

# Selco WN 2

seccionadoras de control numérico



Cuando competitividad  
significa dar el gran  
salto cualitativo

Made **In** Biesse

## El mercado exige

un cambio en los procesos de producción que permita aceptar el mayor número posible de pedidos. Todo ello manteniendo alto el nivel de calidad, la personalización de los productos realizados y plazos de entrega rápidos y seguros.

## Biesse responde

con soluciones tecnológicas que revalorizan y respaldan la habilidad técnica y el conocimiento de los procesos y los materiales. **SELCO WN2** es el centro de corte dirigido al artesanado que decide efectuar la primera inversión para mejorar la producción y la calidad de elaboración pasando de una típica máquina manual a una primera verdadera tecnología de corte, fiable, fácil de usar y a un precio ajustado.

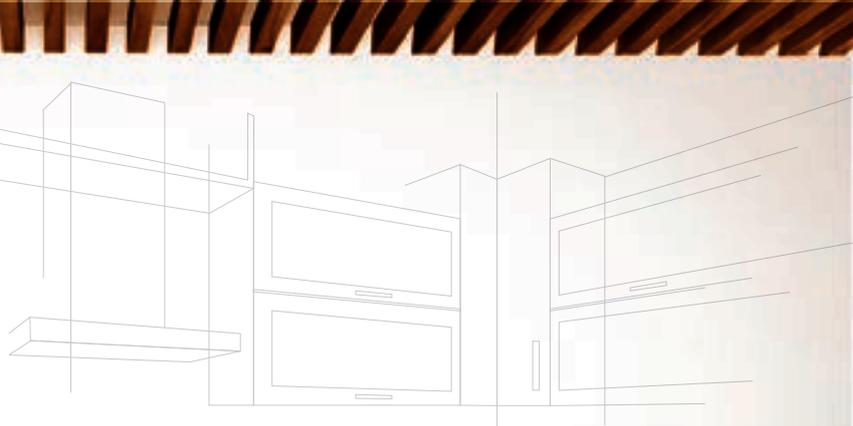
- ▶ **Precisión y calidad de corte**
- ▶ **Tecnología fiable derivada de la experiencia de las gamas superiores**
- ▶ **Equipamiento y reglajes sencillos y rápidos**
- ▶ **Facilidad de uso y optimización de las elaboraciones.**



# Inversión segura para el crecimiento futuro



**Selco WN 2**  
seccionadoras de control numérico



# Precisión y calidad de corte

**Una estructura robusta y equilibrada que garantiza la máxima estabilidad. Tecnologías estudiadas para asegurar precisión y rigidez.**



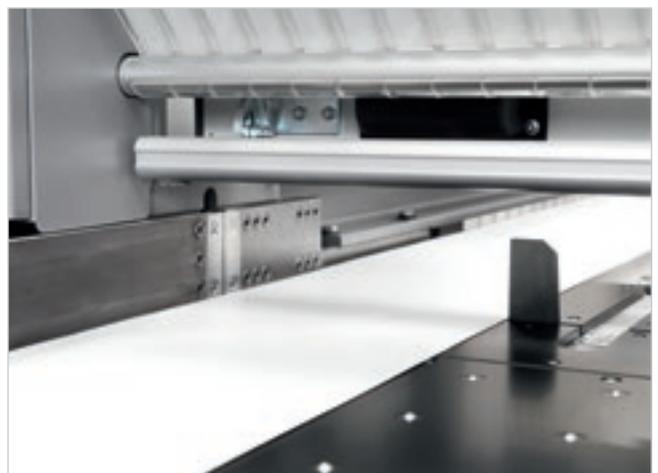
El prensor tiene una estructura que ofrece una presión homogénea y controlada sobre el paquete de paneles que debe cortarse.



La geometría helicoidal del sistema piñón-cremallera garantiza una traslación del carro portasierras lineal y sin vibraciones en cualquier condición de trabajo.



Colocación exacta y rápida de los paneles ofreciendo la máxima precisión de corte gracias al robusto carro empujador. Las pinzas, independientes y autoestabilizadoras, garantizan un fuerte bloqueo de los paneles y permiten la expulsión total de los paquetes cortados fuera de la línea de corte.



Perfecta alineación incluso de paneles muy finos o flexibles.

# Equipamiento y reglajes sencillos y rápidos

**Tecnología fiable derivada de la experiencia de las gamas superiores.**

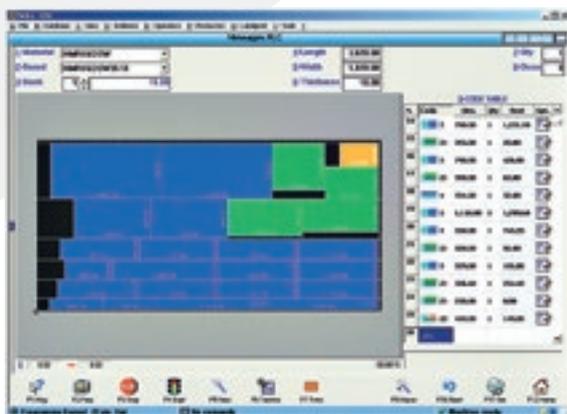


El sistema Quick change, patente de Biesse, es el dispositivo más rápido, ergonómico y seguro para sustituir las sierras sin usar herramientas.

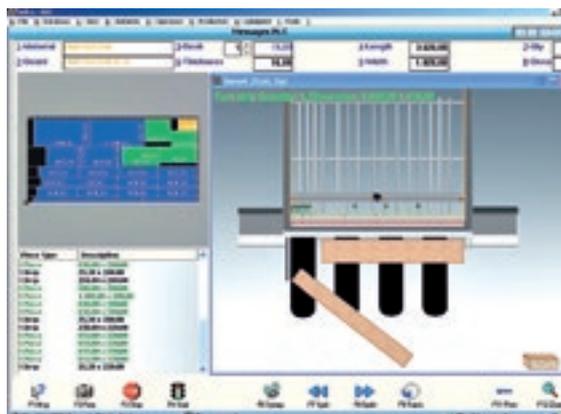


# Facilidad de uso y optimización de las elaboraciones

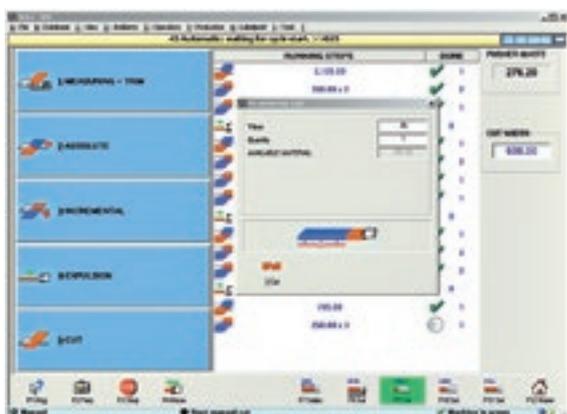
El **control numérico OSI (Open Selco Interface)** garantiza la gestión completamente automática de esquemas de corte y optimiza los movimientos de los ejes (carro empujador, carro de las sierras y alineador lateral). Garantiza el saliente correcto de la sierra del paquete en proceso de corte y calcula la velocidad de corte más adecuada en función de la altura del paquete y de la anchura de los recortes, contribuye a obtener siempre la mejor calidad de corte.



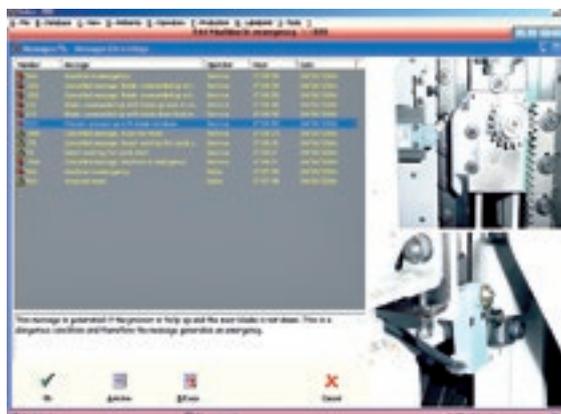
Fácil programación de esquemas de corte.



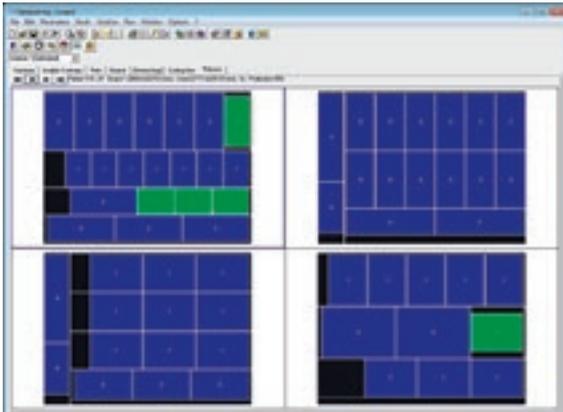
Simulación gráfica en tiempo real con mensajes e información para el operario.



Programa interactivo para la realización sencilla y rápida de cortes y ranuras incluso en paneles de recuperación.

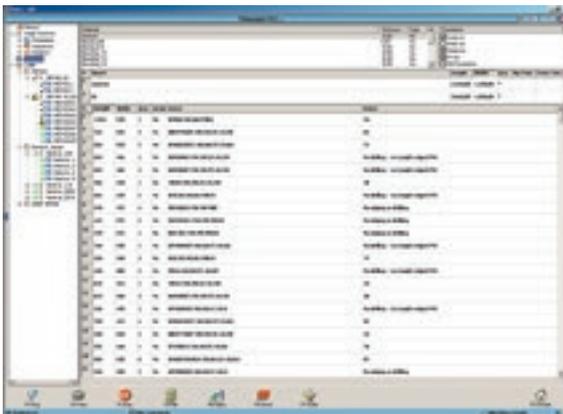


Un eficaz programa de diagnóstico y búsqueda de averías proporciona información completa (fotos y textos) y garantiza así una rápida resolución de eventuales problemas.



## OptiPlanning

Software de optimización de los esquemas de corte, elaborado para minimizar el coste total de mecanizado en función tanto del coste efectivo del material como del tiempo de corte.



## Quick Opti

Software sencillo e intuitivo para la optimización de los esquemas de corte directamente a bordo de la máquina.\*



## Etiquetado

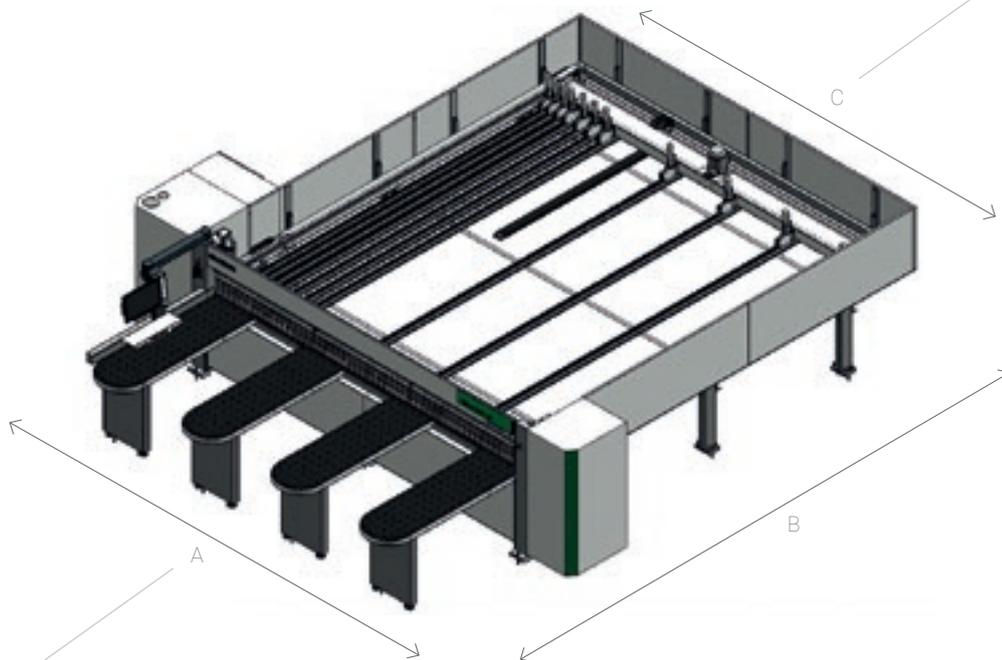
Un software especial permite la creación de etiquetas personalizadas y la impresión en tiempo real de las mismas en la máquina.



## Barcode scanner

Dispositivo para el acceso automático a los esquemas de elaboración para la automatización y la gestión de los restos de corte reutilizables.

# Datos técnicos



## SELCO WN 230

	3200 x 3200	4500 x 4500
	mm	mm
A	5200	6500
B	6300	7600
C	3750	5050

Máximo saliente de la sierra	mm	60
Motor de la sierra principal	kW / Hz	5,5 - 50 / 6,5 - 60
Traslación del carro portasierras		motor asincrónico
Velocidad del carro portasierras	m/min	1 - 80
Traslación del impulsor brushless		motor asincrónico
Velocidad del impulsor	m/min	60

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora superficial ponderado A (Lp<sub>fA</sub>) en fase de mecanizado, en el puesto del operario en la máquina con bombas de paletas L<sub>pa</sub>=83 dB(A) L<sub>wa</sub>=106 dB(A) Nivel de presión sonora ponderado A (L<sub>pA</sub>) en el puesto del operario y nivel de potencia sonora (L<sub>wA</sub>) en fase de mecanizado en la máquina con bombas de levas L<sub>wa</sub>=83 dB(A) L<sub>wa</sub>=106 dB(A) Incertidumbre de medida K 4 dB(A).

La medición se ha realizado en conformidad con la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potencia sonora) y UNI EN ISO 11202: 2009 (presión sonora en el puesto de trabajo del operario) con el paso de los paneles. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Aunque exista una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, los valores de emisión no se pueden utilizar como valores totalmente fiables para establecer si hace falta o no tomar medidas de precaución adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

# La Gama Biesse para el corte

## SIERRA CIRCULAR CON MESA CORREDERA



Active 400

## SECCIONADORAS MONOLÍNEA



SELCO WN 2



SELCO SK 4



SELCO WN 6



SELCO WN 7

## EQUIPO ANGULAR DE SECCIONADO



SELCO WNA 6



SELCO WNA 7



Selco WNA 8

# Service & Parts

Coordinación directa e inmediata entre las unidades Service y Parts para atender las solicitudes de intervención.  
Soporte Key Customers con personal de Biesse dedicado en nuestra sede y/o en las instalaciones del cliente.

## Biesse Service

- ▶ Instalación y puesta en marcha de máquinas e instalaciones.
- ▶ Training center para la formación de los técnicos de Field Biesse, filiales, distribuidores y directamente en la sede de los clientes.
- ▶ Revisiones, actualizaciones, reparaciones y mantenimiento.
- ▶ Localización y corrección de fallos y diagnóstico a distancia.
- ▶ Actualización del software.

500 / técnicos de Biesse Field en Italia y en el mundo.

50 / técnicos de Biesse en el servicio de teleasistencia.

550 / técnicos certificados en Distribuidores.

120 / cursos de formación multilingües cada año.

El Grupo Biesse promueve, cuida y desarrolla las relaciones directas y constructivas con el cliente para conocer sus necesidades, mejorar los productos y los servicios posventa a través de dos áreas dedicadas: Biesse Service y Biesse Parts.

Cuenta con una red global y un equipo sumamente especializado que le permite ofrecer en cualquier lugar del mundo un servicio de asistencia y recambios para las máquinas y los componentes in situ y en línea las 24 horas del día, los siete días de la semana.



## Biesse Parts

- ▶ Piezas de recambio originales de Biesse y kits de recambios personalizados según el modelo de máquina.
- ▶ Ayuda para la identificación del recambio.
- ▶ Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Biesse, que efectúan varias recogidas al día.
- ▶ Tiempos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

87%  de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

95%  de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

100  personal de recambios en Italia y en el mundo.

500  pedidos gestionados al día.

# Made **With** Biesse

## La tecnología Biesse acompaña el crecimiento de Stechert

“En estas sillas se sienta el mundo” es el lema del grupo Stechert, que se puede tomar efectivamente al pie de la letra. La que hace 60 años comenzó como una pequeña empresa manufacturera de molduras para cochecitos, carpintería para muebles y cerraduras para puertas, es hoy uno de los grandes proveedores a nivel internacional de sillas contract y de oficina, así como de muebles de acero tubular. Además, en 2011 nació la colaboración con WRK GmbH, especialista internacional para estructuras con estrado, asientos para salas de conferencias y tribunas, conectada a Stechert mediante la sociedad mercantil común STW. Para los responsables de Stechert, sin embargo, el óptimo resultado obtenido no es un buen motivo para dormirse en los laureles. Al contrario, la empresa está invirtiendo intensamente en la planta de Trautskirchen para hacer aún más eficiente y provechosa su producción. En su búsqueda de un nuevo colaborador para la maquinaria, los responsables de la empresa han elegido al fabricante italiano Biesse. “Para el proyecto, hemos elegido maquinaria que contenga ya algunas opciones y que cuente con la preinstalación para las funciones de

automatización”, explica Roland Palm, director de área de Biesse. Se ha creado un ciclo de producción eficiente en el que los trabajadores han sido capaces de ofrecer ya lo mejor tras una breve fase de formación.

Al comienzo de la producción, se encuentra una línea de corte con una seccionadora “WNT 710”. “Porque”, explica el ebanista cualificado Martin Rauscher, “queremos poder mecanizar paneles con tamaños de hasta 5,90 metros, para reducir todo lo posible los restos”. Los paneles rectangulares normales para mesas o paneles de pared se llevan directamente a las canteadoras “Stream” con la tecnología “AirForceSystem”. La canteadora Biesse de un grupo activa el material de los cantos estratificados ya no con un rayo láser, sino con aire caliente para obtener las denominadas “fugas cero”. “La calidad no tiene nada que envidiar al sistema láser; al contrario: con una potencia de conexión de 7,5 kW, los costes por metro cuadrado son mucho más bajos”, subraya el director de área de Biesse.

“Queremos estar equipados también para el momento en que estampamos nosotros mismos la carpintería y por tanto tenemos que calibrar los paneles”

afirma Martin Rauscher, “Lo mismo sucede obviamente con la madera maciza y los paneles multicapa, que necesitan un lijado antes de pintarse en una empresa externa. A ambos tipos de mecanizado se dedica la lijadora “S1” Biesse. Para poder hacer frente a las exigencias del futuro, en la nave de Trautskirchen se encuentran también dos centros de mecanizado de control numérico de Biesse: un “Rover C 965 Edge” y un “Rover A 1332 R”, que se complementan a la perfección.

El grupo Stechert quiere reforzar también la venta de soluciones innovadoras para acabados interiores con sistemas completos para paredes, techos, suelos y altillos. Para el corte de paneles, el grupo ha adquirido una “Sektor 470”. Para los ulteriores mecanizados para geometría, ranurado y muelles así como taladros y fresados superficiales, hay dos centros de mecanizado de Biesse, un “Arrow” para las aplicaciones nesting, un “Rover B 440” y desde hace poco tiempo también una máquina de 5 ejes, el centro de mecanizado “Rover C 940 R” para poder realizar sobre todo paneles para paredes y techos elaborados tridimensionalmente.

Fuente: HK 2/2014



<http://www.stechert.de>



# Biesse Group

In

1 grupo industrial, 4 divisiones y 8 plantas de producción.

How

14 millones de euros al año en I+D y 200 patentes depositadas.

Where

34 filiales y 300 agentes/distribuidores seleccionados.

With

clientes en 120 países, fabricantes de mobiliario y artículos de diseño, carpintería, componentes para la construcción y para los sectores náutico y aeroespacial.

We

3.400 empleados en todo el mundo.

**Biesse Group** es un líder multinacional en la tecnología del procesamiento de la madera, vidrio, piedra, plástico y metal.

Fue fundada en 1969 por Giancarlo Selci en la ciudad de Pésaro. La empresa se cotiza en la bolsa (segmento STAR) desde junio de 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

**MECHATRONICS**

