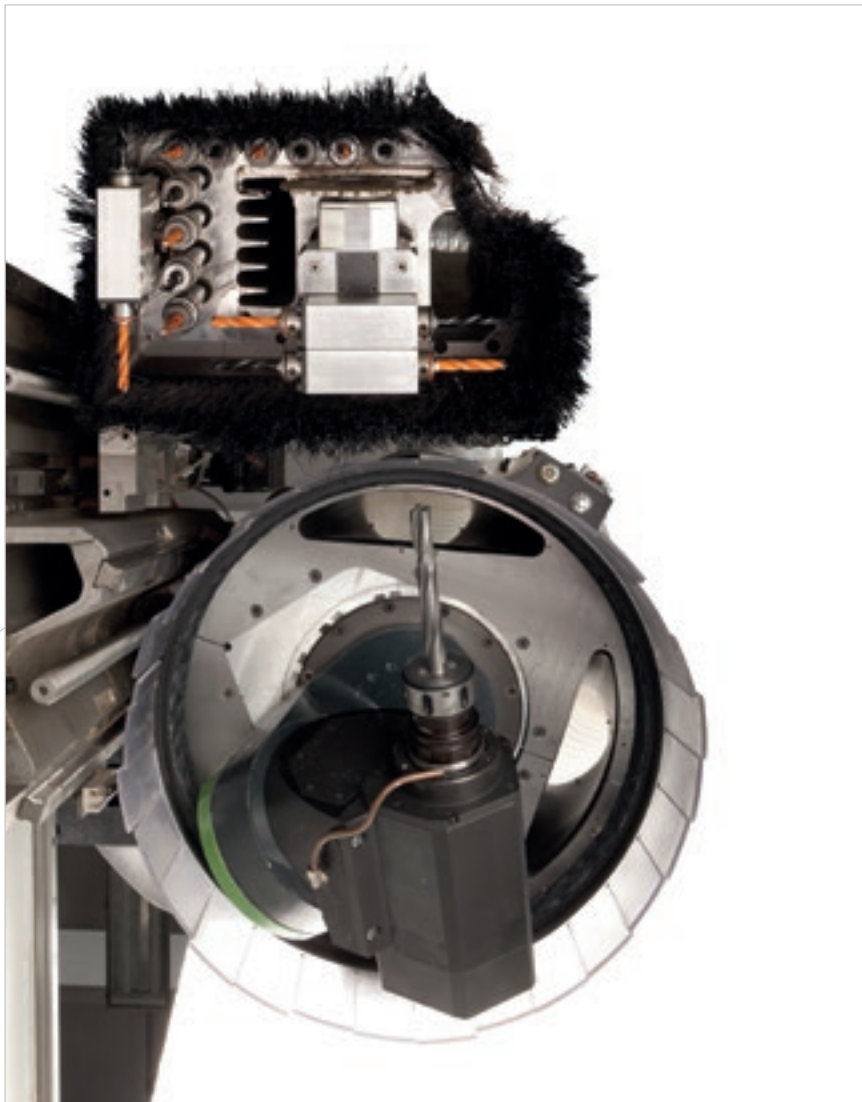
Tecnología de 5 ejes para dar valor a los productos acabados.

Pueden realizarse piezas complejas con gran sencillez, precisión y calidad de acabado.

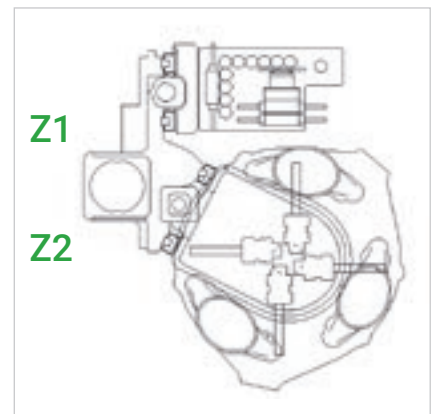




Elevada calidad de acabado y precisión



Máxima fiabilidad y productividad al utilizar componentes tope de gama en todas las máquinas de la gama Rover.



Los dos ejes Z independientes garantizan la máxima mecanizabilidad en Z.
Gracias a la alta velocidad del eje Z a 30 m/min la unidad de trabajo de 5 ejes puede acelerar los ciclos de elaboración y de equipamiento.

Guías lineares de deslizamiento de los planos de trabajo para la máxima precisión de posicionamiento y estabilidad.



13 kW de potencia disponible a partir de 12.000 rpm con rotación de los ejes A y C "endless" para eliminar los retoques de la pieza.



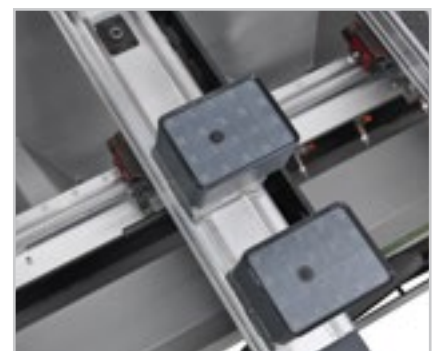
Caja de aspiración regulable de 12 posiciones



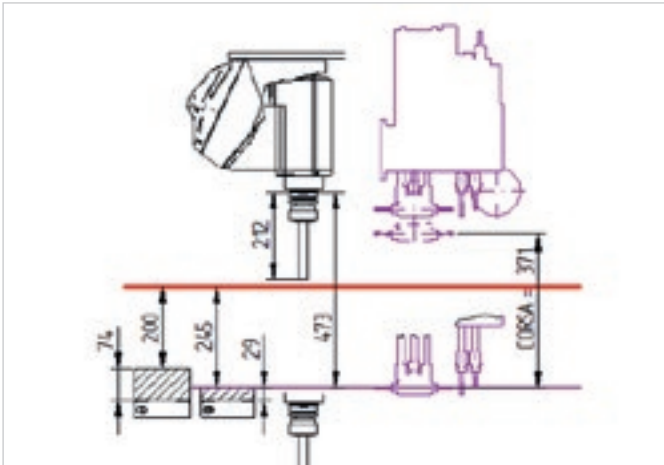
Un sensor comprueba las vibraciones provocadas por la herramienta.

BHZ 17 L

17 herramientas con rotación máx. de 6.000 rpm regulable desde el inverter para lograr la máxima calidad y precisión de perforación.



Posibilidad de mecanizar grandes formatos



Con el paso de la pieza de 245 mm, que es el único de su categoría, se puede aceptar todo tipo de pedidos y trabajar piezas de alto espesor.



La posibilidad de cargar paneles de 1900 mm de profundidad permite evitar la fase de pre-corte y elaborar piezas más grandes que el área de trabajo en posicionamiento doble.

Reducción del tiempo necesario para la colocación de la herramienta

El plano de trabajo Biesse garantiza una excelente sujeción de la pieza, facilidad y rapidez de equipamiento.



Uniclamp
Sistema de bloqueo neumático con
desenganche rápido.



SA (Set Up Assistance)

El plano de trabajo con posicionamiento asistido sugiere al operario cómo colocar el panel (indicando la posición de los planos de trabajo y de los sistemas de fijación) y protege el área de trabajo de posibles colisiones contra la herramienta.



Almacén de herramientas de Revolver de 16 plazas sobre el carro X para disponer en cualquier momento de las herramientas y los agregados. Dotado de cobertura de protección de las herramientas de apertura automática.



Almacén de herramientas de 12 sobre la bancada

Se puede modificar automáticamente el equipamiento del almacén rápido de Revolver de 16 plazas, recogiendo las herramientas del almacén de Estanterías de 12 plazas. Esto permite trabajar sin crear obstáculos para la elaboración. La primera posición delantera hace de Pick-Up para el equipamiento del almacén de revolver.

Dotado de cobertura de protección de las herramientas de apertura automática.

Tiempo de limpieza reducido para garantizar la máxima productividad



Unidad de fresado de 5 ejes
con capuchón regulable en
altura de 360 mm.



Tapete motorizado para eliminar virutas y restos.



Deflector integrado (encauzador de virutas) gestionado por control numérico.



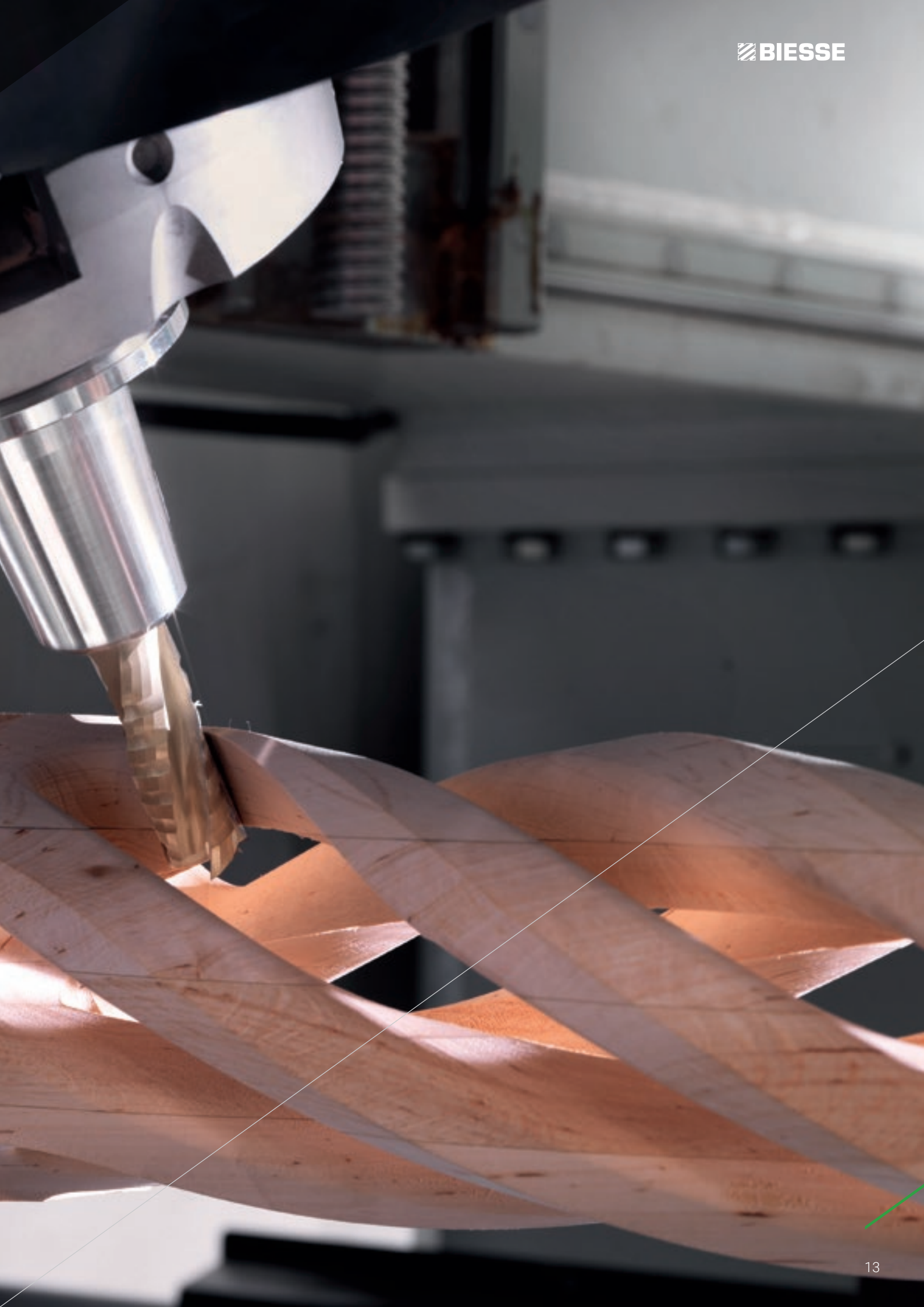
Recipiente de recogida de virutas suministrada junto al tapete de virutas.

Tecnología Práctica

La unidad operadora de 5 ejes, equipada con electromandril HSD de 13 kW y rotación continua a 360° de los ejes vertical y horizontal, permite el mecanizado de piezas con formas complejas, garantizando calidad, precisión y total fiabilidad a lo largo del tiempo.

5 AXES

La alta tecnología de los centros de mecanizado más vendidos del mundo satisface las necesidades de uso de quienes trabajan la madera. Combinación perfecta de innovación Biesse y genio italiano.



Diseño funcional

La cabina de protección de policarbonato transparente resistente al impacto ha sido diseñada para garantizar la máxima visibilidad al operario. Incorpora ledes de cinco colores para indicar el estado de la máquina, permite maniobrar con facilidad y total seguridad en las fases de mecanizado.

IDENTIDAD DE BIESSE

Un diseño innovador y esencial distingue el estilo característico de Biesse. Combinación perfecta de genio y gusto italianos.

Rover

La alta tecnología se vuelve accesible e intuitiva



bSolid es un software cad cam 3D que permite, con una única plataforma, realizar todos los tipos de mecanizado gracias a módulos verticales realizados para producciones específicas.

- ✓ **Diseño en unos pocos clics y sin límites.**
- ✓ **Simulación del mecanizado para obtener una vista preliminar de la pieza y ser guiado en su diseño.**
- ✓ **Prototipo virtual de la pieza para prevenir colisiones y equipar la máquina de la mejor manera posible.**

Mira el spot de **bSolid** en: youtube.com/biessegroup



bSolid



Máxima seguridad para el operario

Alta productividad manteniendo velocidades elevadas de elaboración con la máxima seguridad para el operador.



Máxima visibilidad de mecanizado.
Banda de LED de 5 colores que indican el estado de la máquina en tiempo real.



Consola remota para que el operario pueda ejercer un control directo e inmediato.



Las **plataformas sensibles** permiten que la máquina trabaje a una velocidad máxima constante.

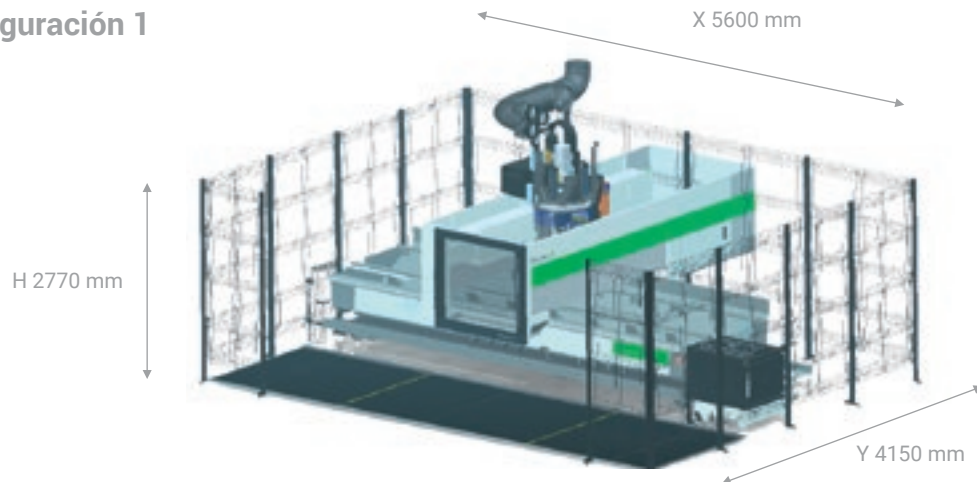


Bandas laterales para la protección del grupo operador, móviles para trabajar a la máxima velocidad con seguridad total.

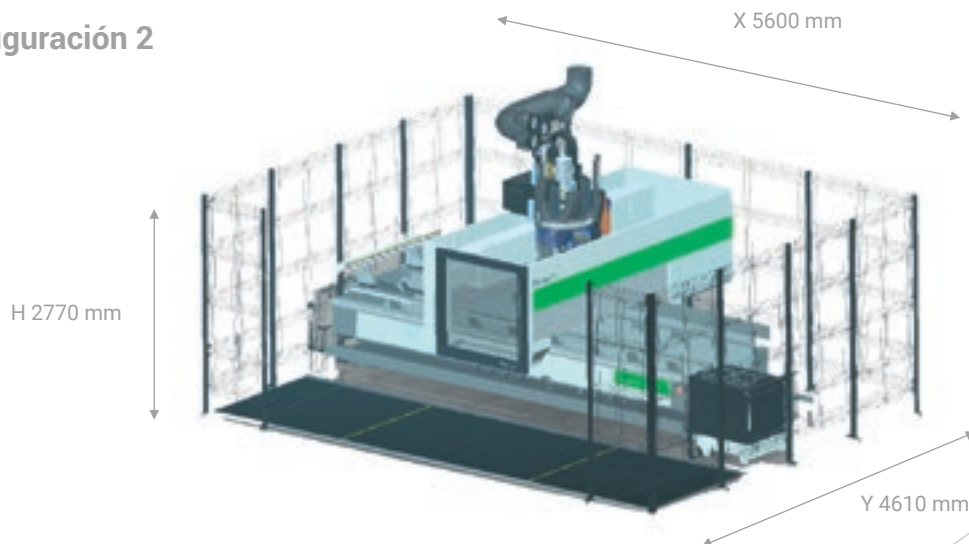
Velocidad vectorial de 100 m/min.

Datos técnicos

Configuración 1



Configuración 2



Campos de trabajo

	X	Y	Z
	mm	mm	mm
Rover A Smart 1632 mm	3280	1620	200/245

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) en fase de mecanizado, en el puesto de trabajo del operario en la máquina con bombas de paletas LpA=79 dB(A) Lwa=96 dB(A) Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) en el puesto de trabajo del operario y el nivel de potencia sonora (LwA) durante el mecanizado en la máquina con bombas de levas Lwa=83 dB(A) Lwa=100 dB(A) Incertidumbre de medida K 4 dB(A)

La medición se ha realizado en conformidad con la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potencia sonora) y UNI EN ISO 11202: 2009 (presión sonora en el puesto de trabajo del operario) con el paso de los tableros. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Aunque exista una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, los valores de emisión no se pueden utilizar como valores totalmente fiables para establecer si hace falta o no tomar medidas de precaución adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

Service & Parts

Coordinación directa e inmediata entre las unidades Service y Parts para atender las solicitudes de intervención.
Soporte Key Customers con personal de Biesse dedicado en nuestra sede y/o en las instalaciones del cliente.

Biesse Service

- ✓ Instalación y puesta en marcha de máquinas e instalaciones.
- ✓ Training center para la formación de los técnicos de Field Biesse, filiales, distribuidores y directamente en la sede de los clientes.
- ✓ Revisiones, actualizaciones, reparaciones y mantenimiento.
- ✓ Localización y corrección de fallos y diagnóstico a distancia.
- ✓ Actualización del software.

500 / técnicos de Biesse Field en Italia y en el mundo.

50 / técnicos de Biesse en el servicio de teleasistencia.

550 / técnicos certificados en Distribuidores.

120 / cursos de formación multilingües cada año.

El Grupo Biesse promueve, cuida y desarrolla las relaciones directas y constructivas con el cliente para conocer sus necesidades, mejorar los productos y los servicios posventa a través de dos áreas dedicadas: Biesse Service y Biesse Parts.

Cuenta con una red global y un equipo sumamente especializado que le permite ofrecer en cualquier lugar del mundo un servicio de asistencia y recambios para las máquinas y los componentes in situ y en línea las 24 horas del día, los siete días de la semana.



Biesse Parts

- ✓ Piezas de recambio originales de Biesse y kits de recambios personalizados según el modelo de máquina.
- ✓ Ayuda para la identificación del recambio.
- ✓ Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Biesse, que efectúan varias recogidas al día.
- ✓ Tiempos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

87% / de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

95% / de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

100 / personal de recambios en Italia y en el mundo.

500 / pedidos gestionados al día.

Made **With** Biesse

Las tecnologías del Grupo Biesse acompañan la fuerza innovadora y los procesos de calidad total de Lago.

En el abarrotado escenario del diseño doméstico, Lago afirma su propia identidad como marca emergente, a través de productos emocionantes y una apertura a las fusiones entre arte y empresa, unidas a la investigación para un desarrollo sostenible.

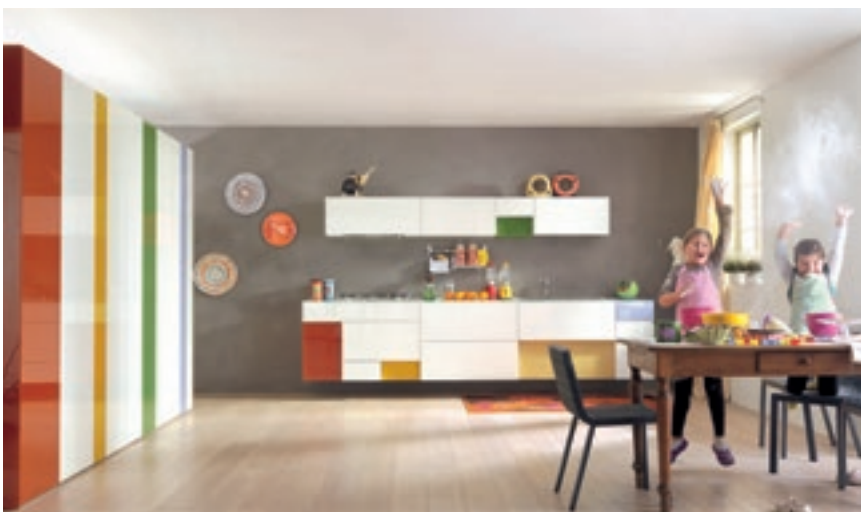
"Hemos realizado una serie de proyectos, o mejor dicho, de ideas - nos dice Daniele Lago - de las que ha surgido la Lago actual: el diseño lo hemos concebido como una visión cultural de toda la cadena del negocio, no sólo del producto individual".

"La flexibilidad es la palabra clave en Lago - nos dice Carlo Bertacco, responsable de producción. Hemos comenzado a introducir el concepto de trabajar

sólo conforme a los productos vendidos, lo que nos ha permitido reducir el espacio y vaciar la fábrica desde el primer momento".

"Las máquinas que hemos comprado - continúa Bertacco - son sistemas estupendos, una inversión reducida para lo que ofrecen, y representan una opción de filosofía productiva. Estamos hablando de un cierto volumen de producción, de calidad Lago y de personalizar lo más tarde posible y cuando me lo pide el cliente, es decir, de los principios básicos de la producción lean".

*Fuente: IDM Industria del Mobile
Lago, cliente nuestro desde 1999, es una de las marcas de decoración de interiores más prestigiosa del diseño italiano en el mundo.*



<http://www.lago.it>



Biesse Group

In

1 grupo industrial, 4 divisiones y 8 plantas de producción.

How

14 millones de euros al año en I+D y 200 patentes depositadas.

Where

34 filiales y 300 agentes/distribuidores seleccionados.

With

clientes en 120 países, fabricantes de mobiliario y artículos de diseño, carpintería, componentes para la construcción y para los sectores náutico y aeroespacial.

We

3.200 empleados en todo el mundo.

Biesse Group es un líder multinacional en la tecnología del procesamiento de la madera, vidrio, piedra, plástico y metal.

Fue fundada en 1969 por Giancarlo Selci en la ciudad de Pésaro. La empresa se cotiza en la bolsa (segmento STAR) desde junio de 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

