

español

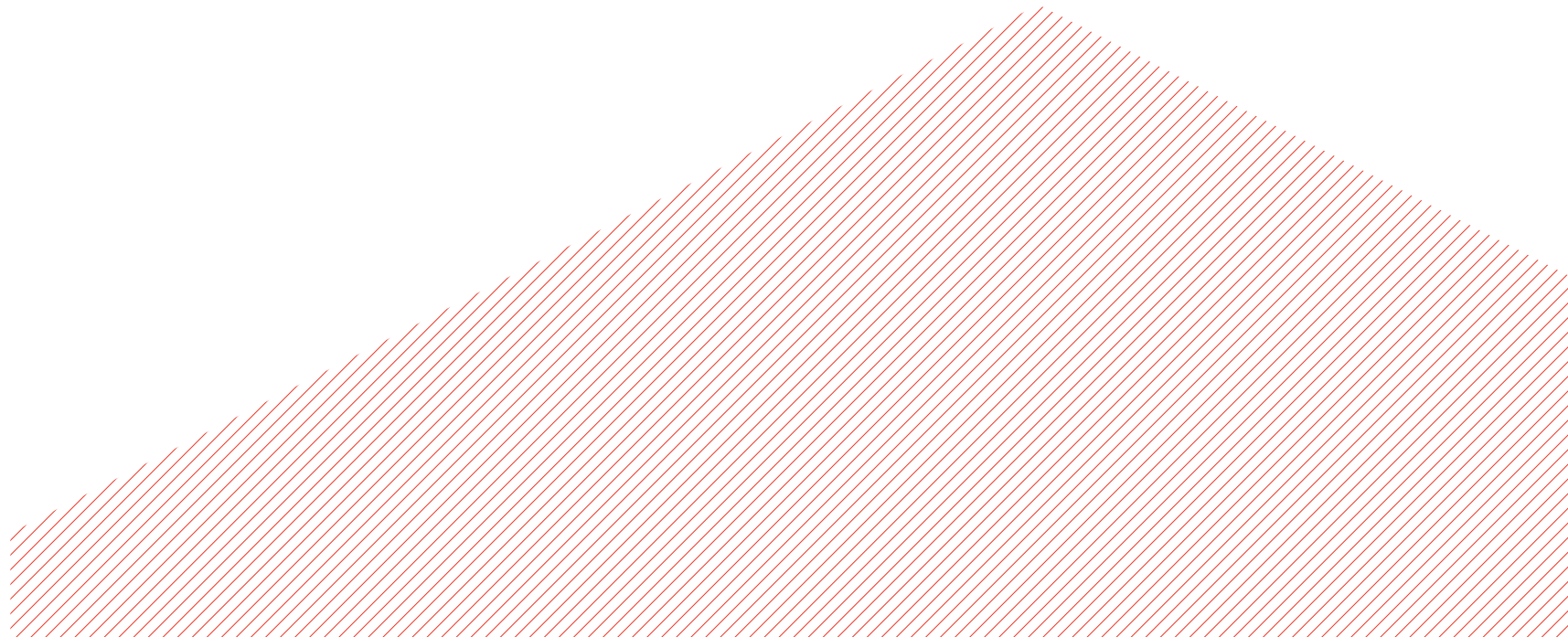


minimax





minimax







minimax



Scm Group

Un grupo industrial líder en la creación, producción y distribución de **soluciones tecnológicamente avanzadas para trabajar una amplia gama de materiales** (madera, cristal, mármol, plástico, metales y compuestos), con marcas especializadas en tecnologías específicas y centros de excelencia cualificados en componentes industriales, presente en los 5 continentes desde hace más de 60 años.



minimax

la pasión que merece
productos profesionales

La tradición de la marca Minimax, líder de mercado desde hace más de 40 años en diseño, producción y comercialización de máquinas profesionales, y la innovación tecnológica del grupo industrial Scm enmarcan el éxito alcanzado en el mercado de las máquinas para hobbistas y talleres artesanales.

Prácticas, compactas y robustas, las máquinas Minimax trabajan con facilidad cualquier tipo de madera o derivado garantizando la máxima calidad y fiabilidad en el tiempo. Con una producción desde hace más de 10.000 máquinas al año, Minimax ofrece una amplia gama de productos diseñados teniendo principalmente en cuenta la seguridad, a fin de proteger incluso a los operadores menos expertos.

Minimax distribuye máquinas profesionales a través de una partnership instaurada con los mejores concesionarios del mundo, proporcionando asesoramiento pre y posventa, formación comercial, training y actualización en la asistencia técnica. Dichos servicios exclusivos, combinados con el conocimiento del mercado, permiten que el concesionario satisfaga con éxito las exigencias de sus clientes.

La red de distribución cuenta con 19 filiales y más de 350 revendedores seleccionados.



Minimax es una empresa certificada UNI EN ISO 9001-2000 y ocupa un establecimiento de 15.000 m² ubicado en la República de San Marino, a pocos kilómetros de Rímini, donde están en funcionamiento 5 líneas de montaje automatizadas. Minimax, parte de la división máquinas de **Scm Group**, nace para ofrecer productos y servicios configurados dedicados a la empresa de la madera.

minimax

nuestros puntos
de fuerza

experiencia y competencia

Escogiéndo **Minimax** se puede contar con un considerable patrimonio de experiencias y competencias que se consolida en la seguridad de formar parte del **Grupo Scm**, líder mundial en la producción de máquinas para la madera desde la realización de la primera combinada universal en 1952.

evolución

Prestar atención a las especificaciones exigidas por el cliente en el trabajo de la madera es el principio que guía el desarrollo de las soluciones **Minimax**.

distribución mundial

Siempre cerca del cliente con una red consolidada de filiales y puntos de venta en 120 países, capaces de ofrecer un asesoramiento a domicilio y un eficaz y extendido servicio de asistencia posventa.

máquinas clásicas

1/
10/89



/elite /34

máquinas especiales

2/
90/123



/chapeadoras /92



/taladro /102



/lijadoras /114



/aspiradores /126



/arrastradores /127



/prensa /132

máquinas complementares

3/
124/135



/elite s /12



/lab 300 plus /70



/genius /78



/classic /50



/fresadora vertical /106



/sierras de cinta /120



/torno /110



/sierras radiales /128



/tronzadora /130



/escopleadora horizontal /134



genius **78**

classic **50**

elite **34**
lab 300 plus **70**

elite s **12**



máquinas clásicas



PARA UNA PRECISIÓN
DE TRABAJO INIGUALABLE

combinadas **14**

LO MÁXIMO EN TECNOLOGÍA
A UN PRECIO ACCESIBLE

cepillos-regruesos **16**

elite S

máxima expresión de
prestaciones y tecnología

PARA UNA CALIDAD
SIN COMPROMISOS

sierras circulares **20**

PERSONALIZACIÓN
Y FLEXIBILIDAD DE USO

tupís **22**

elite s
combinadas
cu 410 combinada universal
st 5 sierra-tupí



		cu 410 elite s	st 5 elite s
Ancho útil de trabajo cepillo	mm	410	-
Longitud total de las mesas cepillo	mm	2200	-
Diámetro máx. disco sierra con incisor instalado	mm	350	350
Capacidad a escuadrar	mm	2250 ÷ 3200	2250 ÷ 3200
Longitud útil eje tupí	mm	125	125
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)
Tabla completa de datos técnicos a pág. 28			



Grupo Sierra
¡único en el mundo!



Mesas Cepillo
rápido set-up



Regla de Escuadrado
control inmediato



Grupo Tupi
el mejor fresado



Mandos en el Carro
accesorios high-tech



Carro Deslizable
acabado sin igual

Tecnología y prestaciones profesionales en las combinadas para el trabajo de la madera, para una precisión de trabajo inigualable.

elite s

cepillos-regruesos

fs 52

f 52

s 52

cepillo-regrueso

cepilladora

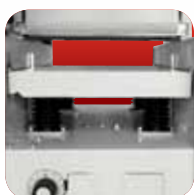
regruesadora



		fs 52 elite s	f 52 elite s	s 52 elite s
Ancho útil de trabajo cepillo	mm	520	520	520
Diámetro eje cepillo / número cuchillas estándares	mm/n.	120 / 4	120 / 4	120 / 4
Longitud total de las mesas cepillo	mm	2250	2250	-
Altura mín. ÷ máx. de trabajo regrueso	mm	3 ÷ 240	-	3 ÷ 240
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)
Tabla completa de datos técnicos a pág. 28				



Grupo Cepillo
acabado perfecto



Mesa Regrueso
estabilidad duradera



Guía Cepillo
absoluta rigidez

Cepillos-regruesos profesionales de la mejor tecnología, a un precio accesible para todas las carpinterías y artesanos.

elite s

cepillos-regruesos

fs 41

f 41

s 41

cepillo-regrueso

cepilladora

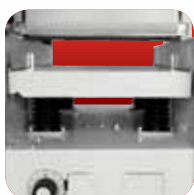
regruesadora



		fs 41 elite s	f 41 elite s	s 41 elite s
Ancho útil de trabajo cepillo	mm	410	410	410
Diámetro eje cepillo / número cuchillas estándares	mm/n.	95 / 4	95 / 4	95 / 4
Longitud total de las mesas cepillo	mm	2200	2200	-
Altura mín. ÷ máx. de trabajo regrueso	mm	3 ÷ 240	-	3 ÷ 240
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)
Tabla completa de datos técnicos a pág. 28				



Grupo Cepillo
acabado perfecto



Mesa Regrueso
estabilidad duradera



Guía Cepillo
absoluta rigidez

Cepillos-regruesos profesionales a un precio accesible, para carpinterías y artesanos exigentes que desean lo mejor y no se conforman con menos.

elite s

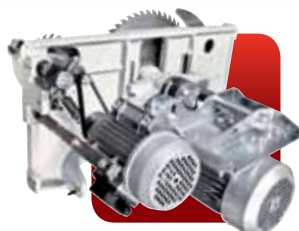
sierras circulares

si 400

si 315



		si 400 elite s	si 315 elite s
Diámetro máx. disco sierra con incisor instalado	mm	400	315
Saliente máx. disco sierra respecto a la mesa a 90°/45°	mm	138 / 98	101 / 71
Ancho de corte en la guía paralela	mm	1270	1270
Capacidad a escuadrar	mm	2600 ÷ 3200	2600 ÷ 3200
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)
Tabla completa de datos técnicos a pág. 28			



Grupo Sierra
corte fácil y preciso



Motorizaciones
rapidez y precisión



Regla de Escuadrado
control inmediato



Mandos en el Carro
accesorios high-tech



Carro Deslizable
acabado sin igual

Sierras circulares con disco inclinable que ofrecen prestaciones profesionales, para una calidad sin compromisos.

elite s
tupís
t 55 w
t 55

con eje fijo o inclinable
con eje fijo



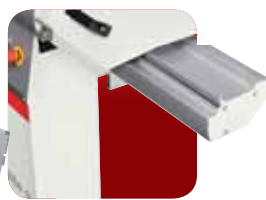
		t 55 w elite s	t 55 elite s
Longitud útil eje tupí	mm	125	125
Diámetro máx. de la herramienta para perfilar	mm	210 ÷ 240	210 ÷ 240
Diámetro máx. de la herramienta entrante bajo la mesa a 90°	mm	240	240
Diámetro máx. de la herramienta para espigar	mm	320 (300 no CE)	-
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)
Tabla completa de datos técnicos a pág. 28			



Grupo Tupí
el mejor fresado



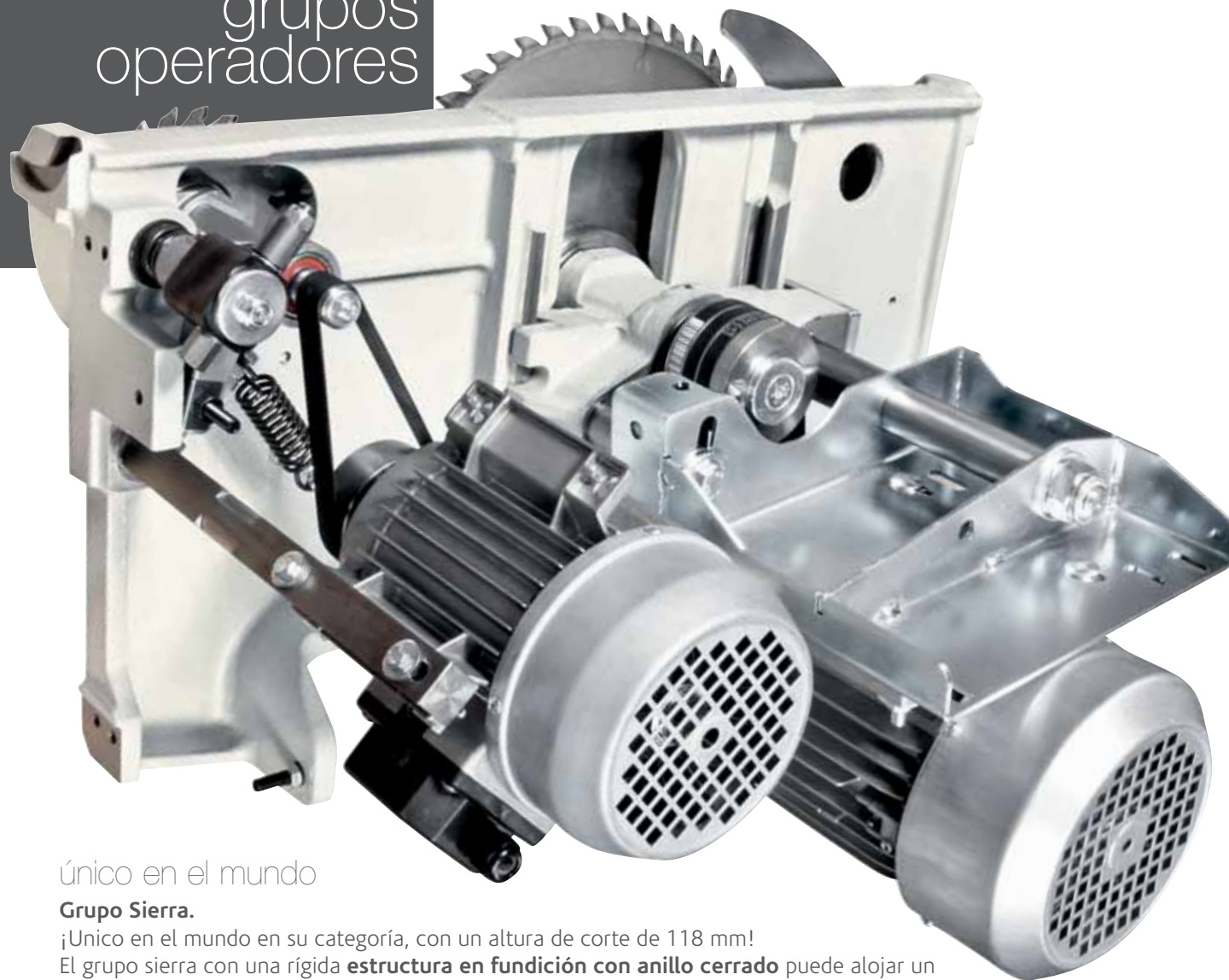
Guía Tupí
accesorios high-tech



Carro Deslizable
acabado sin igual

Personalización y flexibilidad de uso de las tupís profesionales destinadas a carpinterías y artesanos exigentes.

elite s
grupos
operadores



Único en el mundo

Grupo Sierra.

¡Único en el mundo en su categoría, con un altura de corte de 118 mm!
El grupo sierra con una rígida **estructura en fundición con anillo cerrado** puede alojar un disco de 315 y 350 mm de diámetro (hasta 400 mm para la **si 400 elite s**) **con el incisor instalado** y permite un corte perfecto con extremada facilidad de tableros y madera maciza de gran espesor. La sierra aprovecha el 100% de la potencia del motor principal, gracias al **incisor con motor independiente estándar**.

Elevación del grupo discos mediante una robusta estructura en fundición con sistema a cola de milano.



Los fulcros de rotación del grupo sierra tienen un diámetro de 120 mm y se apoyan en dos lunetas intermedias respecto a la bancada: solución rígida y fiable en el tiempo.



90° ÷ 45°

El incisor puede regularse desde el exterior sin necesidad de usar llaves y permite rápidos y precisos posicionamientos sin presencia de juegos.





accesorios high-tech

Mandos en el Carro.

Amplia gama de dispositivos tecnológicos para hacer que tu máquina Elite S rinda aún más y personalizarla para cualquier exigencia de uso, como los **botones para arranque y parada del disco sierra y del disco incisor integrados en el carro deslizante**, extremadamente útiles para el trabajo de piezas de gran tamaño que impiden un acceso fácil y seguro al cuadro de mandos principal de la máquina.



control inmediato

Bastidor y Regla de Escuadrado.

El bastidor de escuadrado de gran tamaño, con rodillo loco en el extremo, facilita la operación de carga de los tableros.

La regla de escuadrado telescópica con escala métrica inclinada a favor del operario y 2 topes reversibles, permite escuadrar tableros de 3200 x 3200 mm y también permite efectuar cortes inclinados hasta 45° en ambos lados del bastidor.

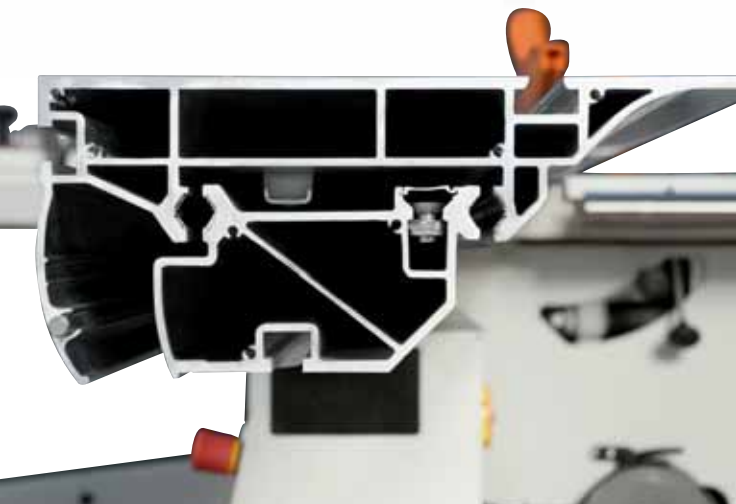


acabado sin igual

Carro Deslizante.

Óptimo soporte incluso para las piezas de mayores dimensiones, gracias al nuevo **carro deslizante de 360 mm de ancho**.

¡Excelente precisión y deslizamiento! Para la fijación de las guías no se utiliza cola, cuyo espesor podría repercutir en el deslizamiento. Las mismas se bloquean por medio de un procedimiento de remachado del aluminio.

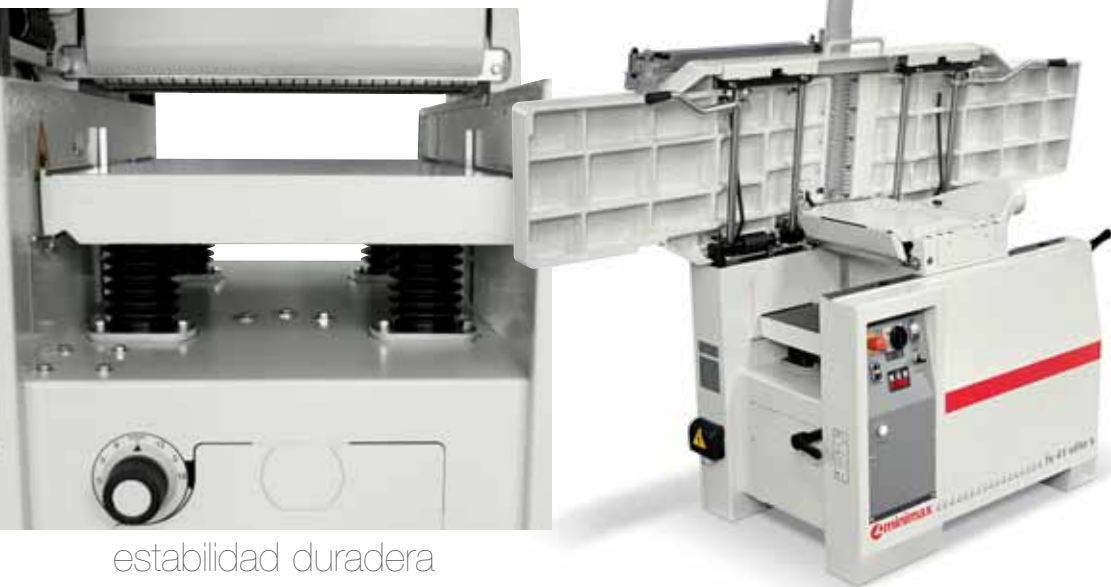


elite s grupos operadores

absoluta rigidez

Guía Cepillo.

Guía cepillo extremadamente rígida y fluida en el deslizamiento gracias a la **conexión central sobre barra redonda**.



estabilidad duradera

Elevación de las Mesas.

Trabajo a la máquina cómodo y preciso. La serie Elite S adopta elevadas soluciones ergonómicas como las **mesas cepillo de 2200 mm de longitud**, en fundición nervada, con **apertura de elevación simultánea**, a 90°, hacia el interior de la máquina. Para una mayor estabilidad duradera en el tiempo, la mesa regreuso se eleva sobre **4 robustas columnas protegidas por fuelles anti-polvo**.



acabado perfecto

Grupo Cepillo.

Acabado perfecto con el eje de 95 mm de diámetro (120 mm en los cepillos con 520 mm de ancho de trabajo) y 4 cuchillas. Para un acabado impecable, la presión de los rodillos de arrastre en el regreuso puede regularse en función del tipo de madera que se trabaje. El rodillo de arrastre en entrada (A) con **dentado helicoidal** garantiza un avance decidido y constante de la pieza mientras aquello en salida en acero arenado (B) mantiene perfecto el acabado después del trabajo.



A

B

El eje tupí está encerrado en una "taza" en fundición que **protege a los componentes mecánicos** internos de las virutas y del polvo.

el mejor fresado

Grupo Tupí.

Máxima estabilidad y rigidez en cualquier condición de utilizo de la tupí, gracias al grupo con una columna de gran tamaño realizada completamente en fundición. Las 4 velocidades estándares son ideales para realizar cualquier tipo de trabajo, desde el perfilado al perfilado curvo, al espigado, con la posibilidad de montar herramientas de hasta 320 mm de diámetro (300 mm no CE).



accesorios high-tech

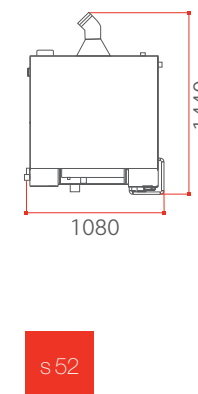
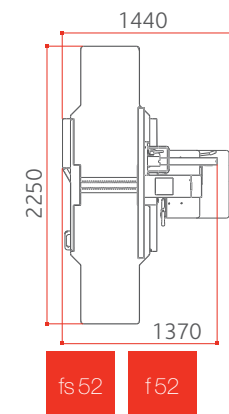
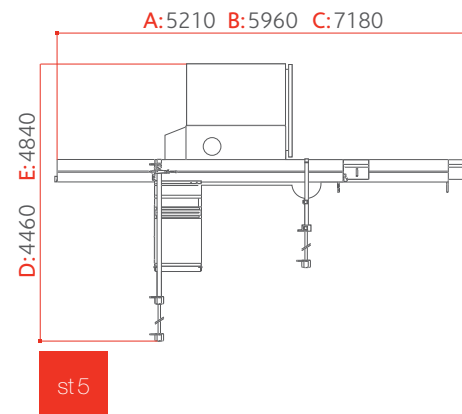
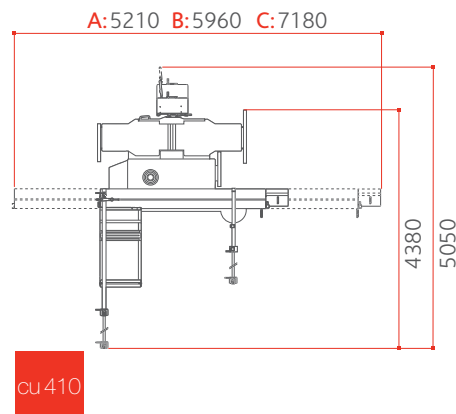
Guía Tupí.

La campana tupí utiliza un sistema de regulación de las guías mediante cremallera y dispone de un lector digital mecánico. Gracias al **sistema de memorias** (opcional para **t 55 y t 55 w elite s**), la campana puede desplazarse y volver a posicionarse sin perder la posición de trabajo. La capacidad máxima de la herramienta que puede utilizarse para el perfilado y escamoteable bajo de la mesa a 90° es de 240 mm de diámetro. Sobre pedido, es disponible el eje tupí inclinable de 45° hacia el interior máquina.



elite s

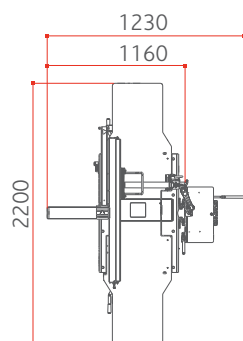
dimensiones y tablas técnicas



- A con carro 2250 mm
 - B con carro 2600 mm
 - C con carro 3200 mm
 - D con ancho de corte 900 mm*
 - E con ancho de corte 1270 mm*
- *en la guía paralela

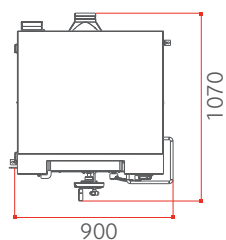
		cu 410 elite s	st 5 elite s	fs 52 elite s
cepillo-regrueso				
Ancho útil de trabajo	mm	410	-	520
Diámetro eje cepillo / número cuchillas estándares	mm/n.	95 / 4	-	120 / 4
Dimensiones cuchillas estándares	mm	410 x 30 x 3	-	520 x 30 x 3
Desbaste máx. cepillo	mm	5	-	5
Longitud total de las mesas cepillo	mm	2200	-	2250
Dimensiones mesa regrueso	mm	410 x 775	-	520 x 850
Velocidad de avance regrueso	m/min	6 / 12	-	5 / 8 / 12 / 18
Altura mín. ÷ máx. de trabajo regrueso	mm	3 ÷ 240	-	3 ÷ 240
sierra circular				
Dimensiones mesa sierra-tupí en fundición	mm	1380 x 465	1380 x 465	-
Inclinación discos		90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	-
Diámetro máx. disco sierra con incisor instalado	mm	350	350	-
Saliente máx. disco sierra respecto a la mesa a 90°/45°	mm	118 / 84	118 / 84	-
Capacidad a escuadrar	mm	2250 ÷ 3200	2250 ÷ 3200	-
Ancho de corte en la guía paralela	mm	1000	900 ÷ 1270	-
tupí				
Longitud útil eje tupí	mm	125	125	-
Velocidad de rotación eje tupí (a 50 Hz)	rpm	3500/6000/8000/10.000	3500/6000/8000/10.000	-
Diámetro máx. de la herramienta para perfilar	mm	240	240	-
Diámetro máx. de la herramienta entrante bajo la mesa a 90°	mm	240	240	-
Diámetro máx. de la herramienta para espigar	mm	320 (300 no CE)	320 (300 no CE)	-
otras características técnicas				
Motores trifásicos 5 kW (6,6 hp) 50 Hz - 6 kW (8 hp) 60 Hz		S	S	-
Motores trifásicos 7 kW (9,5 hp) 50 Hz con arranque estrella-triángulo automático		O	O	S
Motores trifásicos 9 kW (12 hp) 50 Hz - 11 kW (15 hp) 60 Hz		-	-	O
con arranque estrella-triángulo automático		-	-	-
Motores monofásicos 2,2 kW (3 hp) 50 Hz		-	-	-
Motores monofásicos S1 3,6 kW (4,8 hp) 60 Hz		O	O	O
Diámetro campanas de aspiración	mm	120	120	120

S Estándar
O Opcional

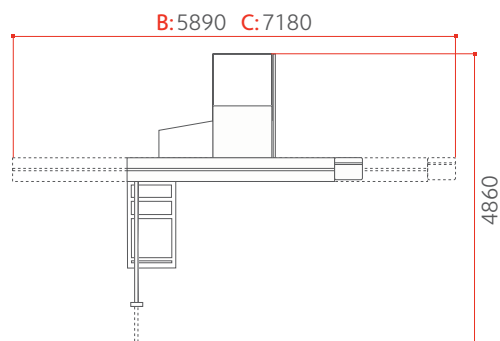


fs 41

f 41

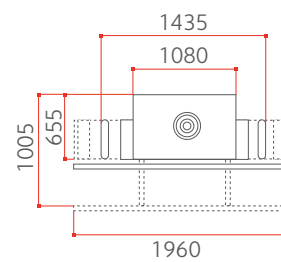


s 41

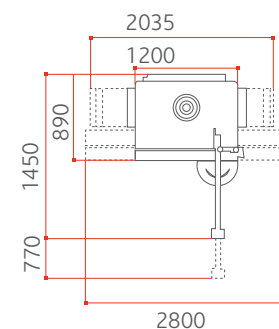


si 400

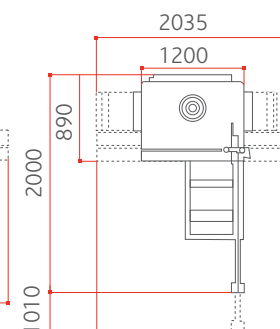
si 315



t 55



t 55 w



t 55 w

con bastidor de soporte

f 52 elite s	s 52 elite s	fs 41 elite s	f 41 elite s	s 41 elite s	si 400 elite s	si 315 elite s	t 55 w elite s	t 55 elite s
520	520	410	410	410	-	-	-	-
120 / 4	120 / 4	95 / 4	95 / 4	95 / 4	-	-	-	-
520 x 30 x 3	520 x 30 x 3	410 x 30 x 3	410 x 30 x 3	410 x 30 x 3	-	-	-	-
5	5	5	5	5	-	-	-	-
2250	-	2200	2200	-	-	-	-	-
-	520 x 850	410 x 775	-	410 x 775	-	-	-	-
-	5 / 8 / 12 / 18	6 / 12	-	6 / 12	-	-	-	-
-	3 ÷ 240	3 ÷ 240	-	3 ÷ 240	-	-	-	-
-	-	-	-	-	940 x 560	940 x 560	-	-
-	-	-	-	-	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	-	-
-	-	-	-	-	400	315	-	-
-	-	-	-	-	138 / 98	101 / 71	-	-
-	-	-	-	-	2600 ÷ 3200	2600 ÷ 3200	-	-
-	-	-	-	-	1270	1270	-	-
-	-	-	-	-	-	-	125	125
-	-	-	-	-	-	-	3500/6000/8000/10.000	3500/6000/8000/10.000
-	-	-	-	-	-	-	210 ÷ 240	210 ÷ 240
-	-	-	-	-	-	-	240	240
-	-	-	-	-	-	-	320 (300 no CE)	-
S	-	S	S	S	S	S	S	S
O	S	O	-	O	O	O	O	O
-	O	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	O	O
O	O	O	O	O	O	O	O	O
120	120	120	120	120	120	120	120	120

elite s principales dispositivos opcionales



visualizador digital
para la lectura de
la cota sobre guía
paralela

Permite posicionamientos
precisos gracias al sensor
de banda magnética.



dispositivo para cortes angulares con topes reversibles
Para obtener rápidamente cortes angulares sin desplazar la guía de
escuadrado. Indicado para el corte angular de piezas pequeñas.



mesa suplementaria sobre el carro deslizante
Para el soporte de tableros de gran tamaño.

dispositivo para
cortes angulares
pre-establecidos
posicionado
directamente sobre
el bastidor de
escuadrado
Para encontrar rápidamente
los ángulos más comunes con
la guía de escuadrado. Útil
para piezas de gran tamaño.



protección disco suspendida
Para trabajar a la sierra en total seguridad.

eje cepillo "Tersa"

El bloqueo automático de las cuchillas, realizado por la fuerza centrífuga, otorga seguridad y precisión en el trabajo. El sistema sin tornillos de fijación hace que la sustitución de las cuchillas resulte extremadamente rápida.



portabroca autocentrante 0-16 mm "Wescott"

Las brocas de la escopleadora se sustituyen rápidamente y no requieren ninguna regulación.



eje cepillo "Xylent" con cuchillas dispuestos en espiral

Las 3 espirales de cuchillas garantizan un excelente acabado. Permite trabajar a la máquina en modo extremadamente silencioso. Mejora la aspiración mediante la producción de virutas de dimensiones reducidas. Aumenta la duración de las cuchillas, con la posibilidad de aprovechar los cuatro lados cortantes.



portabroca con pinza

Permite trabajos más difíciles gracias a la fijación más tenaz de las brocas. Incluye 3 pinzas de 5/10/16 mm.



escopleadora en fundición

Las ranuras, mortajas y ensambladuras se ejecutan fácilmente. La escopleadora es completa de campana de aspiración de 120 mm de diámetro y portabrocas de 16 mm.



mesa regreuso con dos rodillos locos excluibles

Fácil el arrastre en los trabajos más difíciles al regreuso.





guía suplementaria
abatible para piezas finas
Facilita el trabajo de piezas finas
en el cepillado.



A



B

eje tupí intercambiable (A)
Permite una sustitución rápida
del eje tupí.
Disponible, entre los ejes de
recambio, el eje tupí con
portabroca porta-pinzas. (B)

mesa y campana de
protección para espigar

Para los trabajos de espigado a
la tupí. Compuesta de:

- mesa
- campana de protección para
herramientas de 320 mm de
diámetro máximo (300 mm USA/Canada)
- campana de aspiración de
120 mm de diámetro



extensiones
telescopicas con
rodillos para tupí
Para el trabajo de piezas
de gran tamaño.



predisposición eléctrica
y soporte excluible para
arrastre

Permite una total exclusión del
dispositivo y evita interferencias con
otras partes de la máquina.

movimentaciones
motorizadas de los
grupos operadores con
indicadores digitales
Para una máxima precisión y
comodidad.



elite s principales dispositivos opcionales

S Estándar
O Opcional
* Estándar para versiones CE y USA/Canada

	cu 410 elite s	st 5 elite s	fs 52 elite s	f 52 elite s	s 52 elite s	fs 41 elite s	f 41 elite s	s 41 elite s	si 400 elite s	si 315 elite s	t 55 w elite s	t 55 elite s
Dispositivo para cortes angulares con topes reversibles	O	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Dispositivo para cortes angulares pre-establecidos posicionado sobre el bastidor de escuadrado	O	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Visualizador digital para la lectura de la cota sobre guía paralela	-	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Botones para arranque y parada del disco sierra y del disco incisor integrados en el carro deslizante	O	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Mesa suplementaria sobre el carro deslizante	O	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Protección disco suspendida	-	O*	-	-	-	-	-	-	O*	O	-	-
Eje cepillo "Tersa"	O	-	O	O	O	O	O	O	-	-	-	-
Eje cepillo "Xylent" con cuchillas dispuestos en espiral	O	-	O	O	O	O	O	O	-	-	-	-
Maleta de mantenimiento para eje "Xylent"	O	-	O	O	O	O	O	O	-	-	-	-
Escopleadora en fundición	O	-	O	O	-	O	O	-	-	-	-	-
Portabroca autocentrante 0-16 mm "Wescott"	O	-	O	O	-	O	O	-	-	-	-	-
Portabroca con pinza	O	-	O	O	-	O	O	-	-	-	-	-
Mesa regreuso con dos rodillos locos excluibles	-	-	O	-	O	-	-	-	-	-	-	-
Guía suplementaria abatible para piezas finas	-	-	O	O	-	O	O	-	-	-	-	-
Mesa y campana de protección para espigar	O	O	-	-	-	-	-	-	-	-	O	-
Predisposición eléctrica y soporte excluible para arrastre	O	O	-	-	-	-	-	-	-	-	O	-
Eje tupí intercambiable	O	O	-	-	-	-	-	-	-	-	O	O
Extensiones telescópicas con rodillos para tupí	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O	O
Movimentaciones motorizadas de los grupos operadores con indicadores digitales	O	O	O	-	S	O	-	O	O	O	O	-





elite

robustas, flexibles
y convenientes

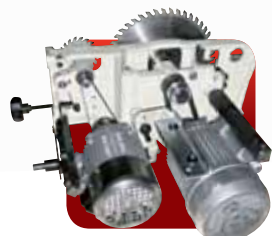
POR UN PRODUCTO ACABADO
DE CALIDAD SUPERIOR
combinadas **36**

PRECISAS Y EFICIENTES
EN CUALQUIER TRABAJO
combinada y sierra circular **38**

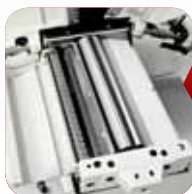
elite
combinadas
cu 410 combinada universal
fs 41 cepillo-regrueso



		cu 410 elite	fs 41 elite
Ancho útil de trabajo cepillo	mm	410	410
Longitud total de las mesas cepillo	mm	2000	2000
Altura mín. ÷ máx. de trabajo regrueso	mm	3 ÷ 240	3 ÷ 240
Diámetro máx. disco sierra con incisor instalado	mm	315	-
Longitud útil eje tupí	mm	125	-
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	4 (4,8) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)
Tabla completa de datos técnicos a pág. 44			



Grupo Sierra
solidez y rigidez



Grupo Cepillo
el mejor acabado



Grupo Tupí
versatilidad



Guía Tupí
accesorios high-tech



Visualizador
accesorios high-tech



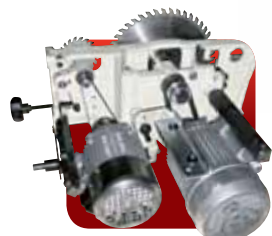
Carro Deslizable
preciso y silencioso

Las máquinas robustas, flexibles y convenientes a fin de que los talleres de carpintería y los artesanos logren su objetivo por un producto acabado de calidad superior.

elite combinada y sierra circular st 4 sierra-tupí sc 4 sierra circular



		st 4 elite	sc 4 elite
Diámetro máx. disco sierra con incisor instalado	mm	315	315
Capacidad a escuadrar	mm	1600 ÷ 3200	2250 ÷ 3200
Longitud útil eje tupí	mm	125	-
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	4 (4,8) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)
Tabla completa de datos técnicos a pág. 44			



Grupo Sierra
solidez y rigidez



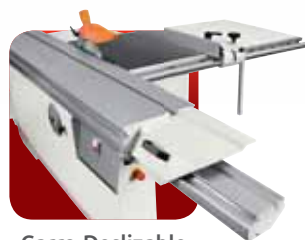
Grupo Tupí
versatilidad



Guía Tupí
accesorios high-tech



Visualizador
accesorios high-tech



Carro Deslizable
preciso y silencioso

elite
grupos
operadores



solidez y rigidez

Grupo Sierra.

El nuevo grupo sierra es formado por una resistente **estructura en fundición con anillo cerrado**, y es sostenido firmemente bajo de la mesa mediante dos soportes laterales con forma de medialuna. Estas soluciones confieren solidez y rigidez y garantizan un perfecto resultado de corte. Sobre pedido, se puede equipar el grupo con incisor para un corte perfecto incluso sobre tableros de madera noble. El incisor está disponible tanto en la versión con reenvío a correa desde motor principal, como en la versión con motor independiente de 0,75 HP (0,55 kW) de potencia. El diámetro máximo permitido para el disco principal es **315 mm con incisor instalado**.

Elevación del grupo discos mediante una robusta estructura en fundición con sistema a cola de milano.



Los fulcros de rotación del grupo sierra tienen un diámetro de 120 mm y se apoyan en dos lunetas intermedias respecto a la bancada: solución rígida y fiable en el tiempo.



90° ÷ 45°

El incisor puede regularse desde el exterior sin necesidad de usar llaves y permite rápidos y precisos posicionamientos sin presencia de juegos.

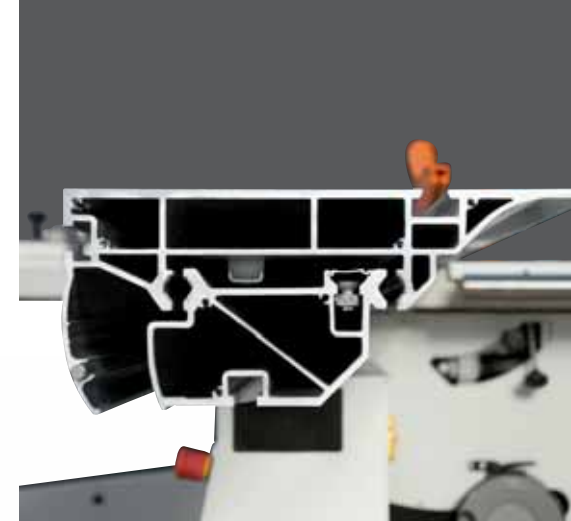




preciso y silencioso

Carro Deslizable.

Óptimo soporte incluso para las piezas de mayores dimensiones, gracias al nuevo **carro deslizable de 360 mm de ancho**. ¡Excelente precisión y deslizamiento! Para la fijación de las guías no se utiliza cola, cuyo espesor podría repercutir en el deslizamiento. Las mismas se bloquean por medio de un procedimiento de remachado del aluminio.



accesorios high-tech

Visualizador Digital.

La barra de deslizamiento redonda en la guía paralela (opcional para **cu 410 elite**) con regulación micrométrica asegura un posicionamiento fluido, rápido y sobre todo preciso de la guía. El soporte de la guía puede ser equipado con un **visualizador digital para la lectura de la cota** con sensor de banda magnética (opcional).



El bastidor de escuadrado de gran tamaño, con rodillo loco en el extremo, facilita la operación de carga de los tableros.

La regla de escuadrado telescópica con 2 topes reversibles, permite escuadrar tableros de 3200 x 3200 mm y también permite efectuar cortes inclinados hasta 45° en ambos lados del bastidor.

elite
grupos
operadores



A

B



el mejor acabado

Grupo Cepillo.

El grupo cepillo está sostenido por soportes en fundición y aloja, en la versión estándar, un eje de 87 mm de diámetro con 3 cuchillas (sobre pedido, es disponible también el eje "Tersa" con 4 cuchillas de fijación rápida y ajuste automático).

Para un acabado impecable, la presión de los rodillos de arrastre en el regreuso puede regularse en función del tipo de madera que se trabaje.

El rodillo de arrastre en entrada (A) con **dentado helicoidal** garantiza un avance decidido y constante de la pieza mientras aquello en salida en acero arenado (B) mantiene perfecto el acabado después del trabajo.



Dos velocidades de avance en el regreuso (6 - 12 m/min.) estándar. En la **cu 410 elite** las mesas cepillo se abren hacia el lado sierra-tupí: una solución ergonómica de dimensiones mínimas.

La **fs 41 elite** utiliza una guía cepillo extremadamente rígida y fluida en el deslizamiento, gracias a la **conexión central sobre barra redonda**.



funcionales y personalizables

Una máquina aún más versátil: con la **escopleadora** (opcional) las ranuras, mortajas y ensambladuras se ejecutan fácilmente.



versatilidad

Grupo Tupí.

Máxima estabilidad y rigidez en cualquier condición de utilización de la tupí, gracias al grupo con una columna de gran tamaño realizada completamente en fundición. Las 4 velocidades estándares son ideales para realizar cualquier tipo de trabajo, desde el perfilado al perfilado curvo, al espigado, con la posibilidad de montar herramientas de hasta 275 mm de diámetro. El eje tupí está encerrado en una "taza" en fundición que **protege a los componentes mecánicos** internos de las virutas y del polvo.

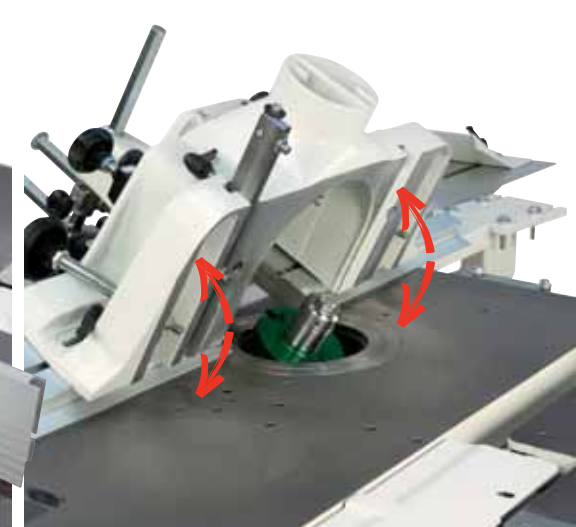


accesorios high-tech

Guía Tupí.

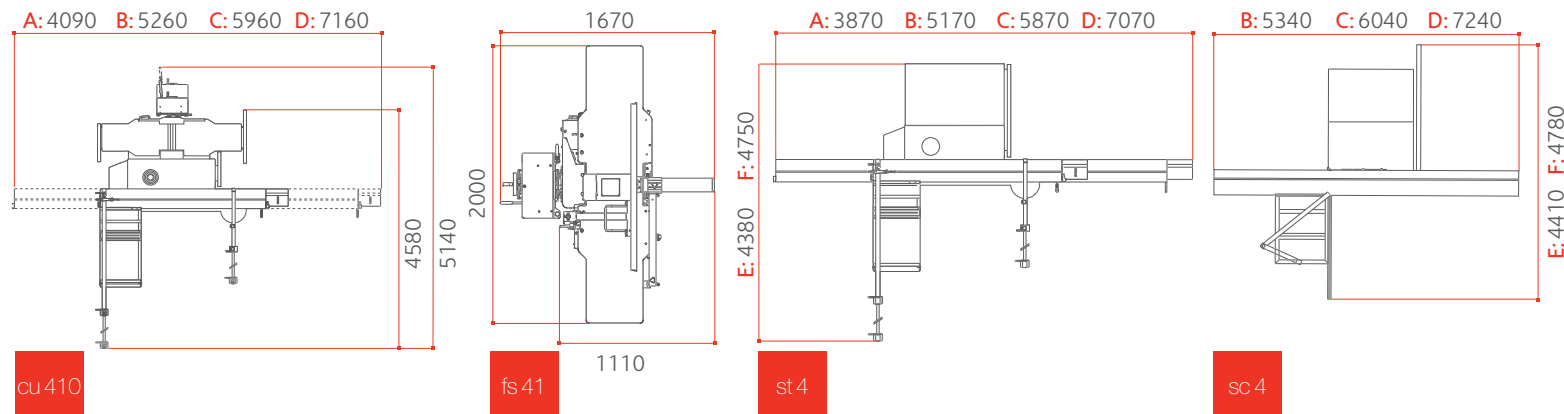
La campana tupí estándar (A) puede alojar herramientas de 210 mm de diámetro máximo. En opcional, es disponible la campana tupí que utiliza un sistema de regulación de las guías mediante cremallera y dispone de un lector digital mecánico (B).

Gracias al **sistema de memorias** la campana puede desplazarse y volver a posicionarse sin perder la posición de trabajo. La capacidad máxima de la herramienta que puede utilizarse para el perfilado es de 240 mm de diámetro. Sobre pedido, es disponible el eje tupí inclinable de 45° hacia el interior máquina.



elite

dimensiones y tablas técnicas



S Estándar
O Opcional

		cu 410 elite	fs 41 elite	st 4 elite	sc 4 elite
cepillo-regrueso					
Ancho útil de trabajo	mm	410	410	-	-
Diámetro eje cepillo / número cuchillas estándares	mm/n.	87 / 3	87 / 3	-	-
Dimensiones cuchillas estándares	mm	410 x 30 x 3	410 x 30 x 3	-	-
Desbaste máx. cepillo	mm	5	5	-	-
Longitud total de las mesas cepillo	mm	2000	2000	-	-
Dimensiones mesa regrueso	mm	423 x 775	423 x 775	-	-
Velocidad de avance regrueso	m/min	6 / 12	6 / 12	-	-
Altura mín. ÷ máx. de trabajo regrueso	mm	3 ÷ 230	3 ÷ 230	-	-
sierra circular					
Dimensiones mesa sierra-tupí en fundición	mm	1250 x 430	-	1250 x 430	840 x 560
Inclinación discos		90° ÷ 45°	-	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Diámetro máx. disco sierra con incisor instalado	mm	315	-	315	315
Saliente máx. disco sierra respecto a la mesa a 90°/45°	mm	100 / 70	-	100 / 70	100 / 70
Capacidad a escuadrar	mm	1600 ÷ 3200	-	1600 ÷ 3200	2250 ÷ 3200
Ancho de corte en la guía paralela	mm	1050	-	900 ÷ 1270	900 ÷ 1270
tupí					
Longitud útil eje tupí	mm	125	-	125	-
Velocidad de rotación eje tupí (a 50 Hz)	rpm	3500 / 6000 / 8000 / 10.000	-	3500 / 6000 / 8000 / 10.000	-
Diámetro máx. de la herramienta para perfilar	mm	210 ÷ 240	-	210 ÷ 240	-
Diámetro máx. de la herramienta entrante bajo la mesa a 90°	mm	240	-	240	-
Diámetro máx. de la herramienta para espigar	mm	275	-	275	-
otras características técnicas					
Motores trifásicos 4 kW (5,5 hp) 50 Hz - 4,8 kW (6,5 hp) 60 Hz		S	S	S	S
Motores trifásicos 5 kW (6,6 hp) 50 Hz - 6 kW (8 hp) 60 Hz		O	O	O	O
Motores trifásicos 7 kW (9,5 hp) 50 Hz con arranque directo		O	O	O	O
Motores monofásicos 2,2 kW (3 hp) 50 Hz		O	O	O	O
Motores monofásicos S1 3,6 kW (4,8 hp) 60 Hz		O	O	O	O
Diámetro campanas de aspiración	mm	120	120	120	120

- 
- A con carro 1600 mm
B con carro 2250 mm
C con carro 2600 mm
D con carro 3200 mm
E con ancho de corte 900 mm*
F con ancho de corte 1270 mm*

**en la guía paralela*

elite principales dispositivos opcionales



mesa suplementaria sobre el carro deslizante
Para el soporte de tableros de gran tamaño.



dispositivo para cortes angulares con topes reversibles
Para obtener rápidamente cortes angulares sin desplazar la guía de escuadrado. Indicado para el corte angular de piezas pequeñas.



protección disco suspendida
Para trabajar a la sierra en total seguridad.

dispositivo para
cortes angulares
pre-establecidos
posicionado
directamente sobre
el bastidor de
escuadrado
Para encontrar rápidamente
los ángulos más comunes con
la guía de escuadrado. Útil
para piezas de gran tamaño.



indicadores numéricos para el
posicionamiento de los grupos
Para una mayor comodidad en el
posicionamiento de los grupos operadores y
tener siempre un control inmediato y constante.



eje cepillo "Tersa"

El bloqueo automático de las cuchillas, realizado por la fuerza centrífuga, otorga seguridad y precisión en el trabajo. El sistema sin tornillos de fijación hace que la sustitución de las cuchillas resulte extremadamente rápida.



escopleadora en fundición

Las ranuras, mortajas y ensambladuras se ejecutan fácilmente. La escopleadora es completa de campana de aspiración de 120 mm de diámetro y portabrocas de 16 mm.



eje cepillo "Xylent" con cuchillas dispuestos en espiral

Las 3 espirales de cuchillas garantizan un excelente acabado. Permite trabajar a la máquina en modo extremadamente silencioso. Mejora la aspiración mediante la producción de virutas de dimensiones reducidas. Aumenta la duración de las cuchillas, con la posibilidad de aprovechar los cuatros lados cortantes.



portabroca autocentrante 0-16 mm "Wescott"

Las brocas de la escopleadora se sustituyen rápidamente y no requieren ninguna regulación.



maleta de mantenimiento para eje "Xylent"

Incluye:

- 1 frasco de líquido detergente/desengrasante para la limpieza de las resinas
- 1 llave dinamométrica calibrada
- 2 bit Torx
- 10 insertos
- 5 tornillos
- 1 cepillo con cerdas en latón para limpiar el eje con insertos instalados
- 1 cepillo con cerdas en acero para limpiar los alojamientos insertos



portabroca con pinza

Permite trabajos más difíciles gracias a la fijación más tenaz de las brocas. Incluye 3 pinzas de 5/10/16 mm.





guía suplementaria
abatible para piezas finas
Facilita el trabajo de piezas finas
en el cepillado.



A



B

eje tupí intercambiable (A)
Permite una sustitución rápida
del eje tupí.
Disponible, entre los ejes de
recambio, el eje tupí con
portabroca porta-pinzas. (B)

mesa y campana de
protección para espigar
Para los trabajos de espigado a la
tupí. Compuesta de:

- mesa
- campana de protección para
herramientas de 275 mm de
diámetro máximo
- campana de aspiración de
120 mm de diámetro



ruedas para el desplazamiento
de la máquina



predisposición eléctrica
y soporte excluible para
arrastre

Permite una total exclusión del
dispositivo y evita interferencias con
otras partes de la máquina.

elite

principales dispositivos opcionales

S Estándar
O Opcional

	cu 410 elite	fs 41 elite	st 4 elite	sc 4 elite
Dispositivo para cortes angulares con topes reversibles	O	-	O	O
Dispositivo para cortes angulares pre-establecidos posicionado sobre el bastidor de escuadrado	O	-	O	O
Visualizador digital para la lectura de la cota sobre guía paralela	-	-	O	O
Mesa suplementaria sobre el carro deslizable	O	-	O	O
Protección disco suspendida	-	-	O	O
Indicadores numéricos para el posicionamiento de los grupos	O	O	O	O
Eje cepillo "Tersa"	O	O	-	-
Eje cepillo "Xylent" con cuchillas dispuestos en espiral	O	O	-	-
Maleta de mantenimiento para eje "Xylent"	O	O	-	-
Escopleadora en fundición	O	O	-	-
Portabroca autocentrante 0-16 mm "Wescott"	O	O	-	-
Portabroca con pinza	O	O	-	-
Guía suplementaria abatible para piezas finas	-	O	-	-
Guía tupí regulable a tres desplazamientos	O	-	O	-
Mesa y campana de protección para espigar	O	-	O	-
Predisposición eléctrica y soporte excluible para arrastre	O	-	O	-
Eje tupí intercambiable	O	-	O	-
Ruedas para el desplazamiento de la máquina	O	O	-	-



MEJOR RELACIÓN
PRECIO/PRESTACIONES
combinadas universales **52**

VERSATILIDAD Y FACILIDAD
DE UTILIZO
tupís **58**

PRESTACIONES
SIN LÍMITES
sierras circulares **56**

SOLUCIONES COMPACTAS,
DE ALTA PRECISIÓN
Y BAJA INVERSIÓN
combinadas **54**

classic

esencialidad y
practicidad de uso

classic
combinadas
universales
cu 410
cu 300



		cu 410 classic	cu 300 classic
Ancho útil de trabajo cepillo	mm	410	300
Longitud total de las mesas cepillo	mm	1800	1510
Diámetro máx. disco sierra con incisor instalado	mm	315	315
Capacidad a escuadrar	mm	1660 ÷ 2660	1660 ÷ 2660
Longitud útil eje tupí	mm	100	100
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)
Tabla completa de datos técnicos a pág. 64			



Bastidor y Regla
performances de serie



Grupo Sierra
prestaciones sin límites



Apertura Mesas Cepillo
máxima accesibilidad



Potencia 5 kW
dotación estándar

La mejor relación precio/prestaciones con la esencialidad y la practicidad de uso requerida por hobbistas exigentes y talleres artesanales.

classic combinadas

st 3
fs 41
fs 30

sierra-tupí
cepillo-regrueso



		st 3 classic	fs 41 classic	fs 30 classic
Diámetro máx. disco sierra con incisor instalado	mm	315	-	-
Capacidad a escuadrar	mm	1660 ÷ 2660	-	-
Longitud útil eje tupí	mm	100	-	-
Ancho útil de trabajo cepillo	mm	-	410	300
Diámetro eje cepillo / número cuchillas estándares	mm/n.	-	72 / 3	72 / 3
Longitud total de las mesas cepillo	mm	-	1800	1510
Altura mín. ÷ máx. de trabajo regrueso	mm	-	3 ÷ 230	3 ÷ 230
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)

Tabla completa de datos técnicos a pág. 64



Bastidor y Regla
performances de serie

Grupo Sierra
prestaciones sin límites

Potencia 5 kW
dotación estándar



Grupo Cepillo
óptimo resultado

Guía Cepillo
absoluta rigidez

Soluciones compactas, de alta precisión
y baja inversión.

classic

sierras circulares

sc 3

sc 2



		sc 3 classic	sc 2 classic
Diámetro máx. disco sierra con incisor instalado	mm	315	315
Saliente máx. disco sierra respecto a la mesa a 90°/45°	mm	100 / 79	100 / 79
Ancho de corte en la guía paralela	mm	900 ÷ 1270	900 ÷ 1270
Capacidad a escuadrar	mm	2310 ÷ 2660	1660
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)
Tabla completa de datos técnicos a pág. 64			



Grupo Sierra
prestaciones sin límites



Visualizador
accesorios high-tech



Carro Deslizable
exclusividad

Soluciones compactas con prestaciones sin límites para hobbistas exigentes y talleres artesanales.

classic
tupís
t 45 w con eje fijo o inclinable
t 45 con eje fijo



		t 45 w classic	t 45 classic
Longitud útil eje tupí	mm	100	100
Diámetro máx. de la herramienta para perfilar	mm	210	210
Diámetro máx. de la herramienta entrante bajo la mesa a 90°	mm	180	180
Diámetro máx. de la herramienta para espigar	mm	275	-
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)
Tabla completa de datos técnicos a pág. 64			



Eje Tupí
cualquier trabajo



Bastidor de Soporte
óptimo soporte



Extensiones de la Mesa
óptimo soporte

Versatilidad y facilidad de utilizo de las tupís
ideales para hobbistas exigentes y talleres
artesanales.

classic
grupos
operadores



El nuevo **grupo incisor** se entrega sobre pedido y **puede ajustarse cómodamente desde el exterior de la máquina.**

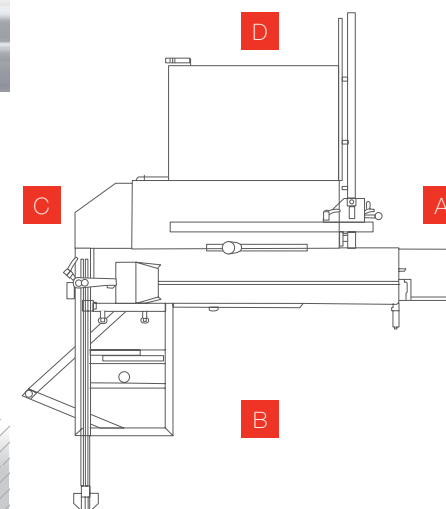
Un ambiente máquina limpio facilita el mantenimiento de la misma, con el fin de evitar daños mecánicos de los grupos, y aumenta la precisión y la fiabilidad de la máquina en el tiempo. La campana de aspiración del nuevo grupo sierra es extremadamente eficiente: las pruebas de laboratorio mostraron un nivel de emisiones de polvo inferior al 90% respecto al **nivel máximo permitido de la normativa europea!**



prestaciones sin límites

Grupo Sierra.

Un corte sorprendente, tanto en madera maciza de elevado espesor, como en tableros de madera noble gracias al nuevo grupo sierra con **disco de 315 mm de diámetro máximo** que garantiza un **altura de corte de 100 mm con incisor instalado.**



Trabajo	Valor máximo permitido CE	Ubicación A	Ubicación B	Ubicación C	Ubicación D
Corte de listones	2 mg/m ³	0.08 mg/m ³	0.10 mg/m ³	0.04 mg/m ³	0.16 mg/m ³



exclusividad

Carro Deslizable.

Cortes más precisos y cómodos gracias a un apoyo perfectamente estable, incluso para piezas de gran tamaño, garantizado por el **carro deslizable de ancho excelente** y el **bastidor para escuadrar provisto en dotación estándar**. Excelente precisión, **deslizamiento suave y silencioso**, **resistencia al polvo gracias a un sistema de autolimpieza**, **fiabilidad duradera sin regulaciones**. El carro deslizable es en extrusión de aluminio anodizado con una estructura reticular cerrada y cuenta un exclusivo sistema de deslizamiento sobre guías de acero templado y calibrado F550 SX.

performances de serie

Bastidor y Regla de Escuadrado.

El bastidor de la **sc 2 classic** (A) es completo de regla telescópica con un tope excluible. El bastidor de las otras máquinas **Classic** (B) de **gran tamaño** (**960 x 600 mm**) es completo de:

- **regla telescópica con 2 topes reversibles**
- **prensor excéntrico**
- **soporte telescópico a bandera**

Cu 300 y 410 classic están equipadas con una guía multifunción sierra-cepillo estudiada para poder desplazarse y volver a posicionarse con facilidad y permitir así un **rápido pasaje entre los trabajos**. Precisión absoluta y posicionamiento rápido de la guía paralela sobre **barra de deslizamiento redonda**, en acero rectificado y completa de soporte "alta rigidez" en fundición, estándar sobre todas las otras máquinas Classic. (véase la ilustración)



classic grupos operadores



óptimo resultado

Grupo Cepillo.

Un óptimo cepillado, con un eje de 72 mm de diámetro con 3 cuchillas HSS en la versión estándar y, sobre pedido, el eje cepillo "Tersa" con cuchillas de fijación rápida y ajuste automático. Para un acabado impecable, la presión de los rodillos de arrastre en el regreuso puede regularse en función del tipo de madera que se trabaje. El rodillo de arrastre en entrada (A) con **dentado helicoidal** garantiza un avance decidido y constante de la pieza mientras aquello en salida en acero arenado (B) mantiene perfecto el acabado después del trabajo.



absoluta rigidez

Guía Cepillo.

Absoluta rigidez de las guías cepillo de las **fs 30** y **41 classic** con láminas de aluminio largos 1300 y 1670 mm respectivamente.



máxima accesibilidad

Apertura Mesas Cepillo.

Trabajo a la máquina más fácil: en las combinadas universales durante el paso del trabajo de cepillo al de regreuso **las mesas cepillo se abren hacia el interior de la máquina con un ángulo de 90° y de modo simultáneo**. Se puede pasar al regreusado piezas con una altura máxima de 230 mm. El nuevo diseño del convoya-virutas, que protege el eje cepillo, ha sido expresamente estudiado para aumentar aún más la seguridad y **la eficiencia del propio sistema**.





profesional y de alta robustez

Grupo Tupí.

El grupo tiene una columna de gran tamaño realizada completamente en fundición y está equipado de una taza, también en fundición, que **protege los componentes mecánicos** alojados en la máquina de las virutas y polvo. **Trabajos de precisión y en total seguridad** con la guía tupí regulable con regulación micrométrica, completa de prensos verticales y horizontales.

personalizables para todas las exigencias de utilizzo

Extensiones de la Mesa y Bastidor de Soporte.

En la **t 45 classic** las extensiones de la mesa en entrada y salida y el soporte frontal telescópico con rodillos (opcionales) facilitan el trabajo de piezas de gran tamaño.

El carro deslizante de 270 mm de ancho de la **t 45 w classic** ofrece un apoyo útil también en el espigado; mayor comodidad en el trabajo de piezas más grandes gracias al bastidor para escuadrar (opcional) con regla telescópica.

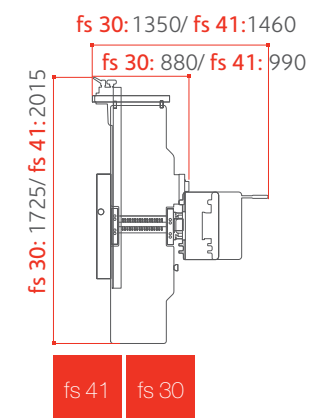
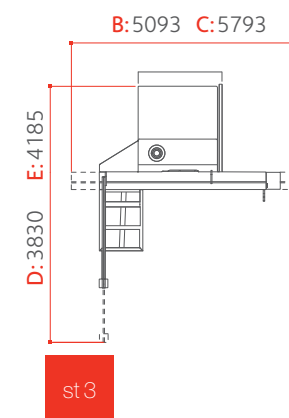
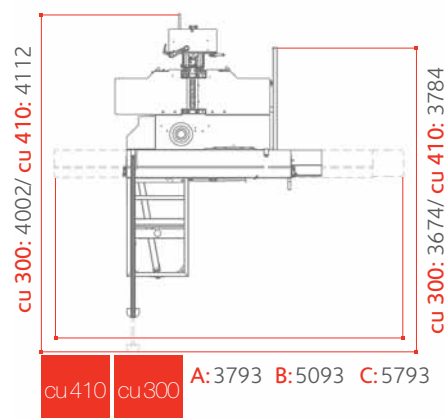


Sobre pedido, es disponible el eje tupí inclinable de 45° hacia el interior de la máquina (sólo para **st 3** y **t 45 w classic**).



classic

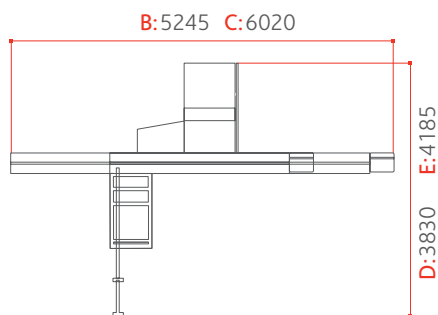
dimensiones y tablas técnicas



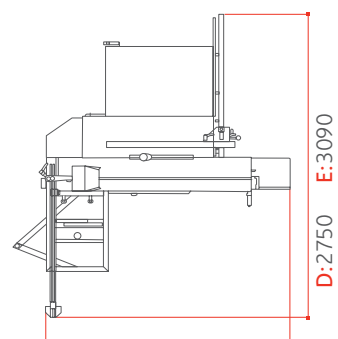
- A con carro 1600 mm
 - B con carro 2250 mm
 - C con carro 2600 mm
 - D con ancho de corte 900 mm*
 - E con ancho de corte 1270 mm*
- *en la guía paralela

		cu 410 classic	cu 300 classic
cepillo-regrueso			
Ancho útil de trabajo	mm	410	300
Diámetro eje cepillo / número cuchillas estándares	mm/n.	72 / 3	72 / 3
Dimensiones cuchillas estándares	mm	410 x 30 x 3	300 x 30 x 3
Desbaste máx. cepillo	mm	4	4
Longitud total de las mesas cepillo	mm	1800	1510
Dimensiones mesa regrueso	mm	410 x 605	300 x 585
Velocidad de avance regrueso	m/min	7	7
Altura mín. ÷ máx. de trabajo regrueso	mm	3 ÷ 230	3 ÷ 230
sierra circular			
Dimensiones mesa sierra-tupí en fundición	mm	1115 x 335	1115 x 335
Inclinación discos		90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Diámetro máx. disco sierra con incisor instalado	mm	315	315
Saliente máx. disco sierra respecto a la mesa a 90°/45°	mm	100 / 79	100 / 79
Capacidad a escuadrar	mm	1660 ÷ 2660	1660 ÷ 2660
Ancho de corte en la guía paralela	mm	900	820
tupí			
Longitud útil eje tupí	mm	100	100
Velocidad de rotación eje tupí (a 50 Hz)	rpm	3500 / 7000 / 10.000	3500 / 7000 / 10.000
Diámetro máx. de la herramienta para perfilar	mm	210	210
Diámetro máx. de la herramienta entrante bajo la mesa a 90°	mm	180	180
Diámetro máx. de la herramienta para espigar	mm	275	275
otras características técnicas			
Motores trifásicos 4 kW (5,5 hp) 50 Hz - 4,8 kW (6,5 hp) 60 Hz	-	-	-
Motores trifásicos 5 kW (6,6 hp) 50 Hz - 6 kW (8 hp) 60 Hz	S	S	S
Motores monofásicos 2,2 kW (3 hp) 50 Hz	O	O	O
Motores monofásicos S1 3,6 kW (4,8 hp) 60 Hz	O	O	O
Diámetro campanas de aspiración	mm	120	120

S Estándar
O Opcional

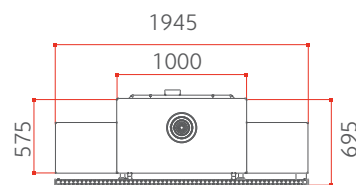


sc 3

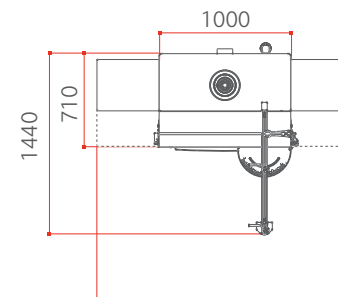


sc 2

3860

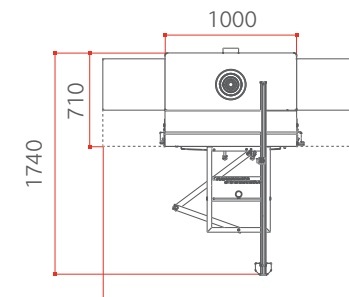


t 45



t 45 w

2200



t 45 w

con bastidor de soporte

st 3 classic	fs 41 classic	fs 30 classic	sc 3 classic	sc 2 classic	t 45 w classic	t 45 classic
-	410	300	-	-	-	-
-	72 / 3	72 / 3	-	-	-	-
-	410 x 30 x 3	300 x 30 x 3	-	-	-	-
-	4	4	-	-	-	-
-	1800	1510	-	-	-	-
-	410 x 605	300 x 585	-	-	-	-
-	7	7	-	-	-	-
-	3 ÷ 230	3 ÷ 230	-	-	-	-
1115 x 430	-	-	840 x 560	1020 x 325	-	-
90° ÷ 45°	-	-	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	-	-
315	-	-	315	315	-	-
100 / 79	-	-	100 / 79	100 / 79	-	-
1660 ÷ 2660	-	-	2310 ÷ 2660	1660	-	-
900 ÷ 1270	-	-	900 ÷ 1270	900 ÷ 1270	-	-
100	-	-	-	-	100	100
3500 / 7000 / 10.000	-	-	-	-	3500 / 7000 / 10.000	3500 / 7000 / 10.000
210	-	-	-	-	210	210
180	-	-	-	-	180	180
275	-	-	-	-	275	-
-	S	S	-	S	-	-
S	O	O	S	O	S	S
O	O	O	O	O	O	O
O	O	O	O	O	O	O
120	120	120	120	120	120	120

classic principales dispositivos opcionales



mesa suplementaria sobre el carro deslizante
Para el soporte de tableros de gran tamaño.



dispositivo para cortes angulares con topes reversibles
Para obtener rápidamente cortes angulares sin desplazar la guía de escuadrado. Indicado para el corte angular de piezas pequeñas.



protección disco suspendida
Para trabajar a la sierra en total seguridad.



visualizador digital
para la lectura de
la cota sobre guía
paralela
Permite posicionamientos
precisos gracias al sensor
de banda magnética.



grupo guías
profesionales
Para la sierra y el cepillo.
Estudiadas para poder
extraerse con facilidad
y permitir así un rápido
pasaje entre los trabajos.



escopleadora en fundición

Las ranuras, mortajas y ensambladuras se ejecutan fácilmente. La escopleadora es completa de campana de aspiración de 120 mm de diámetro y portabrocas de 16 mm.

eje cepillo "Xylent" con cuchillas dispuestos en espiral
Las 3 espirales de cuchillas garantizan un excelente acabado. Permite trabajar a la máquina en modo extremadamente silencioso. Mejora la aspiración mediante la producción de virutas de dimensiones reducidas. Aumenta la duración de las cuchillas, con la posibilidad de aprovechar los cuatros lados cortantes.



portabroca autocentrante 0-16 mm "Wescott"

Las brocas de la escopleadora se sustituyen rápidamente y no requieren ninguna regulación.



maleta de mantenimiento para eje "Xylent"

Incluye:

- 1 frasco de líquido detergente desengrasante para la limpieza de las resinas
- 1 llave dinamométrica calibrada
- 2 bit Torx
- 10 insertos
- 5 tornillos
- 1 cepillo con cerdas en latón para limpiar el eje con insertos instalados
- 1 cepillo con cerdas en acero para limpiar los alojamientos insertos

eje cepillo "Tersa"

El bloqueo automático de las cuchillas, realizado por la fuerza centrífuga, otorga seguridad y precisión en el trabajo. El sistema sin tornillos de fijación hace que la sustitución de las cuchillas resulte extremadamente rápida.





guía tupí regulable a tres desplazamientos

Utiliza un sistema de regulación de las guías mediante cremallera y dispone de un lector digital mecánico. Gracias al sistema de memorias la campana puede desplazarse y volver a posicionarse sin perder la posición de trabajo. La capacidad máxima de la herramienta que puede utilizarse para el perfilado es de 210 mm de diámetro.



A



B

eje tupí intercambiable (A)

Permite una sustitución rápida del eje tupí.

Disponible, entre los ejes de recambio, el eje tupí con portabroca porta-pinzas. (B)

mesa y campana de protección para espigar

Para los trabajos de espigado a la tupí. Compuesta de:

- mesa
- campana de protección para herramientas de 275 mm de diámetro máximo
- campana de aspiración de 120 mm de diámetro



predisposición eléctrica y soporte excluible para arrastre

Permite una total exclusión del dispositivo y evita interferencias con otras partes de la máquina.

ruedas para el desplazamiento de la máquina



classic

principales dispositivos opcionales

S Estándar
O Opcional

	cu 410 classic	cu 300 classic	st 3 classic	fs 41 classic	fs 30 classic	sc 3 classic	sc 2 classic	t 45 w classic	t 45 classic
Dispositivo para cortes angulares con topes reversibles	O	O	O	-	-	O	O	-	-
Visualizador digital para la lectura de la cota sobre guía paralela	-	-	O	-	-	O	O	-	-
Mesa suplementaria sobre el carro deslizable	O	O	O	-	-	O	O	-	-
Protección disco suspendida	-	-	O	-	-	O	O	-	-
Grupo guías profesionales	O	O	-	-	-	-	-	-	-
Eje cepillo "Tersa"	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Eje cepillo "Xylent" con cuchillas dispuestos en espiral	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Maleta de mantenimiento para eje "Xylent"	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Escopleadora en fundición	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Portabroca autocentrante 0-16 mm "Wescott"	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Guía tupí regulable a tres desplazamientos	-	-	-	-	-	-	-	O	O
Mesa y campana de protección para espigar	O	O	O	-	-	-	-	O	-
Predisposición eléctrica y soporte excluible para arrastre	O	O	O	-	-	-	-	O	-
Eje tupí intercambiable	O	O	O	-	-	-	-	O	O
Ruedas para el desplazamiento de la máquina	O	O	O	O	O	-	-	-	-



lab 300 plus

érase una vez la combinada,
ahora está aquí lab 300 plus!

PRECISIÓN, FIABILIDAD
Y SEGURIDAD

combinada universal **72**

lab 300 plus

combinada

universal

		lab 300 plus
Ancho útil de trabajo cepillo	mm	300
Longitud total de las mesas cepillo	mm	1300
Diámetro máx. disco sierra con incisor instalado	mm	315
Capacidad a escuadrar	mm	1660
Longitud útil eje tupí	mm	100
Potencia motores trifásicos	kW/Hz	4 (4,8) / 50 (60)
Tabla completa de datos técnicos a pág. 75		



Grupo Sierra
corte sorprendente



Grupo Tupí
prestaciones superiores



Elevación de la Mesa
mayor eficiencia

Tiempos atrás existía la combinada, ahora Minimax he definido los estándares tecnológicos más avanzados por precisión, fiabilidad y seguridad.

lab 300 plus grupos operadores

mayor seguridad y eficiencia

Elevación de las Mesas.

Durante el paso del trabajo de cepillo al de regreuso **las mesas cepillo se abren hacia el interior de la máquina con un ángulo de 90°**: de este modo el trabajo de regreuso es más fácil. Se puede pasar al regreusado piezas con una altura máxima de 220 mm. **El nuevo diseño del convoy-virutas**, que protege el eje cepillo, ha sido expresamente estudiado **para aumentar aún más la seguridad y la eficiencia del propio sistema.**



corte sorprendente

Grupo Sierra.

Nuevo grupo sierra con **disco de diámetro máximo 315 mm con incisor instalado.**

El nuevo **grupo incisor** se entrega sobre pedido y puede **ajustarse cómodamente desde el exterior de la máquina.**



Cortes más precisos y cómodos gracias a un apoyo perfectamente estable, incluso para piezas de gran tamaño, garantizado por el **carro deslizante de 270 mm de ancho.**

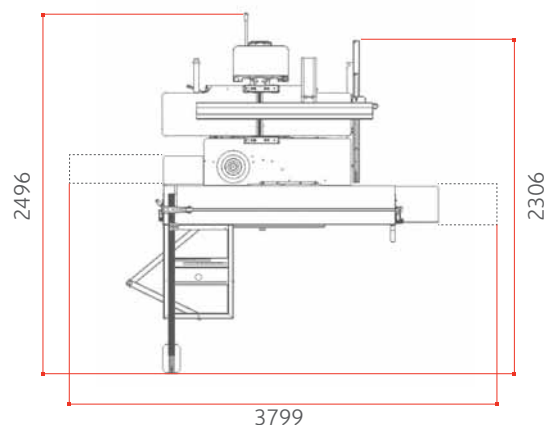
prestaciones superiores

Grupo Tupí.

El grupo tupí (A) monta un eje con longitud útil de 100 mm. Bajo la mesa de trabajo se puede hacer regresar una herramienta con diámetro máximo de 180 mm. Para la máxima seguridad y una mayor flexibilidad de la máquina se suministra, en dotación estándar, una especial **campana tupí de protección** dedicada para trabajos de perfilado. (B)



lab 300 plus dimensiones y tablas técnicas



S Estándar
O Opcional

		lab 300 plus
cepillo-regrueso		
Ancho útil de trabajo	mm	300
Diámetro eje cepillo / número cuchillas estándares	mm/n.	72 / 3
Dimensiones cuchillas estándares	mm	300 x 30 x 3
Desbaste máx. cepillo	mm	3
Longitud total de las mesas cepillo	mm	1300
Dimensiones mesa regrueso	mm	300 x 450
Velocidad de avance regrueso	m/min	7
Altura mín. ÷ máx. de trabajo regrueso	mm	3 ÷ 220
sierra circular		
Dimensiones mesa sierra-tupí en fundición	mm	1020 x 325
Inclinación discos		90° ÷ 45°
Diámetro máx. disco sierra con incisor instalado	mm	315
Saliente máx. disco sierra respecto a la mesa a 90°/45°	mm	100 / 79
Capacidad a escuadrar	mm	1660
Ancho de corte en la guía paralela	mm	800
tupí		
Longitud útil eje tupí	mm	100
Velocidad de rotación eje tupí (a 50 Hz)	rpm	3500 / 7000 / 10.000
Diámetro máx. de la herramienta para perfilar	mm	210
Diámetro máx. de la herramienta entrante bajo la mesa a 90°	mm	180
Diámetro máx. de la herramienta para espigar	mm	275
otras características técnicas		
Motores trifásicos 4 kW (5,5 hp) 50 Hz - 4,8 kW (6,5 hp) 60 Hz		S
Motores monofásicos 2,2 kW (3 hp) 50 Hz		O
Motores monofásicos S1 3,6 kW (4,8 hp) 60 Hz		O
Diámetro campanas de aspiración	mm	120

lab 300 plus

principales dispositivos opcionales



dispositivo para cortes angulares con topes reversibles
Para obtener rápidamente cortes angulares sin desplazar la guía de escuadrado. Indicado para el corte angular de piezas pequeñas.



mesa suplementaria sobre el carro deslizante
Para el soporte de tableros de gran tamaño.

mesa y campana de protección para espigar
Para los trabajos de espigado a la tupí. Compuesta de:

- mesa
- campana de protección para herramientas de 275 mm de diámetro máximo
- campana de aspiración de 120 mm de diámetro



predisposición eléctrica y soporte excluyente para arrastre

Permite una total exclusión del dispositivo y evita interferencias con otras partes de la máquina.



grupo guías profesionales

Para la sierra y el cepillo. Estudiadas para poder extraerse con facilidad y permitir así un rápido pasaje entre los trabajos.

eje cepillo "Tersa"

El bloqueo automático de las cuchillas, realizado por la fuerza centrífuga, otorga seguridad y precisión en el trabajo.

El sistema sin tornillos de fijación hace que la sustitución de las cuchillas resulte extremadamente rápida.



escopleadora en fundición
Las ranuras, mortajas y ensambladuras se ejecutan fácilmente. La escopleadora es completa de campana de aspiración de 120 mm de diámetro y portabrocas de 16 mm.



eje cepillo "Xylent" con cuchillas dispuestos en espiral

Las 3 espirales de cuchillas garantizan un excelente acabado. Permite trabajar a la máquina en modo extremadamente silencioso. Mejora la aspiración mediante la producción de virutas de dimensiones reducidas. Aumenta la duración de las cuchillas, con la posibilidad de aprovechar los cuatros lados cortantes.

portabroca autocentrante 0-16 mm "Wescott"

Las brocas de la escopleadora se sustituyen rápidamente y no requieren ninguna regulación.



maleta de mantenimiento para eje "Xylent"

Incluye:

- 1 frasco de líquido detergente desengrasante para la limpieza de las resinas
- 1 llave dinamométrica calibrada
- 2 bit Torx
- 10 insertos
- 5 tornillos
- 1 cepillo con cerdas en latón para limpiar el eje con insertos instalados
- 1 cepillo con cerdas en acero para limpiar los alojamientos insertos

ruedas para el desplazamiento de la máquina







genius

toda la calidad Minimax
al precio más accesible

IDEALES PARA HOBBISTAS
Y ARTESANOS EXIGENTES

combinadas y sierra circular **82**

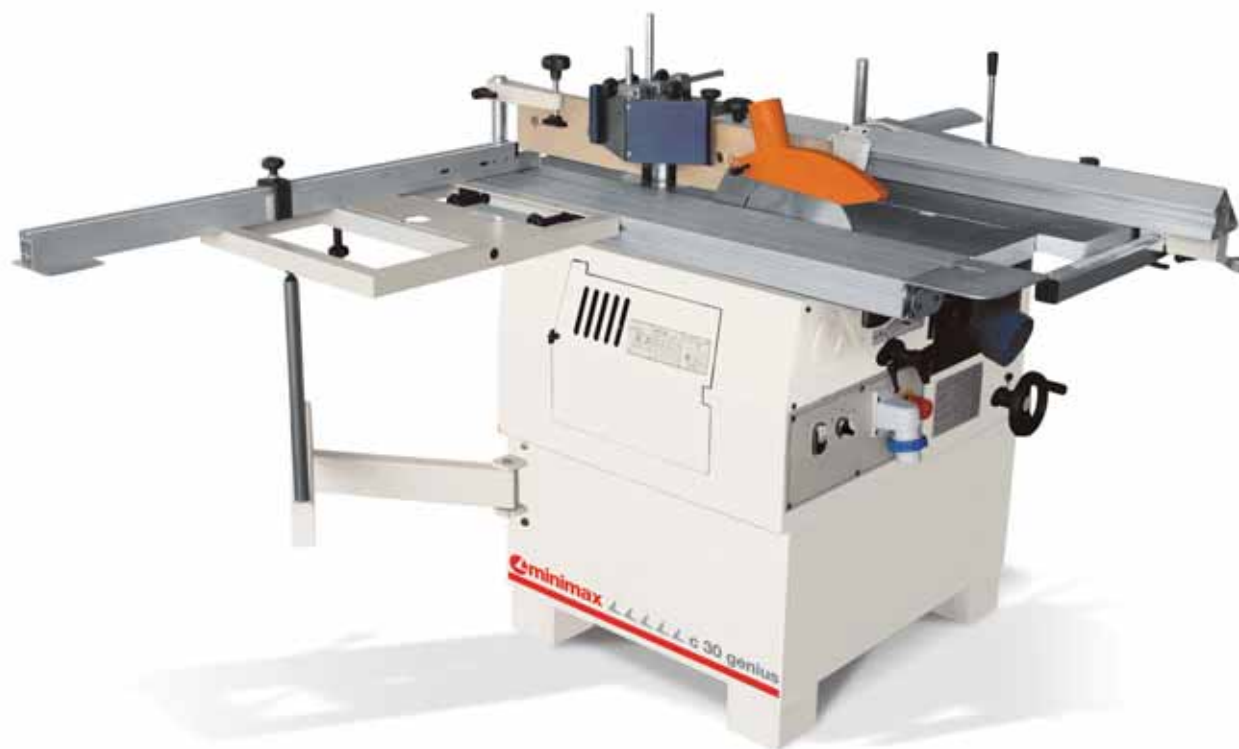
PRÁCTICAS Y COMPACTAS

combinadas universales **80**

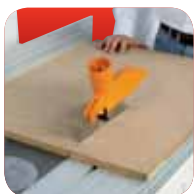
genius

combinadas universales

c 30
c 26



		c 30 genius	c 26 genius
Ancho útil de trabajo cepillo	mm	300	260
Longitud total de las mesas cepillo	mm	1200	1040
Diámetro máx. disco sierra	mm	250	250
Capacidad a escuadrar	mm	1200	1200
Longitud útil eje tupí	mm	75	75
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	1,8 (2,2) / 50 (60)	1,8 (2,2) / 50 (60)
Tabla completa de datos técnicos a pág. 86			



Grupo Sierra
precisión de corte



Cepilladora
dotación completa



Regruesadora
prácticas, ergonómicas



Grupo Tupi
flexibilidad de uso



Guía para Perfilar
la seguridad ante todo



Escopleadora
funcionales

Las máquinas para la madera, prácticas y compactas, con toda la calidad Minimax al precio más accesible, ideales para hobbistas y artesanos exigentes.

genius combinadas sierra circular

fs 30

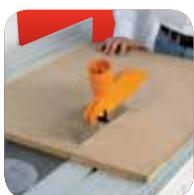
st 1

sc 1

cepillo-regrueso
sierra-tupí
sierra circular



		fs 30 genius	st 1 genius	sc 1 genius
Ancho útil de trabajo cepillo	mm	300	-	-
Longitud total de las mesas cepillo	mm	1200	-	-
Diámetro máx. disco sierra	mm	-	250	250
Capacidad a escuadrar	mm	-	1200	1200
Longitud útil eje tupí	mm	-	75	-
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	1,8 (2,2) / 50 (60)	1,8 (2,2) / 50 (60)	1,8 (2,2) / 50 (60)
Tabla completa de datos técnicos a pág. 86				



Grupo Sierra
precisión de corte



Cepilladora
dotación completa



Regruesadora
prácticas, ergonómicas



Grupo Tupi
flexibilidad de uso



Guía para Perfilear
la seguridad ante todo



Escopleadora
funcionales

genius
grupos
operadores



precisión de corte

Grupo Sierra.

Grupo sierra inclinable con disco de 250 mm saliente respecto a la mesa a 90° de hasta 80 mm de altura. Elevación e inclinación del grupo sierra mediante cómodos volantes. Carro deslizante en aluminio anodizado, con carrera de 1200 mm a filo con el disco, por una mejor precisión de corte.

prácticas y ergonómicas

Regruesadora.

Para limitar el espacio ocupado facilitando el trabajo, la mesa cepillo se abre hacia el interior de la máquina. Gracias a un eficaz sistema de arrastre, es posible regruesar maderas de hasta 200 mm de altura.



funcionales y personalizables

Una máquina aún más versátil: con la **escopleadora** (opcional) las ranuras, mortajas y ensambladuras se ejecutan fácilmente.





la seguridad ante todo

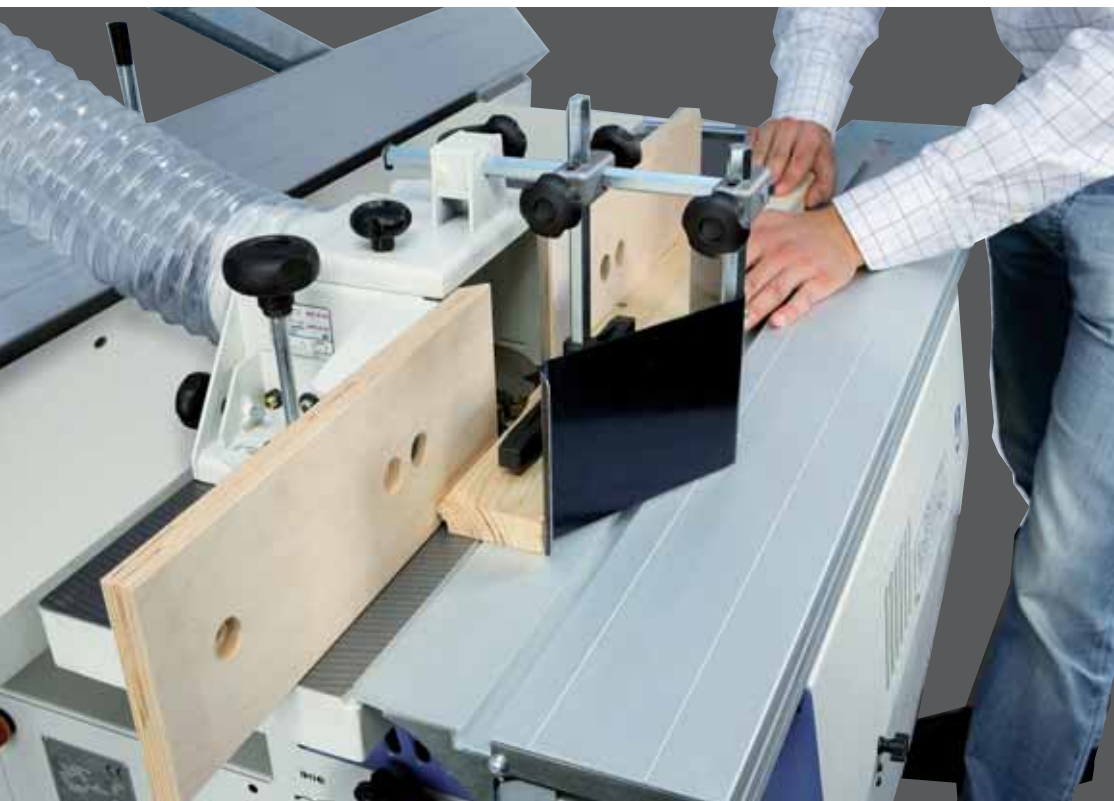
Las máquinas Genius tienen una rica dotación de serie de **dispositivos de seguridad a norma CE**, como la protección del eje tupí para las operaciones de perfilado y espigado.



dotación completa

Cepilladora.

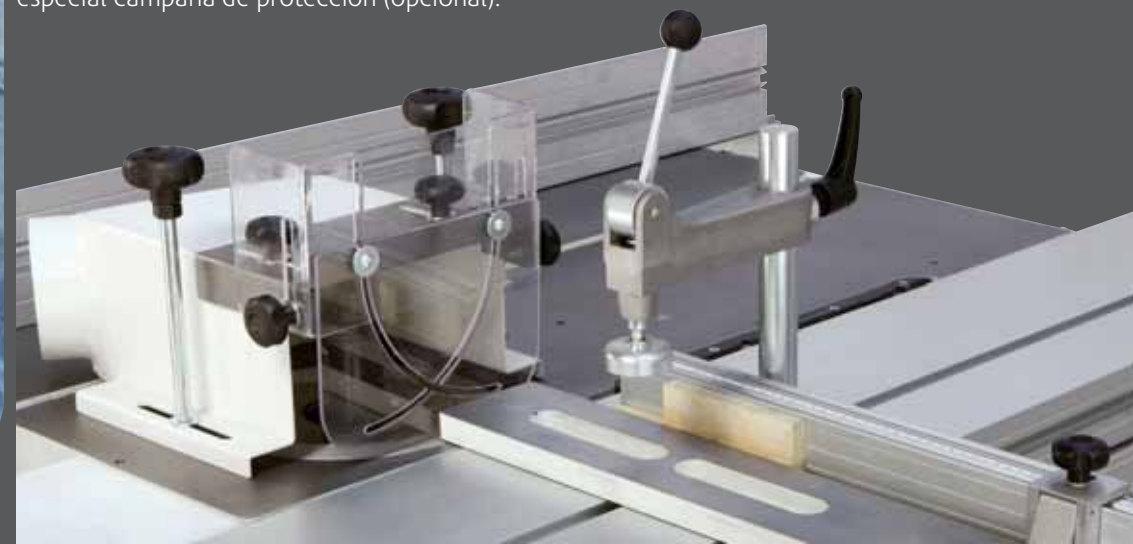
El grupo cepillo es formado por un eje con 2 cuchillas que pueden afilarse (en opcional el sistema "Tersa" con 3 cuchillas de fijación rápida). Las máquinas Genius tienen en dotación guías multifunciones sierra y cepillo en extrusión de aluminio anodizado con soporte y bloqueo rápido.



flexibilidad de uso

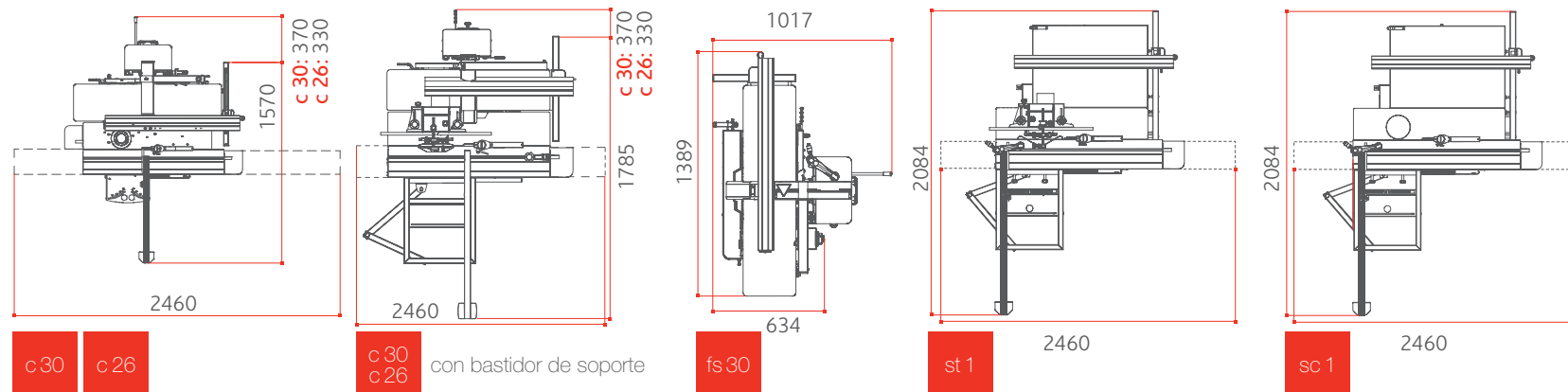
Grupo Tupí.

Máxima flexibilidad de uso de las fresas, con el grupo tupí que tiene 2 velocidades (5000/7500 rpm). Las máquinas tienen en dotación una campana tupí, con ajuste micrométrico, útil para las operaciones de perfilado. Las operaciones de espigado resultan simplificadas gracias al carro de aluminio, a la velocidad específica y a la especial campana de protección (opcional).



genius

dimensiones y tablas técnicas



S Estándar
O Opcional

		c 30 genius	c 26 genius	fs 30 genius	st 1 genius	sc 1 genius
cepillo-regrueso						
Ancho útil de trabajo	mm	300	260	300	-	-
Diámetro eje cepillo / número cuchillas estándares	mm/n.	62 / 2	62 / 2	62 / 2	-	-
Dimensiones cuchillas estándares	mm	300 x 25 x 3	260 x 25 x 3	300 x 25 x 3	-	-
Desbaste máx. cepillo	mm	3	3	3	-	-
Longitud total de las mesas cepillo	mm	1200	1040	1200	-	-
Dimensiones mesa regrueso	mm	300 x 450	260 x 450	300 x 450	-	-
Velocidad de avance regrueso	m/min	6	6	6	-	-
Altura mín. ÷ máx. de trabajo regrueso	mm	3 ÷ 200	3 ÷ 200	3 ÷ 200	-	-
sierra circular						
Dimensiones mesa sierra-tupí en fundición	mm	1024 x 224	1024 x 224	-	1024 x 224	1024 x 224
Inclinación discos	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	-	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Diámetro máx. disco sierra	mm	250	250	-	250	250
Saliente máx. disco sierra respecto a la mesa a 90°/45°	mm	80 / 64	80 / 64	-	80 / 64	80 / 64
Capacidad a escuadrar	mm	1200	1200	-	1200	1200
Ancho de corte en la guía paralela	mm	540	500	-	700	700
tupí						
Longitud útil eje tupí	mm	75	75	-	75	-
Velocidad de rotación eje tupí (a 50 Hz)	rpm	5000 / 7500	5000 / 7500	-	5000 / 7500	-
Diámetro máx. de la herramienta para perfilar	mm	160	160	-	160	-
Diámetro máx. de la herramienta entrante bajo la mesa a 90°	mm	145	145	-	145	-
Diámetro máx. de la herramienta para espigar	mm	200	200	-	200	-
otras características técnicas						
Motores trifásicos 1,8 kW (2,5 hp) 50 Hz - 2,2 kW (3 hp) 60 Hz		S	S	S	S	S
Motores trifásicos 2,2 kW (3 hp) 50 Hz - 2,6 kW (3,6 hp) 60 Hz		O	O	O	O	O
Motores monofásicos 1,8 kW (2,5 hp) 50 Hz		O	O	O	O	O
Motores monofásicos S1 1,8 kW (2,5 hp) 60 Hz		O	O	O	O	O
Diámetro campanas de aspiración	mm	120	120	120	120	120



genius principales dispositivos opcionales

eje cepillo "Tersa"

El bloqueo automático de las cuchillas, realizado por la fuerza centrífuga, otorga seguridad y precisión en el trabajo. El sistema sin tornillos de fijación hace que la sustitución de las cuchillas resulte extremadamente rápida.



eje cepillo "Xylent" con cuchillas dispuestos en espiral

Las 3 espirales de cuchillas garantizan un excelente acabado. Permite trabajar a la máquina en modo extremadamente silencioso. Mejora la aspiración mediante la producción de virutas de dimensiones reducidas. Aumenta la duración de las cuchillas, con la posibilidad de aprovechar los cuatros lados cortantes.



portabroca autocentrante 0-16 mm "Wescott"

Las brocas de la escopleadora se sustituyen rápidamente y no requieren ninguna regulación.

mesa y campana de protección para espigar Para los trabajos de espigado a la tupí. Compuesta de:

- mesa
- campana de protección para herramientas de 200 mm de diámetro máximo
- campana de aspiración de 120 mm de diámetro



ruedas para el desplazamiento de la máquina



genius
principales
dispositivos
opcionales

S Estándar
O Opcional

	c 30 genius	c 26 genius	fs 30 genius	st 1 genius	sc 1 genius
Eje cepillo "Tersa"	O	O	O	-	-
Eje cepillo "Xylent" con cuchillas dispuestos en espiral	O	O	O	-	-
Maleta de mantenimiento para eje "Xylent"	O	O	O	-	-
Portabroca autocentrante 0-16 mm "Wescott"	O	O	O	-	-
Mesa y campana de protección para espigar	O	O	-	O	-
Ruedas para el desplazamiento de la máquina	O	O	-	-	-

fresadora vertical **106**
torno **110**

taladro **102**
lijadoras **114**

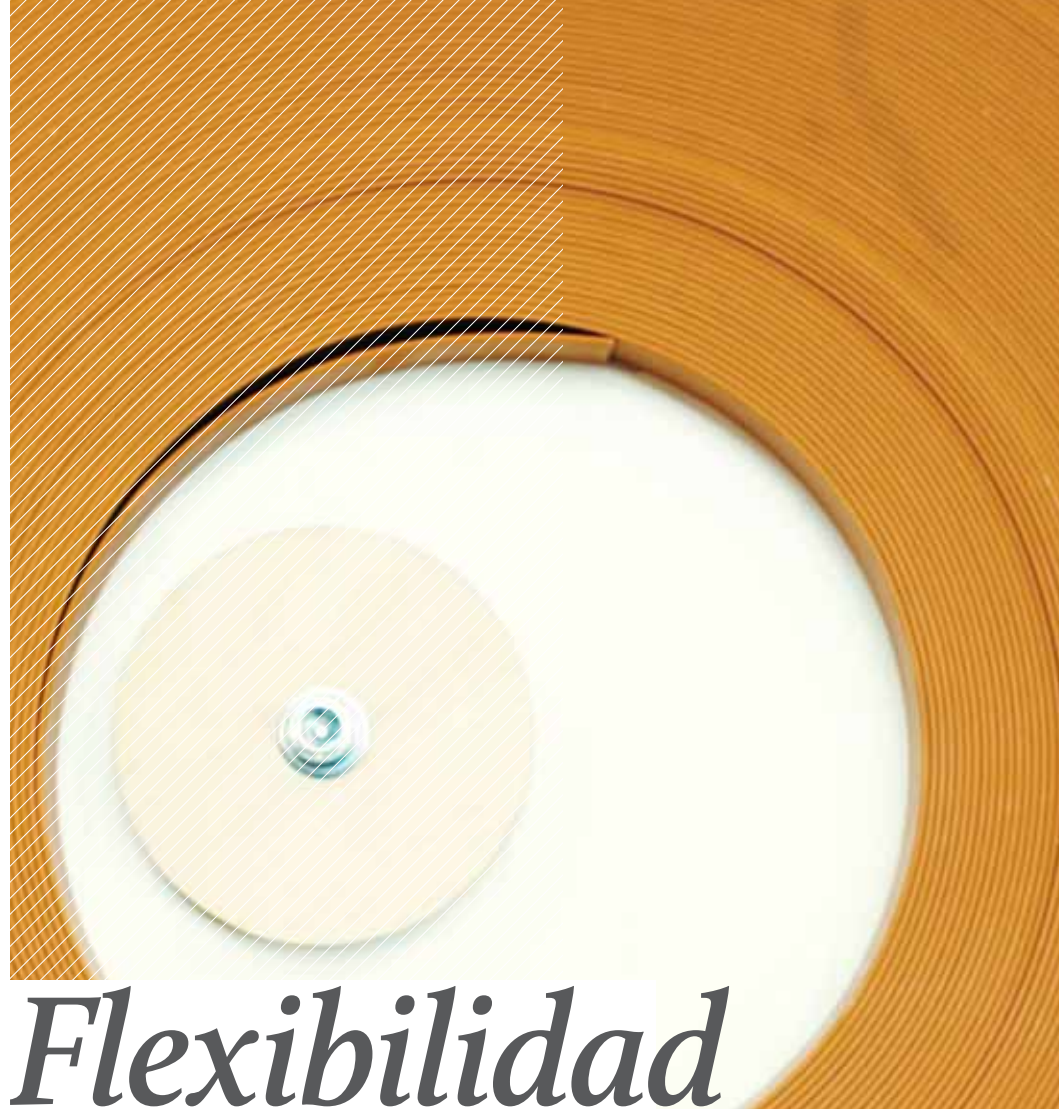
chapeadoras **92**
sierras de cinta **120**





máquinas especiales

chapeadoras
me 35



Flexibilidad en el Chapeado.

		me 35
Espesor cantos en rollos	mm	0,4 ÷ 3
Espesor máx. cantos en tiras	mm	5
Altura mín. ÷ máx. tablero	mm	8 ÷ 50
Longitud / ancho mín. tablero con cantos en rollos	mm	190 / 110
Velocidad de avance	m/min	7
<i>Tabla completa de datos técnicos a pág. 101</i>		



Cinta Transportadora
acabado perfecto



Grupo Encolador
prestaciones superiores



Alta Frecuencia
fiabilidad, precisión



Retestador-Redondeador
brillante idea



Grupo para Ranuras
innovación

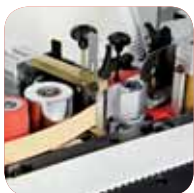
Chapeadora automática sencilla y completa, con la posibilidad de encolar también cantos en tiras de macizo hasta 5 mm, características que la rinden la mejor solución de su categoría para la carpintería artesiana.

chapeadoras

me 25
me 20



		me 25	me 20
■ Espesor cantos en rollos	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 2
■ Espesor máx. cantos en tiras	mm	5	5
■ Altura mín. ÷ máx. tablero	mm	12 ÷ 50	12 ÷ 50
■ Longitud / ancho mín. tablero con cantos en rollos	mm	190 / 65	180 / 65
■ Velocidad de avance	m/min	7	6
■ <i>Tabla completa de datos técnicos a pág. 101</i>			



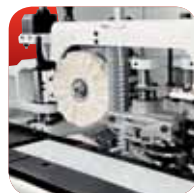
Grupo Encolador
eficiencia



Grupo Retestador
práctico y preciso



Grupo Refilador
acabado de excelencia



Grupos de Acabado
calidad superior



Cuadro de Mandos
facilidad de uso

Chapeadoras automáticas con depósito-cola para chapear con gran flexibilidad, melamina, PVC y ABS hasta 3 mm y tiras en madera maciza hasta 5 mm.

chapeadoras grupos operadores



una línea de unión de canto perfecta

Grupo Rectificador. me 35 T

La óptima superficie para el encolado del canto se logra mediante 2 herramientas con rotación contrapuesta e intervención temporizada que, mediante el desbaste, corrigen las imperfecciones del tablero derivadas con el proceso de corte y almacenamiento. El sistema de aspiración independiente y el dispositivo con sopladores de aire limpian el tablero de polvo y virutas.

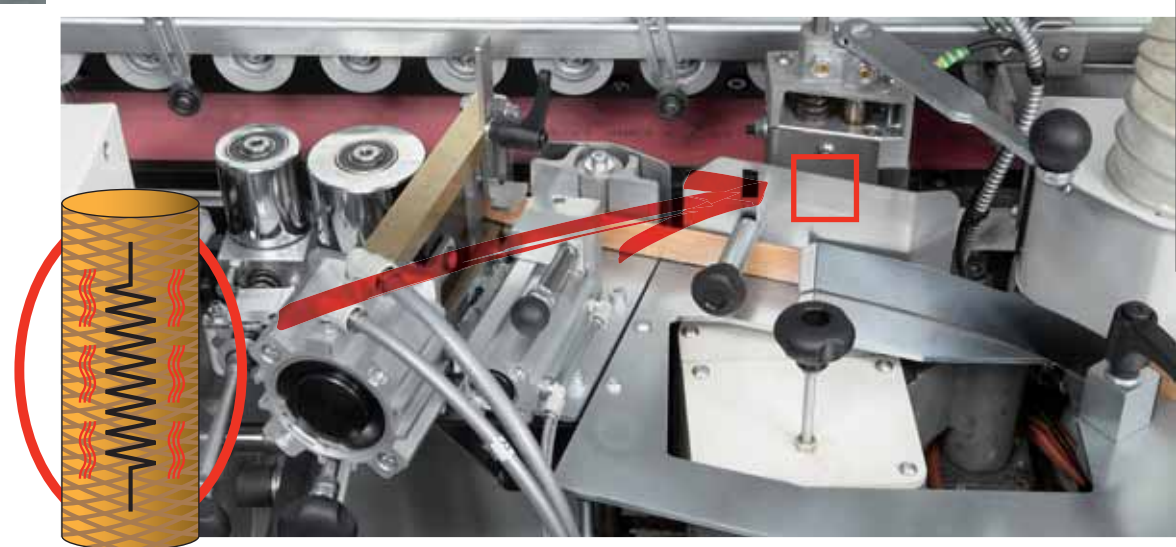
- Fresas en widia en equipamiento estándar; fresas en diamante opcionales.
- N. 4 desbastes diferentes: 0,5 / 1 / 1,5 / 2 mm de espesor.



diseñada para un acabado perfecto

Cinta Transportadora. me 35/me 25

Óptimo acabado del canto garantizado por la cinta transportadora (solución exclusiva), que evita al tablero los saltos o las típicas pulsaciones del tradicional sistema piñon-cadena y asegura un avance fluido y lineal.



aplicación ideal del canto

Grupo Encolador.

La cola es calentada rápida y homogéneamente por las resistencias.

La bajada automática de la temperatura en caso de falta de uso temporal de la máquina evita que la cola se queme. Un nuevo **sistema innovador de auto-lubricación del depósito cola**, permite un uso más extensivo de la chapeadora sin necesidad de engrase. Dos rodillos presionan de manera eficaz el canto sobre la pieza. El rodillo difusor de la cola con resistencia en el interior garantiza una distribución de la cola uniforme y siempre a la máxima temperatura de trabajo incluso sobre tableros de máxima altura.



manejo sencillo e intuitivo

Control Máquina.

Gestión sin errores asegurada por el cuadro de mandos situado en el frente máquina, que permite una fácil selección de todas las funciones principales, como la activación y exclusión de los grupos operadores. El PLC asiste el operario en las operaciones de mantenimiento, limpieza, diagnóstico, etc.

cortes siempre precisos

Grupo Retestador.

Me 35: el grupo está equipado con una sierra y un motor de alta frecuencia para garantizar el **mejor acabado del canto** trabajado. Además, la ausencia de cadenas o otros elementos de transmisión impide la generación de vibraciones asegurando **siempre el mejor resultado.** (A)

Me 25: precisión absoluta ofrecida por el grupo con un disco y un motor asíncrono independiente. (B)

Me 20: la eficiente cizalla garantiza un corte siempre neto. La referencia se toma directamente en el propio tablero, por consiguiente no requiere ninguna regulación. (C)

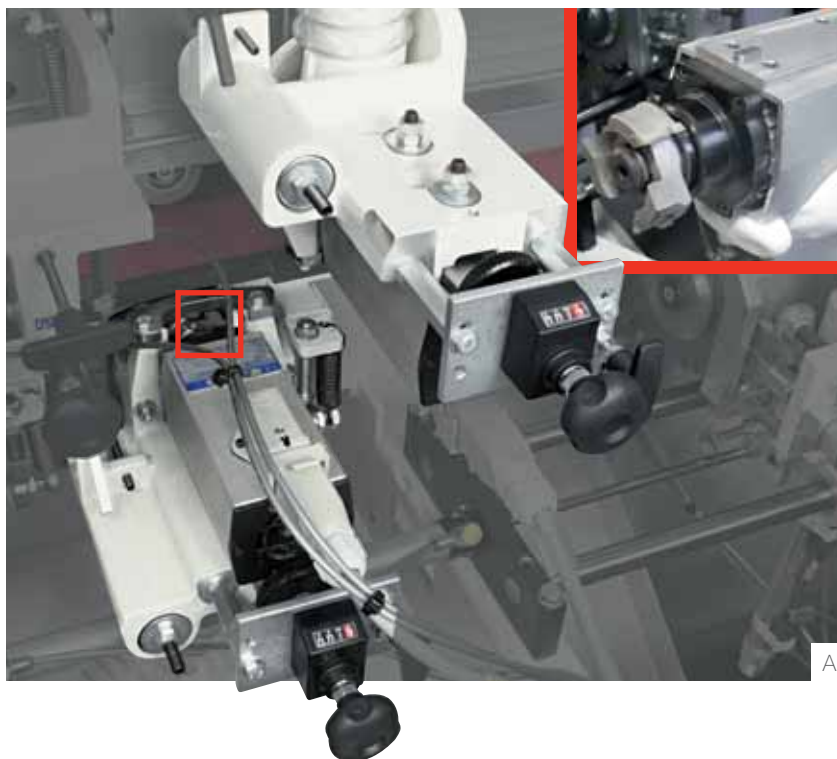


acabado de calidad y versatilidad

Grupo Refilador.

Me 35: acabado del canto eficaz con **los copiadores verticales con disco.** **Los motores de alta frecuencia** generan una elevada velocidad de rotación de las fresas, reduciendo al mínimo las marcas dejadas por las mismas, y garantizan la ausencia de vibraciones. (A)

Me 25 y Me 20: el grupo actúa con los copiadores de patín para alinearse perfectamente a la pieza que se está trabajando. (B) Las fresas son adaptas al refilado recto y con radio tanto en cantos finos como de espesor, en PVC, ABS, melamina o madera. El espesor del canto trabajado se ajusta fácilmente mediante 2 indicadores numéricos.



chapeadoras grupos operadores opcionales

comodidad de utilizo

Cargador Automático para Cantos en Tiras. me 35/me 25

Las tiras de macizo se cargan automáticamente y contemporáneamente con la introducción de los tableros en la máquina.



óptima limpieza

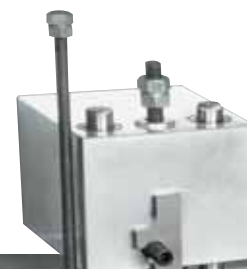
Grupo Cepillos. me 35/me 25

Con dos motores independientes inclinados y ajustables verticalmente para optimizar el proceso de limpieza/abrillantado del canto.

limpieza sorprendente

Grupo Rascacola. me 35

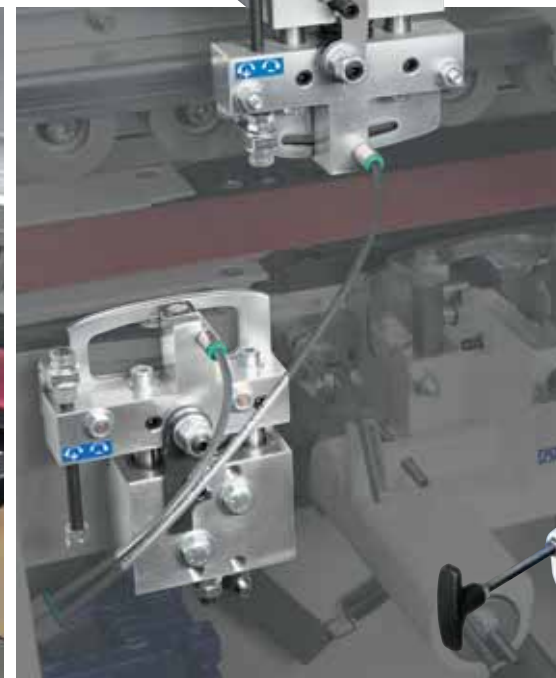
Elimina eventuales excesos de cola en la unión entre canto y tablero.



radio perfecto de los cantos en pvc/abs

Grupo Rascacanto. me 35/me 25

Acabado excelente en los cantos plásticos gracias a las cuchillas con radio que permiten la eliminación incluso de las mínimas marcas dejadas por las herramientas del refilador, todo está equipado con **copiadores frontales y verticales con disco** y un fácil dispositivo de exclusión del grupo en caso de no utilizo.





brillante idea

Grupo Retestador-Redondeador. me 35

El grupo permite realizar un radio de los ángulos del tablero chapeado sin necesidad para el operario de hacer un acabado manual después del chapeado: brillante idea para un producto acabado de alta calidad.

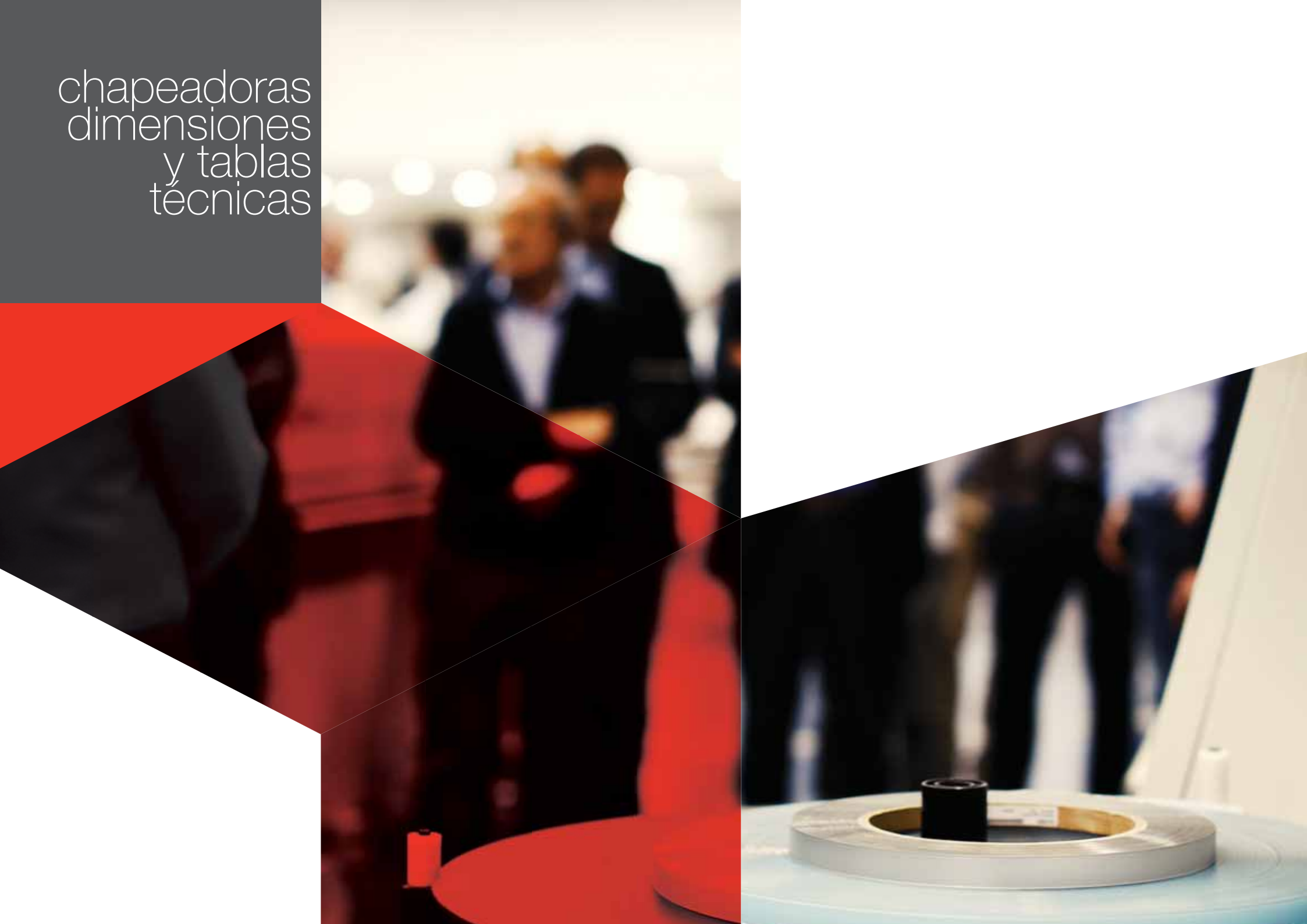


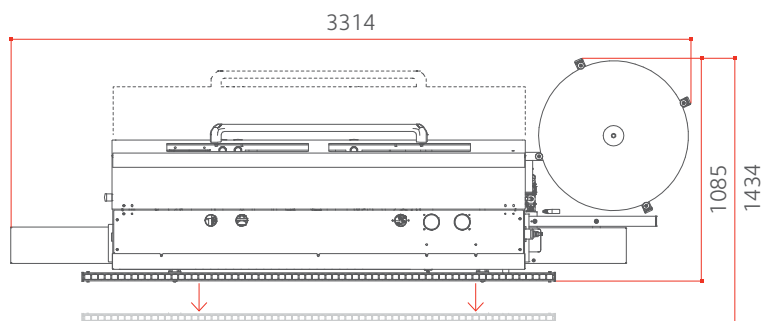
innovación al alcance de todos

Grupo para la Ejecución de Ranuras. me 35

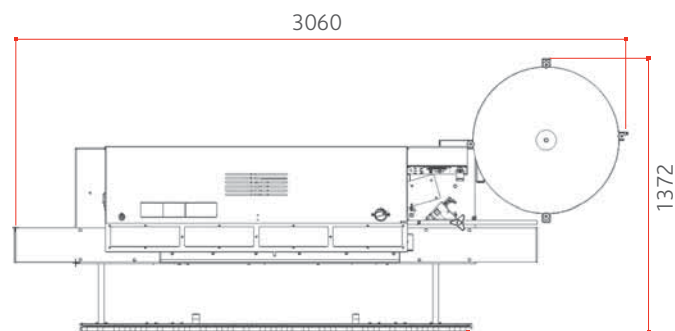
El grupo permite realizar una ranura sobre el tablero, utilizada como respaldos a roza, directamente en fase de chapeado y **sin tener que renunciar a los grupos de acabado y limpieza.**

chapeadoras
dimensiones
y tablas
técnicas

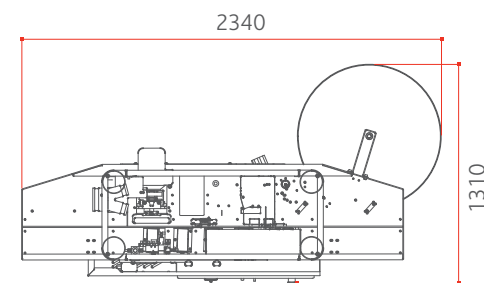




me 35



me 25



me 20

		me 35	me 25	me 20
Mesa de trabajo	mm	3000 x 525	2600 x 530	1950 x 180
Altura mesa de trabajo	mm	904	904	904
Espesor cantos en rollos	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 2
Espesor cantos en tiras	mm	5	5	5
Altura mín. ÷ máx. tablero	mm	8 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50
Longitud / ancho mín. tablero con cantos en rollos	mm	190 / 110	190 / 65	180 / 65
Longitud mín. tablero retestado sólo anteriormente	mm	120	120	120
Velocidad de avance	m/min	7	7	6
Potencia motor alimentador (S1)	kW	0,55	0,55	0,25
Presión instalación neumática	bar	6,5	6,5	6,5
Temperatura de trabajo	°C	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190
grupo rectificador (me 35 T)				
Potencia motor (S1)	kW	2,2	-	-
Velocidad de rotación fresas	rpm	9.000	-	-
Nº 2 fresas en widia (estándar)		Ø 80 mm H=56 Z2	-	-
Nº 2 fresas en diamante (opcional)		Ø 80 mm H=56 Z2	-	-
Desbaste	mm	0,5 / 1 / 1,5 / 2	-	-
grupo depósito-cola				
Potencia motor (S1)	kW	0,18	0,18	0,18
Capacidad cola	kg	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8
grupo retestador				
Potencia motor (*motor de alta frecuencia)	kW	0,19*	0,37	-
Sierra retestador		Ø 125 mm Z20	Ø 90 mm Z20	-
Velocidad de rotación sierra	rpm	12.000	12.000	-
grupo refilador				
Potencia motor superior e inferior (*motores de alta frecuencia)	kW	2 x 0,35*	2 x 0,75	2 x 0,55
Fresas en widia		Ø 55,3 mm Z3	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4
Velocidad de rotación fresas	rpm	12.000	12.000	12.000
otras características técnicas				
Campanas de aspiración grupo rectificador (me 35 T), número / diámetro	n./mm	2 / 80	-	-
Campanas de aspiración grupo depósito-cola, diámetro	mm	60	60	60
Campanas de aspiración grupo refilador, número / diámetro	n./mm	2 / 60	-	-
Campanas de aspiración a la bancada, diámetro	mm	-	120	120

taladro
advance 21



Para todas las Exigencias de Taladrado.

		advance 21
Ancho máx. tablero bajo el puente	mm	833
Dimensiones mesa de trabajo	mm	905 x 372
Altura mesa de trabajo	mm	900
Diámetro máx. herramienta	mm	40
Altura mín. ÷ máx. tablero a trabajar	mm	10 ÷ 85
Velocidad rotación portabrocas	rpm	2800
Tabla completa de datos técnicos a pág. 105		



Cabezal de Taladro
taladrado perfecto



Sistema de Limpieza
extremadamente eficiente



Grupo para Bisagras
accesorios high-tech

Taladro con cabezal único de 21 portabrocas
ideal para carpinterías y artesanos exigentes.

advance 21 grupos operadores



Un perfecto taladrado vertical, horizontal y a 45°.



taladrado perfecto

Cabezal de Taladro.

El cabezal de taladro está compuesto de un monobloque de aleación de aluminio que asegura la ausencia de vibraciones. El grupo para taladrar se desliza sobre dos guías cilíndricas rectificadas que garantizan estabilidad y precisión. La máquina está dotada de un revólver mecánico con 5 posiciones diferentes de taladrado. ¡Una limpieza sorprendente! ¡El nuevo **sistema de aspiración** es increíblemente eficiente!

¡Las brocas se sustituyen cómoda y rápidamente! La máquina está equipada con 21 portabrocas con conexión rápida.



El calibre mecánico asegura un posicionamiento preciso y rápido de las guías laterales.



Todos los mandos están colocados ergonómicamente en la parte frontal de la máquina, como el interruptor para inclinar 45° el cabezal de taladro que permite el paso inmediato de una fase de empleo a la siguiente. Para taladrar de modo impecable también tableros de gran tamaño, la máquina consta de una guía lateral de 3000 mm de longitud, milimetrada y con topes de arco, que se instala y desinstala rápidamente.



accesorios high-tech

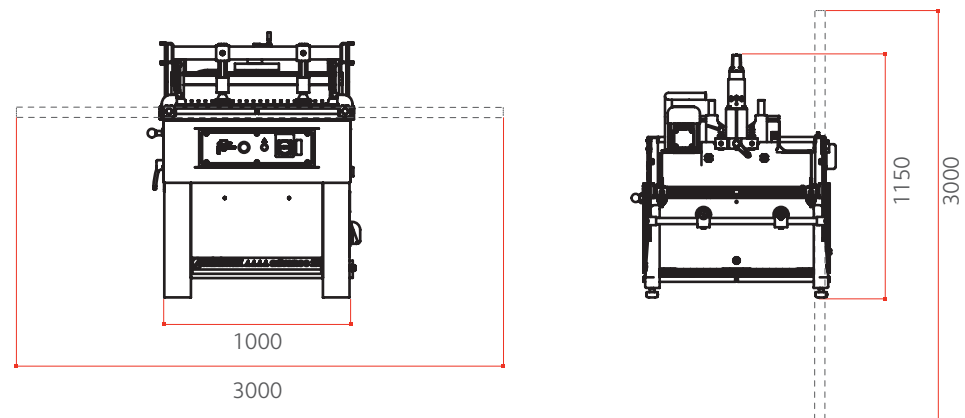
Grupo para Bisagras.

Gran versatilidad de uso con la posibilidad de utilizar varios tipos de cabezales para el taladrado de alojamientos para bisagras.



advance 21

dimensiones y tablas técnicas



		advance 21
Dimensiones mesa de trabajo	mm	905 x 372
Altura mesa de trabajo	mm	900
Número portabrocas		21
Intereje portabrocas	mm	32
Diámetro máx. herramienta	mm	40
Intereje máx. de taladrado	mm	640
Altura máx. de taladrado en horizontal	mm	60
Velocidad de rotación portabrocas	rpm	2800
Espesor mín. / máx. tablero	mm	10/85
Ancho máx. tablero bajo el puente	mm	833
Carrera máx. cabezal de taladro	mm	70
Potencia motor cabezal de taladro	kW	1,8
Presión de trabajo instalación neumática	bar	6
Consumo aire comprimido	NI/ciclo	3,5
Diámetro campanas de aspiración	mm	80

fresadora vertical
router



La Tradición en el Fresado.

		router
Distancia eje-montante	mm	600 / 800 / 900
2 velocidades eje (a 50 Hz)	rpm	9000 / 18.000
Carrera vertical eje	mm	80
Carrera vertical mesa	mm	150
Distancia máx. mesa-portabroca	mm	180

Tabla completa de datos técnicos a pág. 109



Cabezal de Fresado manejable y dinámico
Mesa de Trabajo estabilidad y confort

Fresadora vertical, para hobbistas exigentes y talleres artesanales, con elevación neumática del cabezal.

router grupos operadores

manejable y dinámico

Cabezal de Fresado.

El cabezal de fresado dispone de un revólver de 6 topos registrables para facilitar la búsqueda de las posiciones de trabajo.

estabilidad y confort en el trabajo

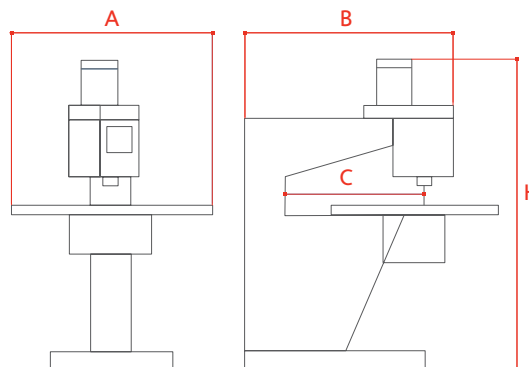
Mesa de Trabajo.

Apoyo estable incluso para piezas de dimensiones considerables gracias a la gran mesa en fundición. Gran confort en la puesta a punto de la máquina, con el volante frontal que permite desplazar fácilmente la mesa de trabajo.



router dimensiones y tablas técnicas

	router 600	router 800	router 900
A mm	960	960	960
B mm	1150	1350	1450
C mm	600	800	900
H mm	1820	1820	1820



S Estándar
O Opcional

		router 600	router 800	router 900
Distancia eje-montante	mm	600	800	900
Velocidad eje (a 50 Hz)	rpm	9000 / 18.000	9000 / 18.000	9000 / 18.000
Carrera vertical eje	mm	80	80	80
Topes registrables	n.	6	6	6
Carrera vertical mesa	mm	150	150	150
Distancia máx. mesa-portabroca	mm	180	180	180
Dimensiones mesa (non CE)	mm	800 x 600	800 x 600	960 x 880
Dimensiones mesa (CE)	mm	960 x 880	960 x 880	960 x 880
Altura máx. mesa desde el suelo	mm	1050	1050	1050
Diámetro perno copiador	mm	8 - 10	8 - 10	8 - 10
Conexión portabroca cono tornillos	n.	2	2	2
Broca con diámetro corte	mm	10	10	10
Diámetro pinzas	mm	6 ÷ 12	6 ÷ 12	6 ÷ 12
Diámetro campanas de aspiración	mm	80	80	80
Consumo aire	m³/h	362	362	362
Motor trifásico S1 (doble potencia) 1,5/2,2 kW (2/3 hp) 50 Hz - 1,8/2,7 kW (2,4/3,6 hp) 60 Hz	S		-	-
Motor trifásico S1 (doble potencia) 2,2/3 kW (3/4 hp) 50 Hz - 2,7/3,6 kW (3,6/4,8 hp) 60 Hz	O		S	S
Motor monofásico S1 (1 velocidad) 2,5 hp (18.000 rpm)	O		O	O

torno
t 124



El Trabajo en toda Seguridad.

		t 124
Distancia entre las brocas	mm	1150
Altura de las brocas	mm	200
4 velocidades portabroca (a 50 Hz)	rpm	570 / 1000 / 1850 / 2500
Potencia motor trifásico	kW/Hz	1,5 (1,8) / 50 (60)
Tabla completa de datos técnicos a pág. 113		



Estructura
precisión y seguridad



Dispositivos Opcionales
versátil y completo

Torno de madera para hobbistas y artesanos exigentes seguro, rápido, conveniente y fiable.

torno grupos operadores y dispositivos opcionales

versátil y completo

Dispositivos Opcionales.

A disposición una gama completa de dispositivos para realizar tu creatividad.

precisión y seguridad

Estructura.

Máxima fiabilidad y precisión gracias a una estructura robusta, y máxima seguridad del operador gracias a la gran pantalla transparente.



Grupo Copiador.

Permite reproducir piezas con diámetro diferente del original. Avance mediante volante manual.



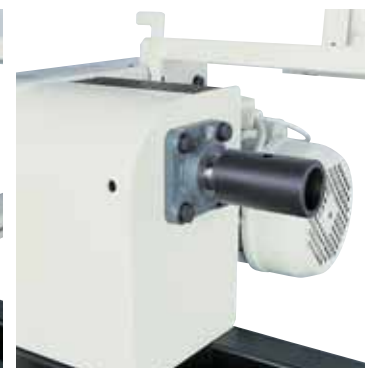
Apoyo Móvil con herramienta de precorte para asegurar siempre un acabado óptimo de la pieza a trabajar.



Apoyo Fijo, utilizado para reducir las vibraciones de piezas largas y delgadas. La configuración en forma de "C" permite el pasaje manual de una herramienta.



Plato de 300 mm de diámetro, utilizado para realizar cuencos grandes.



Arrastradores a Cuenco de 40 mm de diámetro y a tornillo de 70 mm de diámetro realizados en acero monobloque, indispensables para torner cuencos pequeños.



A

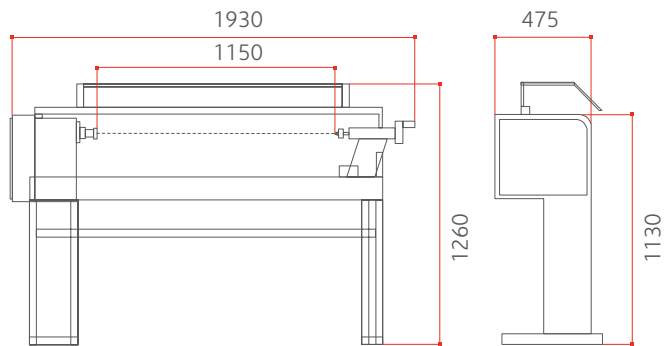


B

A) Grupo Lijador, completo de mesa inclinable, guía y disco.

B) Portabroca con 4 Pinzas de 125 mm de diámetro, para la rápida fijación de piezas con sección circular o cuadrada.

torno dimensiones y tablas técnicas



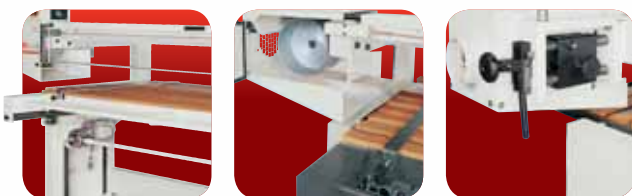
S Estándar
O Opcional

		■ t 124
Distancia entre las brocas	mm	1150
Altura de las brocas	mm	200
4 velocidades portabroca (a 50 Hz)	rpm	570 / 1000 / 1850 / 2500
Arrastrador cono tornillos	n.	2
Contrapunto giratorio cono tornillos	n.	2
Diámetro plato	mm	130
■ máquina completa de dispositivo copiador (opcional)		
Longitud máx. de diámetro	mm	1120
Diámetro máx.	mm	200
■ ...y completa de apoyo móvil (opcional)		
Longitud máx. de trabajo	mm	1070
Diámetro máx.	mm	80
Motor trifásico 1,5 kW (2 hp) 50 Hz - 1,8 kW (2,5 hp) 60 Hz		S
Motor monofásico 1,5 kW (2 hp) 50 Hz		O

lijadoras
con doble
montante
Is

*Simples
y Fiables
en el tiempo.*

		Is
Dimensiones mesa de trabajo	mm	2500 x 1100 / 3000 x 1100
Ancho cinta abrasiva	mm	150
Velocidad de la cinta	m/seg	18
Carrera vertical de la mesa	mm	580
Profundidad del cuello, montantes	mm	820
Potencia motor trifásico (S1) a partir de	kW/Hz	3 (3,6) / 50 (60)
Tabla completa de datos técnicos a pág. 119		



Estructura
cero vibraciones

Poleas
velocidad bajo control

Tensado
dispositivo práctico

Lijadora de cinta abrasiva para cantos y superficies, extremadamente simples y fiables en el tiempo, para hobbistas exigentes y talleres artesanales.

lijadoras

unilev 150

dg 60

cinta vertical oscilante
cinta modular

		unilev 150	dg 60
Dimensiones mesa de trabajo	mm	1440 x 710	700 x 350
Ancho cinta abrasiva	mm	150	150
Velocidad de la cinta	m/seg	12 / 24	9
Desplazamiento vertical grupo oscilante	mm	130	-
Velocidad disco	rpm	-	900
Diámetro disco	mm	-	600
Tabla completa de datos técnicos a pág. 119			



Mesa de Trabajo
óptimo lijado



Mesa Suplementaria
flexibilidad



Aspiración
ambiente limpio



Dispositivos
funcionales

Lijadoras de cinta o disco abrasivo para cantos y superficies, extremadamente simples y fiables en el tiempo, para hobbistas exigentes y talleres artesanales.

lijadoras
grupos
operadores

cero vibraciones

Estructura.

Estabilidad y precisión con ausencia de vibraciones, para un óptimo acabado, con las estructuras sumamente robustas. Gran confort de trabajo gracias al perfecto deslizamiento del carro y con todos los mandos que están al alcance de mano y son de fácil accionamiento. ls

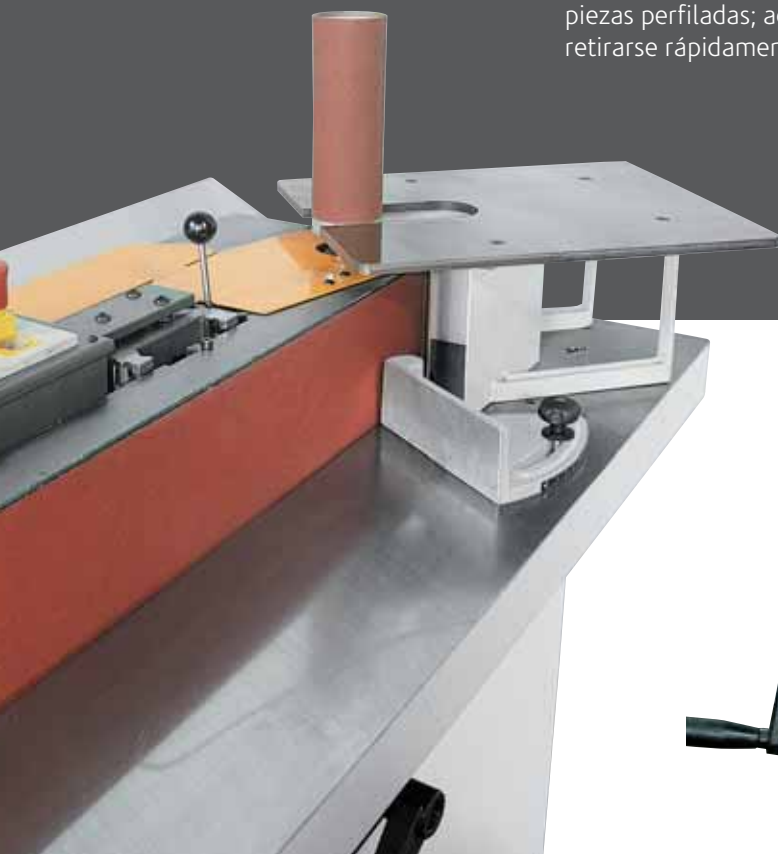


lijadoras
dimensiones
y tablas
técnicas

óptimo lijado sobre piezas
de distintas formas...

Mesa Suplementaria.

Una máquina aún más flexible, con la mesa suplementaria con rodillos de goma, para lijar piezas perfiladas; además, puede instalarse y retirarse rápidamente. unilev 150



...y sobre perfiles

Mesa de Trabajo.

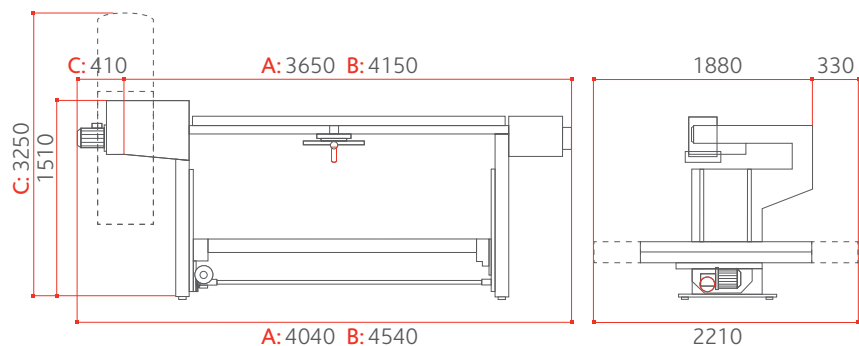
La mesa de trabajo puede girar de 45° garantizando un preciso lijado incluso de perfiles inclinados. unilev 150/dg 60



lijado sin límites

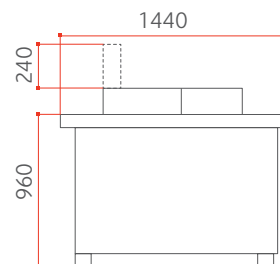
Posibilidad de componer la máquina con dispositivos funcionales, como el grupo cinta abrasiva y el rodillo neumático para lijar perfiles y orificios. dg 60



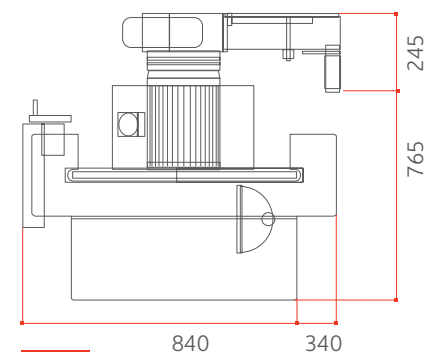
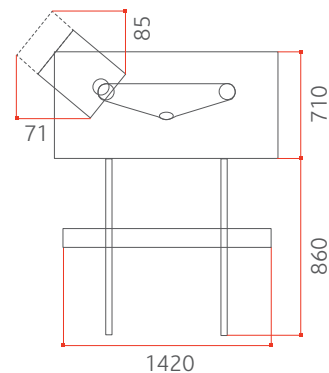


ls

- A ls 2500
- B ls 3000
- C con aspiración con saco



unilev
150



dg 60

		ls	unilev 150	dg 60
Longitud mesa de trabajo	mm	2500 ÷ 3000	-	-
Ancho útil de trabajo	mm	1100	-	-
Carrera vertical de la mesa	mm	580	-	-
Ancho cinta abrasiva	mm	150	-	-
Desarrollo cinta abrasiva	mm	7100	-	-
Velocidad de desplazamiento cinta (CE)	m/seg	18	-	-
Diámetro campanas de aspiración	mm	140	-	-
Profundidad del cuello montantes	mm	820	-	-
Diámetro poleas	mm	250	-	-
Dimensiones tapón	mm	150 x 360	-	-
Motor cinta con invertidor (S1)	kW/Hz	3 (3,6) / 50 (60)	-	-
Motor elevación (S1)	kW/Hz	0,3 (0,4) / 50 (60)	-	-
Desarrollo cinta abrasiva	mm	-	2170	-
Altura mesa abrasiva	mm	-	150	-
Longitud mesa de trabajo	mm	-	1440	-
Ancho total mesa de trabajo	mm	-	710	-
Inclinación mesa de trabajo	-	-	0° ÷ 45°	-
2 velocidades cinta (S1)	m/seg	-	12 / 24	-
Desplazamiento vertical grupo oscilante	mm	-	130	-
Diámetro rodillo motorizado	mm	-	160	-
Motor cinta a 2 velocidades (S1)	kW/Hz	-	2,2 / 3 (2,7 / 3,6) / 50 (60)	-
Oscilación vertical	mm	-	20	-
Diámetro campanas de aspiración	mm	-	120	-
Dimensiones mesa de trabajo	mm	-	-	700 x 350
Inclinación mesa y guía	-	-	-	90° ÷ 45°
Diámetro disco	mm	-	-	600
Velocidad disco	rpm	-	-	900
Potencia motor trifásico (S1)	kW/Hz	-	-	2,2 (2,7) / 50 (60)

sierras de cinta

s 45 n
s 400 p
s 500 p
s 600 p
s 700 p
s 800 p
s 900 p



Precisión desde el Primer Corte.

		s 45 n	s 400 p	s 500 p	s 600 p	s 700 p	s 800 p	s 900 p
Dimensiones mesa de trabajo	mm	520 x 600	450 x 600	500 x 700	580 x 810	710 x 1030	800 x 1170	800 x 1170
Diámetro volantes en fundición	mm	450	400	500	600	700	800	900
Altura máx. de corte	mm	300	400	500	360	435	500	550
Ancho máx. de corte	mm	440	380	480	580	680	780	880
Inclinación mesa de trabajo (no CE)		0° ÷ 20° (45°)	0° ÷ 20° (45°)	0° ÷ 20° (45°)	0° ÷ 20° (45°)	0° ÷ 20° (45°)	0° ÷ 20° (45°)	0° ÷ 20° (45°)
Potencia motor trifásico a partir de	kW/Hz	3 (3,6) / 50 (60)	1,5 (1,8) / 50 (60)	2,2 (2,7) / 50 (60)	2,2 (2,7) / 50 (60)	3 (3,6) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)	5,5 (6,6) / 50 (60)

Tabla completa de datos técnicos a pág. 123

Sierras de cinta profesionales, robustas y de alta precisión,
para talleres de carpintería y artesanales.



Volantes en Fundición
solidez

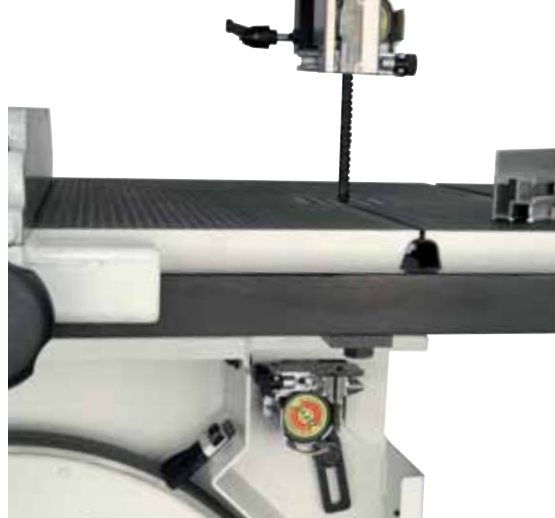


Guía-Sierra
perfección



Protecciones
máxima seguridad

sierras
de cinta
grupos
operadores



resultados perfectos

Guía-Sierra.

Un perfecto resultado de corte es asegurado por la guía-sierra superior e inferior de alta precisión. Máquinas prácticas para efectuar cortes rectos e inclinados sobre madera, material plástico o aluminio.



solidez y robustez

Volantes en Fundición.

Los volantes son en fundición de gran espesor, así como la mesa de trabajo, y giran sobre cojinees herméticos.

la seguridad ante todo

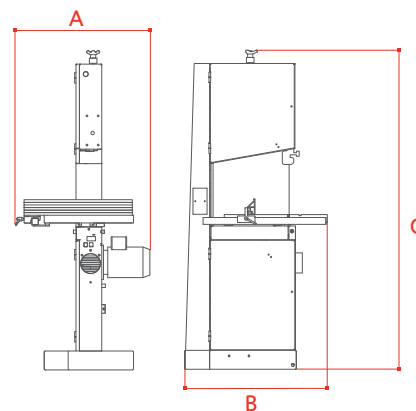
Protecciones.

Trabajo en total seguridad con las protecciones telescópicas a la sierra con cremallera de embrague.



sierras de cinta dimensiones y tablas técnicas

	s45n	s400p	s500p	s600p	s700p	s800p	s900p
A mm	780	610	700	760	880	945	955
B mm	830	830	940	1165	1415	1620	1740
C mm	1860	1915	2060	2075	2300	2495	2705



		s 45 n	s 400 p	s 500 p	s 600 p	s 700 p	s 800 p	s 900 p
Dimensiones mesa de trabajo	mm	520 x 600	450 x 600	500 x 700	580 x 810	710 x 1030	800 x 1170	800 x 1170
Diámetro volantes en fundición	mm	450	400	500	600	700	800	900
Altura máx. de corte	mm	300	400	500	360	435	500	550
Ancho máx. de corte	mm	440	380	480	580	680	780	880
Inclinación mesa de trabajo (CE)		0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)
Longitud mín. / máx. disco	mm	3690 / 3742	3835 / 3910	4296 / 4376	4480 / 4580	5040 / 5180	5540 / 5670	6100 / 6300
Dimensiones mín. / máx. disco	mm	6 x 0,5 / 25 x 0,5	10 x 0,5 / 30 x 0,5	10 x 0,5 / 30 x 0,5	10 x 0,6 / 35 x 0,6	10 x 0,6 / 40 x 0,6	10 x 0,7 / 45 x 0,7	10 x 0,8 / 50 x 0,8
Potencia motor trifásico	kW/Hz	3 (3,6) / 50 (60)	1,5 (1,8) / 50 (60)	2,2 (2,7) / 50 (60)	2,2 (2,7) / 50 (60)	3 (3,6) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)	5,5 (6,6) / 50 (60)
Diámetro campanas de aspiración	mm	120	100	100	100	100	120	120
Consumo aire	l/min (bar)	-	-	-	-	-	0,027 (6)	0,027 (6)



sierras radiales **128**

tronzadora **130**

arrastradores **127**

prensa **132**

aspiradores **126**

escopleadora horizontal **134**



máquinas complementares

aspiradores

eco 300 d

eco 300 s

eco 300 sk

aspirador con 2 sacos
aspiradores con 1 saco



		eco 300 d	eco 300 s	eco 300 sk
Número sacos	n.	2	1	1
Capacidad de aspiración	m ³ /h	3900	2550	2550
Diámetro hélice	mm	305	300	300
Diámetro sacos	mm	500	500	500
Campanas de aspiración, número / diámetro	n./mm	3 / 100	2 / 100	2 / 100
Capacidad de los sacos	m ³	0,43	0,15	0,15

arrastradores

feed 44

feed 34

arrastrador con 4 rodillos completo de stand

arrastrador con 3 rodillos completo de stand



		feed 44	feed 34
Número rodillos	n.	4	3
Velocidad de avance	m/min	4/8/11/22	4/8/11/22
Diámetro rodillos	mm	120	120
Ancho rodillos	mm	60	60
Carrera suspensión rodillos	mm	20	20
Potencia motores trifásicos (doble potencia)	kW/Hz	0,52/0,75 (0,52/0,75)/50 (60)	0,52/0,75 (0,52/0,75)/50 (60)

sierras radiales

sr 900

sr 750

sr 650



		■ sr 900	■ sr 750	■ sr 650
Diámetro sierra	mm	400	350 ÷ 400	350 ÷ 400
Inclinación sierra		-45° ÷ +45°	-45° ÷ +45°	-45° ÷ +45°
Profundidad máx. de corte con sierra a 90°/45° (*con sierra diámetro 400 mm opcional)	mm	120 / 83	120 / 83*	120 / 83*
Capacidad máx. a tronzar	mm	900 x 20	750 x 20	640 x 20
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	4 (4) / 50 (60)	3 (3) / 50 (60)	3 (3) / 50 (60)

sierras radiales grupos operadores



funcionalidad duradera en el tiempo

Soplador de Protección.

La máquina está equipada con mecanismos y acuerdos, como el soplador de protección a la columna de soporte del brazo, que protegen las partes mecánicas de los polvos, garantizando una funcionalidad duradera en el tiempo.



precisión y deslizamiento

Carro con 8 Cojinetes.

Los 8 cojinetes deslizantes sobre las guías en acero proporcionan al carro un deslizamiento extraordinario y un apoyo óptimo, para un perfecto resultado de corte.



seguridad absoluta del operario

Carter de Protección.

El carter de protección a la sierra permite al operario el trabajo en absoluta seguridad.



máxima precisión de corte

Brazo en Fundición con Guías Intercambiables en Acero.

La estructura en fundición confiere al brazo solidez y rigidez excepcional, para la máxima precisión de corte. Las guías intercambiables en acero permiten al operario la sencilla y rápida sustitución de las guías, en caso de deterioro, sin tener que intervenir directamente en el brazo.

tronzadora cut 350



		cut 350
Diámetro sierra	mm	350
Capacidad máx. a tronzar	mm	210 x 30
Presión máx. de trabajo	bar	8
Consumo de aire	Nl/ciclo	6
Potencia motor trifásico	kW/Hz	3 (3) / 50 (60)

tronzadora grupos operadores



limpieza total

Campanas de Aspiración.

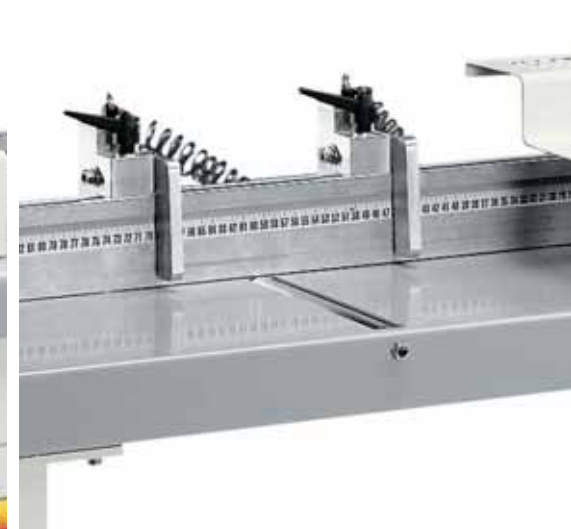
Las campanas de aspiración colocadas cerca de las áreas de evacuación de los polvos garantizar una limpieza total del ambiente de trabajo.



seguridad absoluta del operario

Carter de Protección.

El carter de protección a la sierra y los otros sistemas de protección para el operario, como el mando bi-manual de protección manos, permiten el trabajo en absoluta seguridad.

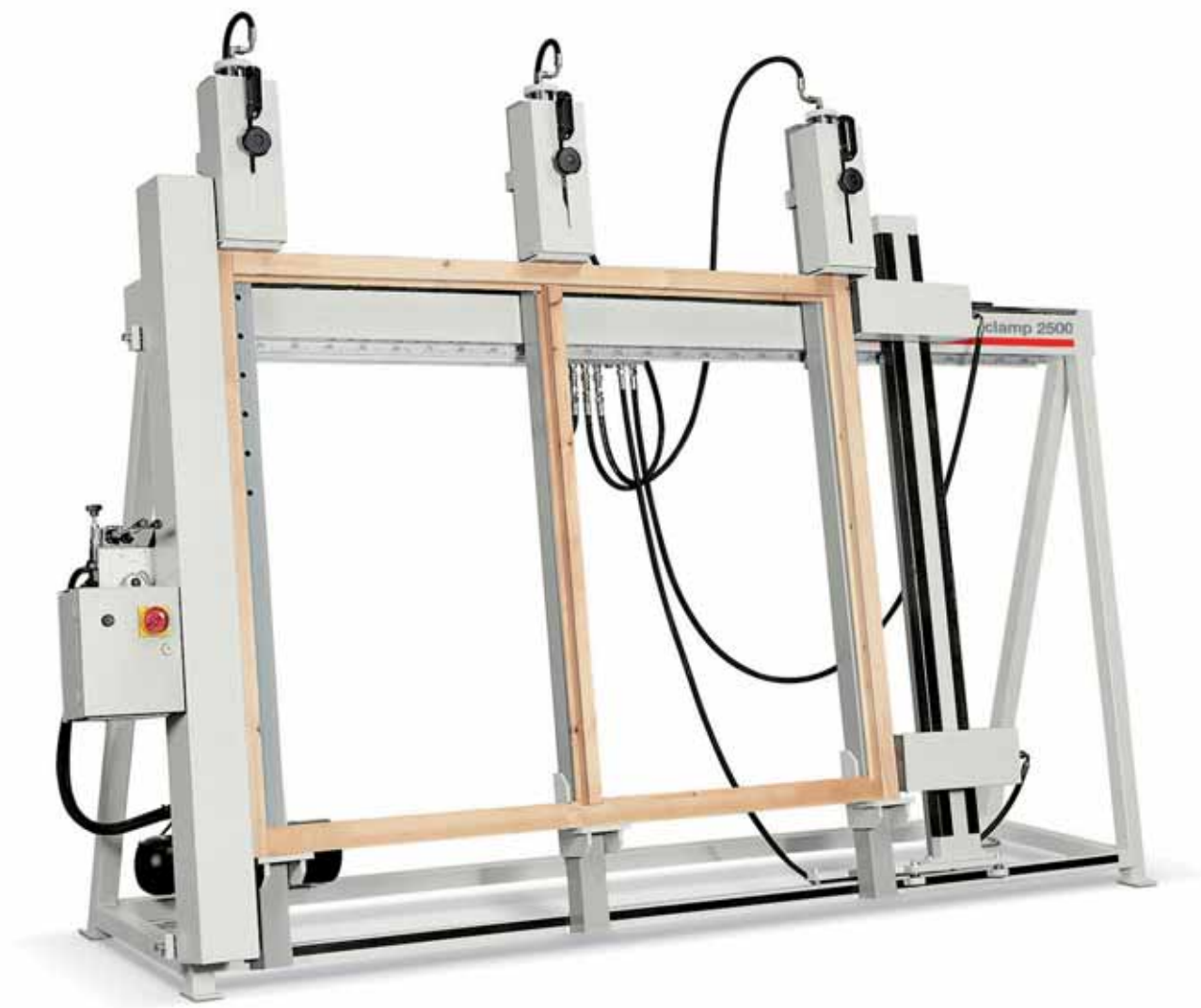


soluciones inteligentes

Topes de Posicionamiento Neumático.

La máquina está equipada con soluciones inteligentes, como los topes de posicionamiento neumático opcionales.

prensa clamp 2500



		clamp 2500
Capacidad de trabajo	mm	2500 x 1800
Carrera cilindros hidráulicos verticales	mm	150
Empuje de cada cilindro hidráulico vertical	kg	1270
Carrera cilindros hidráulicos horizontales	mm	120
Empuje de cada cilindro hidráulico horizontal	kg	770

prensa grupos operadores

solidez y robustez

Soportes Inferiores en Fundición.

La robustez de la máquina se confirma además con los soportes inferiores de soporte en sólida fundición.



presión bajo control

Cuadro de Mandos.

La presión de los cilindros hidráulicos se gestiona mediante prácticas barras y por un cuadro de mandos equipado de una válvula de regulación con manómetro de lectura y bloqueo para mantener en presión los cilindros: proceso siempre bajo control.



extremada facilidad de uso

Cilindros Hidráulicos.

El mecanismo de posicionamiento de los montantes verticales, sencillo y rápido, permite posicionar los cilindros hidráulicos con extrema facilidad.

escopleadora horizontal as 16



		as 16
Carrera longitudinal	mm	200
Carrera vertical	mm	160
Carrera transversal	mm	125
Portabroca para brocas diámetro	mm	1 ÷ 16
Velocidad portabroca	rpm	3000
Potencia motor trifásico a partir de	kW/Hz	1,5 (1,8) / 50 (60)

escopleadora
horizontal
grupos
operadores



solidez y manejo

Estructura en Fundición con Deslizamiento sobre Barras Cilíndricas.

Solidez y manejo se combinan junto, con la robusta estructura en fundición que desliza fluidamente sobre barras cilíndricas de deslizamiento.



extremada facilidad de uso

Volante y Barras de Mando.

El cabezal de taladro se movimenta con extremada facilidad, gracias al volante y a las barras de mando funcionales.



Las potencias de los motores en este catálogo se entienden expresas en S6-40%, excepto dónde de otra manera precisado. Por exigencias de ilustración las fotos de este catálogo reproducen máquinas en configuración CE y están equipadas con opcionales. Los datos técnicos pueden modificarse sin previo aviso. Las modificaciones no afectan a la seguridad prevista por las normas CE.

rev. n. 01
11/2015

Mic Studio
Digital Print







1

Gran Grupo Industrial

/

19

Filiales Extranjeras

/

350

Agentes y Distribuidores

/

3.000

Metros Cuadrados de Showroom

/

14

Marcas Especializadas

/

Desde Hace más de

60 Años en los Cincos Continentes

/

390

Patentes Registradas

/

10.000

Máquinas Clásicas y Profesionales Producidas al Año

/

18

Sitios Productivos

/

80%

de Exportaciones

/

500

Técnicos de Asistencia

/

240.000

Metros Cuadrados de Producción

/



Sociedad de Scm Group

sede legal:

via Emilia, 77

47921 Rimini, Italia

T. +39 0541 700111

F. +39 0541 700232

sede comercial:

via Casale, 450

47826 Villa Verucchio, Rimini, Italia

T. +39 0541 674111

F. +39 0541 674273

scmgroup@scmgroup.com

www.scmgroup.com



Scm Industria Spa

Professional Workshop Machinery

via Valdicella, 7

47892 Gualdicciolo,

Repubblica di San Marino

minimax@scmgroup.com

departamento comercial Italia:

T. +378 0549 876911

F. +378 0549 999604

departamento comercial Extranjero:

T. +39 0541 674111

F. +39 0541 674273

www.scmgroup.com



scmgroup.com/minimax



0000550236G